

**БЕЛКООПСОЮЗ
УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«БЕЛОРУССКИЙ ТОРГОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ПОТРЕБИТЕЛЬСКОЙ КООПЕРАЦИИ»**

Кафедра товароведения

ТОВАРОВЕДЕНИЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

**Практикум
для реализации содержания образовательных программ
общего высшего образования**

Гомель 2023

УДК 339.166.84
ББК 37.272-9
Т 50

Авторы-составители: Л. В. Целикова, канд. экон. наук, доцент;
Н. В. Кузьменкова, канд. техн. наук, доцент;
В. Е. Сыцко, д-р техн. наук, профессор

Рецензенты: Е. А. Немченко, начальник торгового отдела Гомельского филиала Гомельского областного потребительского общества;
Е. П. Багрянцева, канд. техн. наук, доцент Белорусского торгово-экономического университета потребительской кооперации

Рекомендован к изданию научно-методическим советом учреждения образования «Белорусский торгово-экономический университет потребительской кооперации». Протокол № 6 от 10 июня 2022 г.

Товароведение хозяйственных товаров : практикум для реализации содержания образовательных программ общего высшего образования / авт.-сост. : Л. В. Целикова, Н. В. Кузьменкова, В. Е. Сыцко. – Гомель : учреждение образования «Белорусский торгово-экономический университет потребительской кооперации», 2023. – 32 с.
ISBN 978-985-898-025-2

Издание предназначено для лабораторных занятий студентов заочной формы получения высшего образования с полным и сокращенным сроками обучения специальности 1-25 01 14 «Товароведение и торговое предпринимательство» (6-05-0413-02 «Товароведение»).

Практикум позволит закрепить теоретические знания по учебной дисциплине «Товароведение хозяйственных товаров», выработать навыки, позволяющие дать всестороннюю характеристику товаров по их основным классификационным признакам, уметь оценивать качество и проводить контроль качества данных товаров.

УДК 339.166.84
ББК 37.272-9

ISBN 978-985-898-025-2

© Учреждение образования «Белорусский торгово-экономический университет потребительской кооперации», 2023

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В условиях насыщения рынка разнообразными товарами отечественного и зарубежного производства, свойства и качество которых варьируются в широких пределах, резко увеличилась необходимость в специалистах, обладающих фундаментальными товароведными знаниями, в том числе и в области хозяйственных товаров.

Данный практикум является одним из средств методического обеспечения учебной дисциплины «Товароведение хозяйственных товаров», поэтому составлен в строгом соответствии с ее учебной программой. Он дает возможность сформировать у студентов практические навыки, позволяющие всесторонне характеризовать товары по основным классификационным признакам (вид товара, его назначение, материал и способ изготовления, отделка, конструкция, размер и т. д.). Также он формирует умения по контролю и оценке качества изучаемых товаров.

В результате выполнения лабораторных работ и закрепления полученных знаний студенты должны уметь использовать товароведные термины и определения в своей практической деятельности, идентифицировать реализуемые товары, определять их достоинства и недостатки, проводить контроль и оценивать качество современных хозяйственных товаров.

ПРИМЕРНЫЙ ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

Тема лабораторной работы
1. Изучение ассортимента и качества стеклянных изделий
2. Изучение ассортимента и качества изделий из керамики
3. Изучение ассортимента и качества металлохозяйственных товаров
4. Изучение ассортимента и качества товаров бытовой химии
5. Изучение ассортимента и качества строительных товаров
Всего

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕДЕНИЮ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

Выполнение лабораторных работ осуществляется в лабораториях кафедры товароведения под руководством преподавателя. В группе назначается дежурный, который принимает аудиторию под подпись, а после окончания занятий он сдает все используемые материалы и инструменты специалисту кафедры. Перед каждым занятием студенты должны изучить соответствующий теоретический материал. После окончания работы студенты приводят в порядок свое рабочее место. Отчеты по выполняемым лабораторным работам ведутся студентами в отдельной тетради, в начале которой оформляется таблица, заполняемая на каждом занятии.

№ п/п	Дата	Тема работы	Учебное время	Подпись преподавателя
-------	------	-------------	---------------	-----------------------

Студенты должны знать методику и технику выполнения лабораторной работы, уметь обосновать полученные результаты.

Контроль усвоения – устный опрос или тестирование, контрольная работа с использованием образцов.

Письменный отчет о выполненной работе оформляется на занятии и представляется преподавателю для просмотра и защиты в конце занятия. Небрежно или неполностью выполненная работа не засчитывается и выполняется повторно.

ЗАДАНИЯ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ, ВОПРОСЫ И ЗАДАНИЯ ДЛЯ САМОКОНТРОЛЯ

Работа 1. ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И КАЧЕСТВА СТЕКЛЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Цель работы: научиться распознавать основные виды стекол; приобрести навыки в идентификации изделий различных способов производства; изучить основные виды декорирования стеклоизделий и их видовой ассортимент, закрепить умения по контролю и оценке качества данных товаров.

Материальное обеспечение

1. Паспортизированные образцы изделий из стекла, различающиеся по виду стекломассы, способу выработки и методу декорирования.

2. Непаспортизированные образцы изделий из стекла, различающиеся по виду стекломассы, способу выработки и методу декорирования.

3. Каталоги стеклянных изделий.

4. Видеофильмы.

5. **Посуда** и декоративные изделия из стекла. Термины и определения видов стекол, способов выработки и декорирования : ГОСТ 24315-80. – Введ. 1981-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 1991. – 8 с.

6. **Посуда** и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия : ГОСТ 30407-96. – Введ. 1998-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 2002. – 28 с.

7. **Система** показателей качества продукции. Посуда сортовая из стекла. Номенклатура показателей : ГОСТ 4.75-82. – Введ. 1983-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1982. – 6 с.

8. **Посуда** хозяйственная из специального бытового стекла. Общие технические условия : ГОСТ Р 51969-2002. – Введ. 2004-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 2002. – 8 с.

9. **Тара** стеклянная. Термины и определения дефектов : ГОСТ 300-05. – Введ. 1995-01-01. – М. : Изд-во стандартов. – 4 с.

10. **Исследование** непродовольственных товаров : учеб. пособие для студентов вузов / И. М. Лифиц [и др.]. – М. : Экономика, 1988.

Задание 1.1. Изучение факторов, формирующих ассортимент стеклянных изделий (основных видов стекол, способов производства и декорирования изделий)

К факторам, формирующим ассортимент стеклянных изделий, относят виды стекол, способы производства и декорирования изделий.

1.1.1. Изучите отличительные признаки обыкновенного (натрий-силикатного), хрустального, боросиликатного, ситаллового стекла, используя паспортизированные и непаспортизированные образцы изделий.

1.1.2. Рассмотрите особенности изделий, полученных различными методами. При характеристике способов производства стеклянной посуды следует учитывать следующее:

- *Выдувание* позволяет получить изделия с различной толщиной стенок, простой или сложной формы, в том числе на ножке. В случае производства толстостенных изделий край чаще ровно срезан. На выдувные изделия наносят нацвет, рифление, пузырьки, алмазную грань, гравировку и др.

- *Свободное выдувание (гутенская работа)* применяется для производства толстостенных изделий сложной формы. Край у них заоваленный, два абсолютно одинаковых изделия по форме и размерам получить невозможно. Основные применяемые отделки – цветные пятна и полосы.

- *Прессованием* получают плоские изделия или конической расширенной сверху формы. В случае получения полых изделий или изделий более сложной формы на боковой поверхности имеются швы от формы. Изделия толстостенные, с заоваленными краями, в качестве украшения применяют цветное стекло и рисунок от формы. Иногда на дне дополнительно вручную наносят алмазную грань.

- *Прессовывдувание*. Изделие имеет все признаки прессованного и выдувного одновременно. Ассортимент таких изделий невелик – графины, стеклотара, емкости для специй.

- *Моллирование* – формование изделий из листового стекла под действием собственной массы. Характерными признаками являются вырезной край, оригинальность формы. Выпускают вазы для фруктов, печенки, пепельницы.

- *Способ сочленения* представляет собой комбинацию формования деталей и сочленения их в горячем состоянии. По месту сочленения изделия обладают малой прочностью (ножка рюмки).

1.1.3. Ознакомьтесь с видами декорирования стеклянных изделий, обратив внимание на нижеприведенные характеристики.

Все украшения, наносимые на стеклянные изделия, делятся на две группы:

– Украшения, наносимые в процессе производства:

- *цветное стекло* (добавляя в стекломассу краситель, получают однородную окраску разных цветов);

- *нацвет* (на изделие наносят слой цветного стекла, а затем дополнительно обрабатывают алмазной гранью или гравировкой, обнажая участки бесцветного стекла);

- *цветные пятна, полосы, нити* (включение цветного стекла соответствующей конфигурации);

- *рифление* («под валик») – волнообразная поверхность изделия, создающая оптический эффект неровной поверхности;

- *пузырьки* (газовые включения разной формы и размеров);

- *кракле* (сеть трещин в толще стекла, напоминающая морозный узор на окне).

– Украшения, наносимые на готовые изделия:

- *алмазная грань* (может быть звездчатой (иметь треугольную форму сечения), ямчатой (в виде ямок, кружков, овалов), шайбочной (срезы в виде широких граней); грани чаще отполированы, но допускаются и матовые рисунки);

- *гравировка* (производится на изделиях с нацветом, рисунок матовый растительного характера в виде неглубоких рисок и царапин);

- *номерная шлифовка* (несложный углубленный матовый рисунок в виде кружков, веток, кустов);

- *живопись* (наносится красками или золотом вручную, заметны мазки от кисти);

- *крытье люстровыми красками* (перламутровая радужная пленка в результате осаждения оксидов тяжелых металлов);

- *ирризация* (перламутровая радужная пленка в виде концентрических окружностей с нечеткими переходными границами и желтоватым оттенком);

- *усик* (ширина – до 1 мм), *отводка* (от 1 до 3 мм) и *лента* (от 3 до 10 мм) – полоска золотом или силикатными красками;

- *деколь* – одно- или многоцветная картинка, переведенная с подложки на изделия, рельефная и слегка шероховатая на ощупь.

По образцам стеклянных изделий изучите основные виды украшений: нацвет, цветные пятна, нити, полосы, кракле, пузырьки, под валик, гравировку, алмазную грань, живопись, деколь и др.

Результаты работы над заданием представьте по форме таблицы 1.

Таблица 1 – **Изучение видов стекла, способов выработки изделий из него и их декорирование**

Вид изделия	Цвет, блеск, прозрачность, звук при ударе	Вид стекла	Толщина стенок, состояние поверхности	Особенности формы изделия	Другие признаки	Способ производства	Украшение и его отличительные признаки
Ваза для цветов	Бесцветная, с повышенными блеском и прозрачностью, звук при ударе мелодичный протяжный	Хрусталь	Толсто-стенная, швы от формы отсутствуют	Цилиндрической формы, край ровно срезан	Тяжелая	Выдувание	Алмазная грань (полированные бороздки, звезды и ямки)

Задание 1.2. Изучение ассортимента стеклянных изделий

Используя образцы, каталоги стеклянных изделий, изучите их ассортимент по важнейшим классификационным признакам.

Изучая посуду из специального бытового стекла, обратите внимание на группировку терминов и определений, основные ее параметры и размеры (ГОСТ Р 51969-2002 «Посуда хозяйственная из специального бытового стекла. Общие технические условия»).

Охарактеризуйте не менее 5 образцов.

Результаты работы представьте по форме таблицы 2.

Таблица 2 – **Характеристика ассортимента стеклянных изделий**

Вид изделия	Назначение	Функциональное назначение	Вид стекла	Цвет	Способ производства	Вид декорирования	Фасон изделия	Размер (емкость – см ³ , высота – мм, диаметр – мм)
Стакан	Столовая	Для принятия напитков	Хрустальное	Бесцветное	Выдувание	Алмазная грань	Цилиндрической формы, с утолщенным дном	200 см ³

Задание 1.3. Изучение принципов контроля качества стеклянных изделий

1.3.1. По ГОСТу 30407-96 «Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия», ГОСТу Р 51969-2002 «Посуда хозяйственная из специального бытового стекла. Общие технические условия» изучите принципы контроля качества изделий из стекла.

Результаты работы представьте в форме ответов на следующие вопросы:

- Что считается партией при приемке стеклоизделий по качеству? При каких условиях партию принимают?
- Какие показатели проверяют при контроле качества?
- Какие требования безопасности предъявляют при приемке стеклоизделий?
- Какие методы контроля применяют при определении показателей качества стеклянной посуды?
- Какие сведения должны содержаться в маркировке изделий из стекла?
- Какие особенности имеет маркировка хрустальных изделий, жаростойкой посуды?
- Как проводится транспортирование и хранение посуды, в том числе жаростойкой?

1.3.2. По ГОСТу 30407-96 «Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия», ГОСТу 300-05 «Тара стеклянная. Термины и определения дефектов», ГОСТу Р 51969-2002 «Посуда хозяйственная из специального бытового стекла. Общие технические условия» выполните следующее:

- ознакомьтесь с номенклатурой и характеристикой основных видов дефектов стеклоизделий, определите их влияние на качество;
- составьте перечень допустимых дефектов;
- изучите принципы сортировки стеклянных изделий, укажите, что учитывается при определении допустимого количества и размера дефекта;
- опишите 5 образцов, указав, какие дефекты на них имеются, определите сорт данных образцов.

Результаты работы представьте в произвольной форме.

Задание 1.4. Контрольное (вариант указывается преподавателем)

Вариант 1. Дайте характеристику двум изделиям, предложенным преподавателем, используя форму таблицы 2.

Вариант 2. Дайте характеристику двум изделиям кухонной жаростойкой посуды, предложенным преподавателем, используя форму таблицы 3.

Таблица 3 – Характеристика стеклянной жаростойкой посуды

Показатели	Характеристика
Наименование изделия	
Предприятие-изготовитель	
Товарный знак	
Вид стекла	
Пиктограмма на упаковке	
Тип источника тепла	
Термическая стойкость	
Уход за посудой	
Достоинства посуды	

Вопросы и задания для самоконтроля

1. Назовите основные сырьевые материалы для производства стекла.
2. Чем отличается обыкновенное стекло от хрустального?
3. Какие виды стекол имеют высокую термическую стойкость?
4. Для каких целей проводят закалку стеклянных изделий?
5. Укажите отличительные особенности выдувных изделий из стекла.
6. Укажите отличительные особенности прессовыдувных изделий из стекла.
7. Какие изделия изготавливают прессованием?
8. В чем сущность моллирования?
9. На какие группы подразделяют виды декорирования, наносимые на стеклянную посуду?
10. Какие виды декорирования наносят на стеклянную бытовую посуду в процессе производства?
11. По каким признакам делят стеклянную посуду?
12. В чем отличие рюмки от фужера?
13. Чем отличается графин от кувшина?
14. Каково основное назначение стакана, кувшина, графина и вазы?
15. Каковы конкурентные преимущества жаростойкой стеклянной посуды при сравнении с натрий-силикатным и хрустальным стеклами?

16. Укажите основные дефекты стеклянных изделий.
17. Каковы особенности маркировки стеклянных изделий?
18. Перечислите требования к контролю выделения токсичных веществ с поверхности стеклянной посуды.
19. Какие сведения должны содержаться в маркировке изделий из стекла?
20. Какие особенности имеет маркировка хрустальных изделий, жаростойкой посуды?
21. Как проводится транспортирование и хранение стеклянной посуды?

Работа 2. ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ КЕРАМИКИ

Цель работы: приобрести навыки в идентификации изделий из различных типов керамики; изучить основные виды декорирования керамической посуды и ее видовой ассортимент, принципы сортировки.

Материальное обеспечение

1. Паспортизированные образцы изделий из керамики, различающиеся по виду материала, способу производства, видам декора.
2. Непаспортизированные образцы изделий из керамики, различающиеся по виду материала, способу производства, видам декора.
3. Каталоги керамических изделий.
4. **Изделия** фарфоровые. Технические условия : ГОСТ 28390-89. – Введ. 1991-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1991. – 8 с.
5. **Изделия** фаянсовые. Технические условия : ГОСТ 28391-89. – Введ. 1991-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1991. – 14 с.
6. **Посуда** фарфоровая и фаянсовая. Номенклатура показателей : ГОСТ 4.69-81. – Введ. 1982-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 1982. – 6 с.
7. Видеофильмы «Основные этапы производства фарфоровых изделий», «Основные этапы производства фаянсовых изделий».
8. Прейскурант № 094 (используется как справочная литература при изучении видов декорирования).
9. **Исследование** непродовольственных товаров : учеб. пособие для студентов вузов / И. М. Лифиц [и др.]. – М. : Экономика, 1988.

Задание 2.1. Изучение факторов, формирующих ассортимент керамических изделий (основных типов керамики, способов производства и декорирования изделий)

К факторам, формирующим ассортимент, относят типы керамики, способы производства и декорирования керамических изделий.

2.1.1. Изучите следующие типы керамики, обратив внимание на их внешние отличительные признаки и физические свойства (цвет и оттенок черепка, массу, фактуру поверхности, просвечиваемость и толщину стенок, звук при ударе, характер глазуирования и др.):

- *Фарфор* имеет черепок белого цвета с голубоватым оттенком. При постукивании издает звонкий звук, в слоях толщиной до 2,5 мм просвечивается. Край ножки (место установки изделия на горизонтальную поверхность) или верхний край не заглазурованы.

- *Полуфарфор* имеет непросвечивающийся черепок белого цвета, покрытый цветными или бесцветными, прозрачными или непрозрачными глазурями. Применяется для производства изделий санитарно-технического назначения, реже – посуды.

- *Костяной фарфор* имеет молочно-белый цвет, тонкие стенки, просвечивается. Применяется для изготовления посуды праздничного назначения.

- *Фаянс* имеет белый с желтоватым оттенком цвет черепка, издает глухой звук при постукивании. Изделия толстостенные, полностью заглазурованы.

- *Майолика* делится на две разновидности (в зависимости от цвета черепка). Может быть белой (фаянсовая майолика) и цветной (гончарная майолика) (от светло- до темно-коричневого цвета). Цветными глазурями покрывают внутреннюю и внешнюю поверхности, край ножки не заглазурован, дно неровное.

- *Гончарная керамика* имеет красно-коричневый цвет черепка, поверхность глазуруется бесцветными глазурями, чаще не полностью, дно ровное.

2.1.2. Рассмотрите способы производства керамических изделий.

Керамические товары производят прессованием (плоские изделия), пластическим формованием (изделия, имеющие форму тел вращения), литьем, если товар имеет сложную форму (наличие ручек, носиков, крышек и пр.).

2.1.3. Ознакомьтесь с украшениями (основными и дополнительными), наносимыми на керамические товары, и установите их внешние различия. Уясните разницу в характере расположения декора, материалах, применяемых для декорирования (драгоценные камни, золото, платина, серебро, минеральные и люстровые краски;

соли для росписи изделий; глина для ангобирования, глазури), обратите внимание на место нанесения декора (подглазурный, надглазурный).

Керамика имеет следующие виды декора:

– *Усик* (ширина – до 1 мм); *отводка* (от 1 до 3 мм); *лента* (от 3 до 10 мм) – полоска золотом или красками.

– *Деколь* – одно- или многоцветная картинка, переведенная с подложки на изделия, которая рельефно ощущается.

– *Живопись* наносится красками или золотом вручную, заметны мазки от кисти.

– *Штамп* – мелкий контурный однокрасочный рисунок, выполненный золотом или красками, чаще является дополнением к другим видам декора.

– *Трафарет* – рисунок в 1–3 цвета, детали которого разобщены и имеют резко очерченный контур.

– *Крытье* – покрытие изделия красками (люстровыми, кобальтовыми и др.). Может быть сплошным (у тарелки покрыт борт, у полого изделия – весь корпус), полукрытием (до половины поверхности), с прочисткой (в белый горox, прочистка для нанесения другого украшения), нисходящим (плавный переход интенсивности цвета).

– *Печать* – однокрасочный контурный рисунок на фаянсе, слегка вдавлен вглубь поверхности, может быть дополнительно раскрашен кистью.

– *Шелкография* – однокрасочный (реже двухкрасочный) рисунок, рельефно проступающий на поверхности со следами ткацкого переплетения (оттиском), краска наносится через шелковую сетку.

К дополнительным украшениям, наносимым на керамические изделия, относятся следующие:

– *арабеска* – узкий бортовой орнамент золотом или краской, наносимый вручную;

– *разделка медальона* – обозначение границ круга или овала от руки;

– *разделка рельефа* – промазка выступающих рельефных контуров;

– *промазка* золотом ручек, носиков и др.;

– *пестрение рельефа* – частичная разрисовка золотом отдельных деталей, чтобы обогатить их основной рисунок;

– *дорисовка* – раскрашивание вручную отдельных элементов основного рисунка препаратами золота или краской;

– *цировка* – гравированный рисунок по матовому золоту.

По характеру расположения рисунок на изделиях может быть следующих видов:

– букетом (до трех мотивов (лепков) в композиции);

– раскидным (4–5 лепков);

- бортовым (покрывает борт);
 - сплошным (покрывает корпус или борт полностью);
 - раскидным с букетом (4–5 лепков по борту и букет в центре).
- Результаты работы представьте по форме таблицы 4.

Таблица 4 – Характеристика типов керамики, способов производства и декорирования керамических изделий

Вид изделия	Цвет и оттенок	Просвечиваемость	Звук при постукивании по изделию	Характер глазурирования	Вид керамики
Тарелка глубокая	Белый с желтоватым оттенком	Не просвечивается	Приглушенный	Изделие полностью покрыто бесцветной глазурью	Фаянс

Продолжение таблицы 4

Способ производства		Вид декорирования, место нанесения декора	Внешние отличительные признаки вида декорирования	Характер расположения рисунка	Дополнительное украшение (если есть)
Вид	Отличительные признаки				
Пластическое формование	Видны следы от вращения	Печать подглазурная	Мелкий одноцветный контурный рисунок краской	Букетом	–

Задание 2.2. Изучение ассортимента керамических изделий

Изучите основные виды изделий. Охарактеризуйте фасон изделий: форму (сферическая, цилиндрическая, коническая и т. д.); конструкцию (на ножке, с ручкой, с утолщенным дном, с крышкой, со сливом и т. д.); характер обработки края (гладкий, вырезной, рельефный).

Используя полученные в процессе работы практические навыки, самостоятельно охарактеризуйте 5–7 непаспортизированных образцов изделий из керамики по форме таблицы 5.

Таблица 5 – Характеристика образцов керамических изделий

Вид изделия	Назначение	Функциональное назначение	Тип керамики	Вид декорирования и характер расположения рисунка	Фасон	Размер
Чашка	Чайная	Для принятия пищи и напитков	Фарфор	Деколь букетом, лента бортовая	Сферической формы, с ручкой	Вместимость – 250 см ³

Задание 2.3. Изучение принципов контроля качества керамических товаров

2.3.1. По ГОСТу 28390-89 «Изделия фарфоровые. Технические условия» изучите принципы и методы контроля качества фарфоровых изделий.

Результаты выполнения задания представьте письменно в форме ответов на следующие вопросы:

- Что считается партией при приемке фарфоровых изделий?
- Какие показатели проверяют при приемке фарфоровых изделий?
- Какие методы контроля применяют при определении показателей качества фарфоровых изделий?
- Какие требования по безопасности предъявляют при приемке фарфоровых изделий?

2.3.2. По ГОСТу 28390-89 «Изделия фарфоровые. Технические условия» выполните следующее:

- ознакомьтесь с перечнем дефектов, встречающихся на фарфоровых изделиях (справочное приложение ГОСТа);
- составьте, сравнивая номенклатуру и названия дефектов, приведенных в ограничительной таблице, перечень недопустимых дефектов для первого и второго сорта фарфоровых изделий;
- составьте перечень допустимых дефектов;
- выясните количество наименований дефектов на одном изделии, которое не должно превышать для первого и второго сорта;
- изучите принципы сортировки керамических изделий, укажите, что учитывается при определении допустимого количества и размера дефекта;
- опишите 5 образцов фарфоровой посуды, указав, какие дефекты на них имеются, установите сорт данных образцов.

Результаты работы представьте в произвольной форме.

2.3.3. Изучите содержание ГОСТа 28390-89 «Изделия фарфоровые. Технические условия», дайте ответы на следующие вопросы:

- Какие сведения должны содержаться в маркировке изделий из фарфора?
- Какие особенности имеет маркировка единичных и комплектных фарфоровых изделий?
- Каковы особенности маркировки, наносимой на потребительскую и транспортную тару керамической посуды?

– Как упаковываются отдельные виды и подарочные изделия фарфоровой посуды?

– Каковы особенности размещения упакованных в тару керамических изделий при транспортировании?

– Как проводится транспортирование и хранение фарфоровых изделий?

Результаты работы представьте в произвольной форме.

Задание 2.4. Контрольное

Используя полученные в процессе работы практические навыки, самостоятельно охарактеризуйте по одному непаспортизированному образцу изделий из всех типов керамики, предложенных преподавателем, по форме таблицы 5.

Вопросы и задания для самоконтроля

1. Какие материалы применяют для изготовления керамических изделий?

2. Какие материалы применяют для декорирования керамических изделий?

3. Укажите основные способы декорирования керамических изделий и их характерные внешние признаки.

4. Назовите основные способы производства керамических изделий.

5. Какие бывают типы керамики?

6. Чем отличается фарфор от фаянса?

7. Как по внешним признакам отличить майолику от гончарных изделий?

8. Какие виды украшений используют для декорирования керамических изделий?

9. Каковы отличительные признаки живописи, деколи, печати, трафарета, штампа?

10. В чем отличие молочника от сливочника?

11. Как подразделяется ассортимент бытовых керамических товаров по назначению?

12. Раскройте классификационную группировку керамических бытовых товаров по комплектности.

13. Чем отличается чашка от кружки?

14. Назовите методы идентификации керамической посуды.

15. Назовите основной ассортимент бытовых керамических изделий.

16. Назовите отличительные признаки посуды по форме, конструкции, размеру.

17. Назовите допустимые и недопустимые дефекты фарфоровых изделий.

18. Назовите основные методы контроля качества фарфоровых изделий.

19. Назовите правила маркировки фарфоровых изделий.

20. Назовите основных отечественных и зарубежных производителей бытовых керамических изделий.

Работа 3. ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И КАЧЕСТВА МЕТАЛЛОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

Цель работы: научиться распознавать виды металлов и сплавов, способы изготовления изделий, механической обработки поверхности и виды защитно-декоративных покрытий, а также изучить ассортимент, качество металлохозяйственных изделий.

Материальное обеспечение

1. Паспортизированные образцы металлической посуды из различных видов сплавов.

2. Непаспортизированные образцы металлической посуды.

3. Каталоги металлохозяйственных изделий.

4. Технические нормативно-правовые акты (ТНПА) на металлохозяйственные изделия.

5. Образцы столовых приборов и ножевых товаров.

6. Образцы инструментов.

7. **Исследование** непродовольственных товаров : учеб. пособие для студентов вузов / И. М. Лифиц [и др.]. – М. : Экономика, 1988.

Задание 3.1. Распознавание сплавов, способов производства изделий, защитно-декоративных покрытий, характера обработки поверхности и прикрепления деталей металлических изделий

Для производства товаров народного потребления используют сплавы, которые в зависимости от цвета принято подразделять на черные и цветные. К сплавам на основе черных металлов относятся сталь и чугун, а на основе цветных металлов – силумин, дюралюми-

ний (на основе алюминия), латунь, мельхиор, нейзильбер (на основе меди). Стальные и чугунные изделия обладают магнитными свойствами.

Сталь – сплав железа с углеродом (содержание углерода – до 2,14%). Сталь бывает углеродистая и легированная (нержавеющая, на изделиях обозначается «нерж»). Из *углеродистой* стали изготавливают посуду с различными покрытиями (эмалированием, лужением, оцинкованием), а также инструменты и др. Изделия из *нержавеющей* стали имеют серебристый светло-серый цвет, но при этом они значительно тяжелее дюралюминия.

Чугун – сплав железа с углеродом (2,14–6,67%). Это тяжелый сплав, неустойчивый к коррозии. Из чугуна изготавливают посуду для тушения и жарения, инструменты. Изделия имеют большую массу, могут вырабатываться без покрытий (черные) или с одно- и двухсторонней силикатной эмалью.

Деформируемые сплавы алюминия (*дюралюминий* и др.) – многокомпонентные сплавы, в состав которых кроме алюминия входят медь, магний, марганец, железо. Это легкие, тонколистовые материалы светлого серебристо-серого цвета с гладкой поверхностью. Они легко деформируются, не подвергаются коррозии. Из деформируемых сплавов алюминия изготавливают посуду, столовые приборы.

Силумин – литевой сплав алюминия с кремнием. Для получения силумина используют вторичное сырье (металлолом). Это легкий серебристо-серого цвета материал, не подвергающийся коррозии. Назначение такое же, как и у чугуна. Изделия из силумина толстостенные, но легкие, вырабатываются без покрытий.

Латунь – сплав меди с цинком (4–47%). Сравнительно тяжелый сплав желтого цвета. Применяется в производстве посуды, замочных товаров (ключи), приборов для окон и дверей. За исключением тазов для варки варенья, изделия из латуни покрывают слоем другого металла (никеля, хрома, олова). В этом случае цвет изделий определяется цветом используемого покрытия. Сплав меди с цинком 90% на 10% называется томпаком.

Мельхиор – сплав меди (80–81%) и никеля (19–20%). На изделия наносится маркировка «МЕЛЬХ» или «МН», сплав применяется в производстве посуды, столовых приборов и галантереи.

Нейзильбер – сплав меди (75%), никеля (20%) и цинка (15%). На изделия наносится маркировка «МНЦ». Нейзильбер также называют «новым серебром». Сплав широко применяется в приборостроении, производстве посуды, столовых приборов и галантерейных товаров.

Основными способами производства металлоизделий являются литье под давлением, штамповка, волочение, прессование и сшивка.

Литьем под давлением получают толстостенные изделия из чугуна или силумина. На поверхности таких изделий могут быть швы от разъема формы, а сами изделия отличаются низким уровнем эстетических свойств.

Штамповка может быть вырубная, вытяжная и горячая объемная. *Вырубной* штамповкой вырабатывают плоские изделия с одинаковой толщиной стенок; *вытяжной* – полые изделия различной формы; *горячей объемной* – изделия сложной формы с разной толщиной стенок (например, столовые и ножевые приборы).

Волочением вырабатывают проволоку и прутки различного диаметра и формы поперечного сечения. Таким способом изготавливают ручки для ведер, терок и т. д.

Прессованием (порошковой металлургией) получают небольшие изделия и детали с высокой точностью размеров и формы (замки, инструменты).

Сшивкой получают изделия из стали, сплавов меди и алюминия, при этом швы в загибку проходят по боковой поверхности или соединяют корпус и дно.

Ковкой получают половинки ножниц.

Поверхность изделия можно обработать следующими механическими способами:

– *Крацовка* – обработка литых изделий латунными щетками, грубая зачистка швов от литья, поверхность таких изделий шероховатая.

– *Шлифование* – более тщательная обработка поверхности изделий абразивными материалами, поверхность становится гладкой, матовой.

– *Полирование* – доведение состояния поверхности до зеркального блеска с использованием полировальной пасты, которая наносится на войлок, закрепленный на шлифовальном круге.

Все способы соединения деталей и арматуры можно разделить на разъемные и неразъемные. К неразъемным соединениям относятся сварка, пайка, сшивка, клепка, склеивание, а к разъемным – винтовое, болтовое, резьбовое, шарнирное.

Точечной сваркой присоединяют ручки к стальным эмалированным изделиям, при этом заметен сварной шов в месте соединения.

Пайкой прикрепляют накладные детали на изделиях из сплавов на основе алюминия и меди, в месте соединения заметен темный шов.

Склеивание, клепку и разъемные соединения (с помощью болтов, шурупов, шарниров) чаще применяют для крепления арматуры, от-

дельных деталей либо для окончательной обработки и сборки изделия.

Для защиты металлических изделий от коррозии используют различные виды покрытий (металлические и неметаллические).

К *металлическим* покрытиям относятся оцинковка, хромирование, никелирование, лужение.

Оцинковка – покрытие стальной посуды непищевого назначения слоем цинка. Распознают по наличию кристаллов серого цвета с голубоватым оттенком, напоминающих морозный рисунок на окне.

Хромирование – покрытие серого цвета с голубоватым оттенком, обладающее сильным металлическим блеском. Наносят чаще на сплавы меди (в посуде), иногда на сталь (инструменты, замки).

Никелирование – серое покрытие с желтоватым оттенком, имеющее сильный блеск. Назначение аналогично хромированию.

Лужение – покрытие оловом, которое отличается серебристо-белым цветом с желтоватым оттенком, без сильного блеска. Покрывают сталь, чугун, внутренние поверхности изделий из сплавов меди. Применяют в производстве молочной посуды, крышек для консервирования, банок (белая жезь), покрытия корпусов мясорубок, терок и т. п.

К *неметаллическим* покрытиям относятся эмалирование, анодирование, воронение, антипригарное и др.

Эмалирование – покрытие из глушеного стекла на изделиях из стали, чугуна. Эмаль может быть разного цвета, на нее наносят дополнительные виды украшений (деколь, трафарет, крытье и др.).

Анодирование – покрытие окисной пленкой различных цветов (желтого, под золото, голубого, розового) алюминиевых изделий, не отличается высокой надежностью, легко стирается.

Травление – покрытие в виде бархатистой пленки на алюминиевых изделиях в результате обработки щелочами. Придает матовость поверхности изделия.

Воронение – покрытие поверхности стальных и чугунных изделий окисной пленкой черного цвета с синеватым оттенком.

Антипригарное (тефлоновое) – покрытие политетрафторэтиленом.

Используя коллекции металлов и сплавов, натуральные паспортизированные образцы и каталоги хозяйственных товаров, изучите отличительные признаки изделий из разных видов сплавов различных способов производства с разнообразными видами покрытий (механической обработки поверхности).

Результаты работы представьте по форме таблицы 6.

Таблица 6 – Распознавание видов сплава, способов производства металлических изделий, обработки поверхности, видов покрытий и способов присоединения деталей

Вид сплава	Способ производства	Отличительные признаки (форма изделия, толщина стенок и т. д.)	Вид механической обработки поверхности изделия	Вид покрытия поверхности изделия	Способ крепления деталей и арматуры
Сталь углеродистая	Штамповка вытяжная	Цилиндрической формы, тонкостенное, с загнутыми краями	—	Эмалирование	Сварка

Задание 3.2. Изучение ассортимента металлической посуды, столовых приборов и ножевых товаров

Изучите классификацию ассортимента металлической посуды по конспектам, каталогам и ТНПА (ГОСТ 24303-80 «Посуда из черных и цветных металлов», ГОСТ 20558-82 «Изделия посудо-хозяйственные стальные оцинкованные. Общие технические условия», ГОСТ 17151-2019 «Посуда хозяйственная из листового алюминия. Общие технические условия», ГОСТ 27002-2020 «Посуда из коррозионностойкой стали. Общие технические условия», ГОСТ 24308-2018 «Посуда из мельхиора, нейзильбера, латуни с хромовым или никелевым покрытием. Общие технические условия», ГОСТ 24320-2018 «Посуда и приборы столовые из мельхиора и нейзильбера с серебряным или золотым покрытием. Общие технические условия», ГОСТ Р 52116-2003 «Посуда чугунная черная. Общие технические условия», ГОСТ Р 51762-2019 «Посуда без противопригорающего покрытия литая из алюминиевых сплавов. Общие технические условия», ГОСТ Р 52223-2016 «Посуда стальная эмалированная с противопригорающим покрытием. Технические условия»), регламентирующими основные ее виды, характеристику, размеры и виды отделки поверхности, материалы покрытия; классификацию ассортимента столовых приборов, ножевых товаров – по каталогам и ТНПА.

Пользуясь учебным и справочным материалом, ассортиментными картами и каталогами, образцами изделий и стандартами, рассмотрите видовой ассортимент посуды, столовых приборов, ножевых товаров из различных видов сплавов.

Охарактеризуйте 5–7 образцов по форме таблицы 7.

Таблица 7 – Характеристика ассортимента металлической посуды, столовых приборов и ножевых товаров

Вид изделия	Назначение	Материал изготовления	Способ производства	Вид механической обработки или покрытия	Отделка	Фасон изделия	Размер, л
Ковш для воды	Пищевая, кухонная	Дюралюминий	Вытяжная штамповка	Травление	Гравировка	Цилиндрической формы, с длинной ручкой	0,5

Задание 3.3. Изучение классификации и ассортимента инструментальных товаров

На основании конспектов лекций, справочной таблицы 8, каталогов изучите классификацию инструментов, обратив внимание на широту их ассортимента по видам, роду выполняемых функций, материалам и др.

Таблица 8 – Классификация инструментальных товаров

По виду обрабатываемого материала и функциональному использованию	По роду выполняемых работ	По виду инструмента
Инструменты для обработки металлов	Для опилки поверхности	Рашпиль, надфиль, напильник
	Для сверления	Сверла, дрели
	Для нарезания внутренней, наружной резьбы	Метчики, воротки, плашки, клуппы, винтовые доски
	Для нарезания и разрезания металла	Ножницы, ножовки
	Для рубки, пробивания отверстий	Зубила, бородки
	Для обработки	Молотки
	Ударом	Кувалды
	Зажимные	Тиски
Инструменты для обработки древесины	Для распиливания	Пилы поперечные, лучковые, ножовки, лобзики

Продолжение таблицы 8

По виду обрабатываемого материала и функциональному использованию	По роду выполняемых работ	По виду инструмента
Инструменты для обработки древесины	Для сверления	Сверла, бурава, буравчики, коловороты
	Для долбления	Долото, стамески
	Для строгания	Шерхебели, рубанки, фу-ганки, зензубели, фальцго-бели, струги, цикли
	Для раскалывания	Топоры столярные, плот-ничьи, сучкорубные, лесо-рубные, хозяйственные, топоры-колуны
Монтажные инструменты	Для завинчивания, отвинчивания	Отвертки, ключи гаечные
	Для удержания деталей и других монтажных работ	Плоскогубцы, круглогуб-цы, кусачки, пассатижи, острогубцы
Строительные инструменты	Для отделочных работ	Кисти, гребешки, валики, разбрызгиватели, шпатели
	Для выравнивания поверх-ностей и др.	Кельмы, лопатки деревян-ные, колодки, лопаты строительные
Измерительные и разметочные инструменты	Для линейных измерений	Метры, линейки, рулетки, треугольники
	Для измерений окружно-стей	Циркули, щупы, штанген-циркули, кронциркули
	Для измерения толщины	Толщиномеры, микрометры
	Для вертикальных и гори-зонтальных измерений	Рейсмусы, уровни, отвесы
	Для разметки	Кернеры, циркули разме-точные
Сапожные инструменты	Для раскроя	Ножи, шила
	Для сшивания	Иглы, ножницы
	Для зажима	Тиски, колодки

Окончание таблицы 8

По виду обрабатываемого материала и функциональному использованию	По роду выполняемых работ	По виду инструмента
Сельскохозяйственные и садовоогородные инструменты	Для обработки почвы	Лопаты, мотыги, рыхлители, грядочные вилки и совки, плуги
	Для уборки урожая и ухода за деревьями и растениями	Плодосъемники, секаторы, сучкорезы, серпы, косы, оросители, шланги
	Для прочих сельскохозяйственных работ	Вилы, ломы, грабли, косотбойные бабки
	Для ухода за животными	Цепи, шипы, подковы, клейма, намордники, ошейники, седла, упряжь

Пользуясь ассортиментными картами, каталогами и образцами изделий, справочной таблицей 8, рассмотрите отличительные признаки инструментов различных видов и разновидностей с учетом их назначения и конструкции. Результаты (5–7 образцов) представьте по форме таблицы 9.

Таблица 9 – Характеристика ассортимента инструментальных товаров

Вид изделия	По функциональному использованию	По виду обрабатываемого материала	По роду выполняемых работ	Особенности формы и конструкции	Размер (длина), мм
Рашпиль	Для обработки поверхности кожи, металла	Металлообрабатывающие	Для опилования	Плоский с пирамидальной насечкой, с хвостовиком	240

Задание 3.4. Изучение качества металлохозяйственных товаров

Используя ГОСТы, в которых приведена номенклатура показателей качества и общие технические условия, ознакомьтесь с показателями качества металлохозяйственных товаров, а также методами их определения.

Изучите принципы сортировки металлохозяйственных товаров, опишите 5 образцов, указав, какие дефекты на них имеются, установите сорт данных образцов.

Результаты работы представьте в произвольной форме.

Задание 3.5. Контрольное

Дайте характеристику одному изделию, предложенному преподавателем, используя формы таблиц 8 или 9 соответственно.

Вопросы и задания для самоконтроля

1. Перечислите сплавы, применяемые для производства металлической посуды, столовых приборов и ножевых товаров.
2. В чем отличие листового алюминия от литейного по внешним признакам и свойствам?
3. Как отличить изделия из нержавеющей стали? В чем их достоинства и недостатки?
4. Какие изделия получают штамповкой?
5. Каковы особенности изделий, полученных литьем?
6. Назовите основные способы защиты изделий от коррозии.
7. Где применяют лужение? Каковы его отличительные признаки?
8. Чем характеризуется фасон металлической посуды?
9. Чем отличается чайник от кофейника?
10. Каковы преимущества и недостатки алюминиевой, чугунной и стальной посуды?
11. Почему оцинкованная посуда имеет непищевое назначение?
12. Какой металл используют для внутреннего покрытия посуды из сплавов меди?
13. На какую металлическую посуду наносят антипригарные покрытия? Каковы их основные свойства и виды?
14. Какие изделия относятся к столовым приборам?
15. Какие виды ножей относятся к кухонным?
16. Как группируют инструментальные товары?
17. Перечислите методы контроля качества столовых приборов и кухонных принадлежностей.
18. Каковы правила маркировки металлохозяйственных товаров?

Работа 4. ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И КАЧЕСТВА ТОВАРОВ БЫТОВОЙ ХИМИИ

Цель работы: приобрести навыки в идентификации товаров бытовой

химии; изучить классификацию и их видовой ассортимент, принципы сортировки.

Материальное обеспечение

1. Паспортизированные и непаспортизированные образцы синтетических моющих средств (СМС).
2. Каталоги и проспекты СМС.
3. ТНПА на СМС.
4. **Исследование** недовольственных товаров : учеб. пособие для студентов вузов / И. М. Лифиц [и др]. – М. : Экономика, 1988.

Задание 4.1. Изучение общей классификации товаров бытовой химии

Используя учебную литературу, ТНПА, изучите классификацию товаров бытовой химии, их роль в обеспечении безопасности жизнедеятельности человека.

Результаты работы представьте по форме таблицы 10, отражающей состав товарной группы и ее виды.

Таблица 10 – Группы, виды, разновидности (наименования) товаров бытовой химии

Группа товаров бытовой химии	Виды и разновидности (наименования) товаров
Лакокрасочные товары	Лаки (пентофталевые, глифталевые)
	Краски
	Эмали
Моющие средства	СМС
	Хозяйственное мыло

Задание 4.2. Изучение ассортимента СМС

Пользуясь учебным и справочным материалом, ассортиментными картами и каталогами, образцами изделий и стандартами, изучите видовой ассортимент СМС.

Охарактеризуйте 5 образцов по форме таблицы 11.

Таблица 11 – Характеристика ассортимента СМС

Наименование СМС	Производитель	Назначение	Способ применения	Состав	Консистенция	Отличительные особенности	Вид и масса упаковки, г
Миф. Свежесть горной росы	Общество с ограниченной ответственностью «Проктер энд Гэмбл» (Новомосковск, Российская Федерация)	Для стирки белого хлопчатобумажного белья	Ручная стирка	Анионные поверхностно-активные вещества (ПАВ) – 5–15%; неионогенные ПАВ – 5%; фосфаты; поликарбонаты; цеолиты и энзимы; оптический отбеливатель; линалоол; ароматизаторы	Порошкообразный	Для ухода за детской и взрослой одеждой. Производитель свидетельствует о гипоаллергенности СМС	Картонная пачка, 400 г

Задание 4.3. Изучение принципов контроля качества СМС

По ТНПА на СМС изучите принципы, показатели и методы контроля качества СМС. Результаты выполнения задания представьте письменно в форме ответов на следующие вопросы:

- Что считается партией при приемке СМС?
- Какие показатели проверяют при приемке СМС?
- Какие требования безопасности предъявляют к СМС?
- Какие методы контроля применяют при определении таких показателей качества СМС как моющая способность, pH раствора, высота столба пены?
- Какие показатели качества нормируются для жидких, порошкообразных и пастообразных СМС?

Задание 4.4. Контрольное

Дайте характеристику трем изделиям из числа СМС, предложенных преподавателем, используя форму таблицы 11.

Вопросы и задания для самоконтроля

1. Для чего предназначены товары бытовой химии?

2. Как группируют товары бытовой химии?
3. По каким признакам классифицируют клеи?
4. Перечислите основные компоненты моющих средств.
5. Как классифицируют СМС?
6. Какие моющие средства предпочтительнее использовать для стирки?
7. Какие средства являются важнейшими в группе моющих средств?
8. Какие показатели качества нормируются ТНПА для СМС?
9. Перечислите методы контроля качества СМС.
10. Какие изделия относятся к группе лакокрасочных товаров?
11. Что такое олифа? Чем отличается от лаков и красок?
12. Перечислите признаки классификации минеральных удобрений.
13. Каковы правила маркировки товаров бытовой химии?

Работа 5. ИЗУЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА И КАЧЕСТВА СТРОИТЕЛЬНЫХ ТОВАРОВ

Цель работы: приобрести навыки в идентификации строительных товаров; изучить классификацию и их видовой ассортимент, принципы сортировки.

Материальное обеспечение

1. Паспортизированные и непаспортизированные образцы строительных товаров.
2. Каталоги и проспекты строительных товаров.
3. ТНПА на строительные товары.
4. **Исследование** непродовольственных товаров : учеб. пособие для студентов вузов / И. М. Лифиц [и др.]. – М. : Экономика, 1988.

Задание 5.1. Изучение общей классификации строительных товаров

Используя учебную литературу, ТНПА, изучите классификацию строительных товаров, их роль в обеспечении безопасности жизнедеятельности человека.

Результаты работы представьте по форме таблицы 12, отражающей общую классификацию товарной группы и ее виды.

Таблица 12 – Группы, виды, разновидности (наименования) строительных товаров

Группа строительных товаров	Виды и разновидности (наименования) товаров
Минеральные вяжущие вещества	Негашеная известь
	Гашеная известь
	Цементы
Строительные товары для отделки и облицовки	Обои
	Плитка

Задание 5.2. Контрольное

Дайте характеристику трем изделиям из числа строительных товаров, предложенных преподавателем, используя форму таблицы 12.

Вопросы и задания для самоконтроля

1. Назовите основные предприятия, занимающиеся производством строительных товаров в Республике Беларусь.
2. Назовите признаки классификации строительных материалов.
3. Как классифицируют минеральные вяжущие вещества в зависимости от способности твердеть? Каковы особенности их применения?
4. Как по структуре классифицируют кирпичи? Каковы особенности их применения?
5. Назовите разновидности черепицы. Каковы различия в их потребительских свойствах?
6. Назовите наиболее распространенные виды облицовочных и отделочных материалов для стен и полов.
7. Назовите виды строительных стекол. Каковы их особенности?
8. Назовите наиболее распространенные строительные материалы, используемые в производстве санитарно-технического оборудования.

СПИСОК РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Товароведение непродовольственных товаров : учеб. пособие / В. В. Садовский [и др.] ; под общ. ред. В. В. Садовского, В. Е. Сычко. – Минск : БГЭУ, 2019. – 399 с.

Товароведение. Культурно-хозяйственные товары : учеб. пособие / В. Е. Сычко [и др.] ; под общ. ред. В. Е. Сычко – Минск : Выш. шк., 2016. – 351 с.

Целикова, Л. В. Товароведение. Непродовольственные товары : учеб. пособие / Л. В. Целикова. – Минск : Выш. шк., 2020. – 312 с.

Целикова, Л. В. Безопасность непродовольственных товаров : электрон. учеб.-метод. комплекс / Л. В. Целикова. – Минск : Ин-т прикладных программных систем, 2019. – Регистрац. № 5141815714 от 6 июня 2018 г. (с изм. от 10 апр. 2019 г.).

Чалых, Т. И. Товароведение однородных групп непродовольственных товаров : учеб. для бакалавров / Т. И. Чалых, Е. Л. Пехташева, Е. Ю. Райкова. – М. : Дашков и К°, 2017. – 760 с.

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка	3
Примерный тематический план лабораторных работ	4
Общие требования к проведению лабораторных работ	4
Задания лабораторных работ, вопросы и задания для самоконтроля	5
Работа 1. Изучение ассортимента и качества стеклянных изделий	5
Работа 2. Изучение ассортимента и качества изделий из керамики	11
Работа 3. Изучение ассортимента и качества металлохозяйственных товаров	17
Работа 4. Изучение ассортимента и качества товаров бытовой химии	25
Работа 5. Изучение ассортимента и качества строительных товаров	28
Список рекомендуемой литературы	30

Учебное издание

ТОВАРОВЕДЕНИЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

**Практикум
для реализации содержания образовательных программ
общего высшего образования**

Авторы-составители:
Целикова Лариса Владимировна
Кузьменкова Наталья Владимировна
Сыцко Валентина Ефимовна

Редактор Ю. Г. Старовойтова
Компьютерная верстка Н. М. Евтухова

Подписано в печать 02.10.23. Формат 60 × 84 ¹/₁₆.
Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Ризография.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,60. Тираж 48 экз.
Заказ №

Издатель и полиграфическое исполнение:
учреждение образования «Белорусский торгово-экономический
университет потребительской кооперации».
Свидетельство о государственной регистрации издателя,
изготовителя, распространителя печатных изданий
№ 1/138 от 08.01.2014.
Просп. Октября, 50, 246029, Гомель.
<http://www.i-bteu.by>