

УДК 658.6
ББК 37-9
Т 50

Авторы-составители: В. Е. Сычко, д-р техн. наук, профессор;
Е. П. Багрянцева, канд. техн. наук, доцент;
Л. В. Целикова, канд. экон. наук, доцент;
Н. В. Кузьменкова, ассистент

Рецензенты: Р. И. Глазко, председатель Гомельского райпо;
Т. И. Цыбранкова, канд. техн. наук, доцент Белорусского
торгово-экономического университета потребительской
кооперации

Рекомендован к изданию научно-методическим советом учрежде-
ния образования «Белорусский торгово-экономический университет
потребительской кооперации». Протокол № 2 от 8 декабря 2015 г.

Товароведение одежно-обувных товаров (трикотажные, галантерейные,
Т 50 парфюмерно-косметические, ювелирные товары и часы) : практикум для ре-
ализации содержания образовательных программ высшего образования
I ступени и переподготовки руководящих работников и специалистов / авт.-сост. :
В. Е. Сычко [и др.]. – Гомель : учреждение образования «Белорусский торгово-
экономический университет потребительской кооперации», 2016. – 100 с.
ISBN 978-985-540-351-8

Практикум предназначен для студентов специальности 1-25 01 14 «Товароведение и
торговое предпринимательство» специализации 1-25 01 14-01 «Товароведение и организа-
ция торговли непродовольственными товарами», 1-25 01 10 «Коммерческая деятельность»
специализации 1-25 01 10 26 «Коммерческая деятельность и товароведение непродоволь-
ственных товаров», а также слушателей факультета переподготовки руководящих работни-
ков специальности 1-25 04 77 «Экспертиза товаров народного потребления».

Приведены задания для лабораторных работ по разделам «Трикотажные товары», «Га-
лантерейные товары», «Ювелирные товары», «Парфюмерно-косметические товары», «Ча-
сы», «Товары народных художественных промыслов». Изложена методика оценки уровня
качества и конкурентоспособности изделий в форме деловой игры.

УДК 658.6
ББК 37-9

ISBN 978-985-540-351-8

© Учреждение образования «Белорусский
торгово-экономический университет
потребительской кооперации», 2016

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В ходе лабораторных работ студент обязан приобрести навыки самостоятельной работы со справочными изданиями, нормативными документами и натуральными образцами.

Лабораторные работы выполняются каждым студентом самостоятельно в учебное время. Преподаватель может заменить или дополнить работы индивидуальными заданиями.

Результаты лабораторной работы оформляются в виде письменного отчета, который студент предоставляет преподавателю для контроля за качеством выполнения работы.

Отчет предоставляется по каждой лабораторной работе в полном объеме. Он должен выполняться аккуратно и содержать следующие данные: дату выполнения работы, наименование темы занятия, наименование и номер работы, краткое описание методики, метода исследования работы. Обобщающая или заключительная часть работы должна содержать выводы и заключение.

Лабораторная работа считается выполненной, если студент знает методику, предусмотренную темой, определяет важнейшие особенности объектов исследования, распознает их природу (катеорию, тип, подтип, вид, разновидности), осуществляет сравнительный анализ полученных результатов.

Допуск к лабораторной работе студент получает по результатам устного или письменного опроса преподавателем, который проводится в начале занятия для выяснения подготовленности студентов по конкретной теме.

При подготовке к лабораторному занятию студенту необходимо изучить следующее:

- теоретический материал по теме, используя учебники, учебные пособия и конспекты, отраслевые журналы;
- методику выполнения работ очередного занятия по заданиям и учебному пособию «Исследование непродовольственных товаров».

Допущенный к выполнению лабораторной работы студент обязан соблюдать правила проведения лабораторного занятия в лаборатории.

Дежурный должен обеспечить студентов группы литературой, нормативными и другими документами, натуральными образцами и наглядными пособиями. Студенты обязаны строго выполнять требования по технике безопасности, инструктаж, который проводит лаборант до начала первого занятия под роспись студента в соответствующем журнале. По окончании лабораторного занятия каждый студент должен привести в порядок свое рабочее место, дежурный – сдать материальное обеспечение лаборанту или заведующему лабораторией.

ПРИМЕРНЫЙ ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

Раздел, тема	Количество часов	
	дневная форма обучения	заочная форма обучения
	Ч-4	Ч-5
<i>Раздел I. Трикотажные товары</i>		
1. Исследование показателей строения и свойств трикотажных полотен	2	–
2. Изучение ассортимента верхних трикотажных изделий	2	1
3. Изучение ассортимента бельевых, чулочно-носочных, перчаточных товаров, головных уборов и шарфов	2	1
4. Качество трикотажных изделий. Определение сортности	2	1
5. Деловая игра «Оценка уровня качества и конкурентоспособности трикотажных изделий»	4	–
6. Изучение технологии производства трикотажных изделий в ОАО «8 Марта»	4	–
<i>Раздел II. Галантерейные товары</i>		
7. Изучение ассортимента, оценка качества изделий текстильной галантереи	6	1
8. Изучение ассортимента, оценка качества изделий кожаной галантереи	2	1
9. Изучение ассортимента, оценка качества изделий металлической галантереи	2	1
10. Изучение ассортимента, оценка качества галантереи из пластмасс и поделочных материалов, щеточных изделий и зеркал	2	–
<i>Раздел III. Ювелирные товары</i>		
11. Изучение ассортимента, оценка качества ювелирных изделий	2	1
<i>Раздел IV. Парфюмерно-косметические товары</i>		
12. Изучение ассортимента, оценка качества парфюмерно-косметических товаров и туалетного мыла. Экскурсия на ОАО «Гомельский жировой комбинат»	4	–

Окончание

Раздел, тема	Количество часов	
	дневная форма обучения	заочная форма обучения
	Ч-4	Ч-5
<i>Раздел V. Часы</i>		
13. Изучение ассортимента, особенностей устройства и маркировки часов. Контроль качества бытовых часов и секундомеров	2	–
<i>Раздел VI. Товары народных художественных промыслов</i>		
14. Изучение ассортимента, оценка качества товаров народных художественных промыслов	2	1
Итого	38	8

РАЗДЕЛ I. ТРИКОТАЖНЫЕ ТОВАРЫ

Работа 1. Исследование показателей строения и свойств трикотажных полотен

Цель работы: изучить принципы учебной, стандартной, торговой и общегосударственной классификации ассортимента трикотажных полотен, особенности структуры их группового, видового и внутри-видового ассортимента; приобрести навыки распознавания основных видов и разновидностей указанных полотен по их назначению, волокнистому составу, строению, способам отделки и другим товароведным признакам (распускаемости, растяжимости, фактуре поверхности и т. д.)

Материальное обеспечение

1. Альбомы образцов полотен.
2. Металлические линейки.
3. Лупы.
4. Препаровальные иглы.
5. Электронные весы.
6. Ножницы.
7. Разрывные машины.
8. Шаблоны.
9. Толщиномер.
10. СТБ 2207-2011. Полотно трикотажное. Общие технические условия. – Введ. 2013-01-01. – Минск : Госстандарт, 2011. – 8 с.
11. ГОСТ 2351-88. Изделия и полотна трикотажные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения. – Введ. 1989-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1990. – 9 с.
12. ГОСТ 25190-82. Полотна трикотажные основовязанные эластичные. Нормы при растяжении. – Введ. 1983-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 1982. – 2 с.
13. СТБ ISO 5077-2011. Материалы текстильные. Метод определения изменения размеров после стирки и сушки. – Введ. 2011-05-01. – Минск : Госстандарт, 2011. – 4 с.
14. ГОСТ 8845-87. Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности. – Введ. 1988-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1987. – 6 с.
15. ГОСТ 8847-85. Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных. – Введ. 1987-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1985. – 11 с.

16. ГОСТ 12739-85. Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию. – Введ. 1986-01-07. – М. : Изд-во стандартов, 1986. – 9 с.

17. ГОСТ 26560-85. Полотна трикотажные. Метод определения устойчивости к затяжкам. – Введ. 1987-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1986. – 3 с.

18. ГОСТ 8846-87. Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса плотности, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле. – Введ. 1988-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1987. – 14 с.

19. ГОСТ 4.26-80. Изделия трикотажные. Номенклатура показателей качества. – Введ. 1981-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1980. – 6 с.

Литература: [1]–[7], [14].

Задания

Задание 1.1. Ознакомление с техническими нормативными правовыми актами (ТНПА) в области стандартизации, регламентирующими требования к ассортименту и качеству трикотажных полотен

При выполнении данного задания студент должен выполнить следующее:

- Изучить принципы стандартной классификации трикотажных полотен. В соответствии с требованиями ГОСТ 4.26-80 рассмотреть группировку трикотажных полотен по назначению, волокнистому составу, виду переплетений, способам отделки. Ознакомиться с обозначением наиболее распространенных главных, производных и рисунчатых полотен (таблица 1). Уяснить, какие виды трикотажных полотен (по волокнистому составу, особенностям строения, видам основной и заключительной отделок, свойствам, поверхностной плотности и т. д.) применяются для верхних, бельевых, чулочно-носочных, перчаточных изделий и головных уборов.

- Изучить построение СТБ 2207-2011, в котором нормируются общие технические требования к полотнам различного строения и видам сырья. Кроме того, следует обратить внимание на построение и основные положения стандартов, в которых приводятся нормативы отдельных свойств трикотажных полотен: ГОСТ 2351-88, ГОСТ 25190-82, СТБ ISO 5077-2011.

- Изучить особенности учебной классификации трикотажных полотен, приведенной в источниках 1–3 и 7. Обратить внимание на общность и различия этой классификации по сравнению со стандартной классификацией.

Таблица 1 – Обозначения наиболее распространенных главных, производных и рисунчатых переплетений

Подклассы рисунчатых переплетений и их условное обозначение	Подклассы главных и производных переплетений и их условное обозначение							
	гладь	изнаночная гладь	цепочка	трико	атлас	ластик	производная гладь	производное трико
Платированный, Пл	Г/Пл	ИГ/Пл	Ц/Пл	Т/Пл	А/Пл	Л/Пл	ПГ/Пл	ПТ/Пл
Уточный, У	Г/У	ИГ/У	Ц/У	Т/У	А/У	Л/У	ПГ/У	ПТ/У
Футерованный, Фу	Г/Фу	ИГ/Фу	Ц/Фу	Т/Фу	А/Фу	Л/Фу	ПГ/Фу	ПТ/Фу
Плюшевый, Пю	Г/Пю	ИГ/Пю	Ц/Пю	Т/Пю	А/Пю	Л/Пю	ПГ/Пю	ПТ/Пю
Прессовый, Пр	Г/Пр	ИГ/Пр	Ц/Пр	Т/Пр	А/Пр	Л/Пр	ПГ/Пр	ПТ/Пр
Жаккардовый, Ж	Г/Ж	ИГ/Ж	Ц/Ж	Т/Ж	А/Ж	Л/Ж	ПГ/Ж	ПТ/Ж
Неравномерный (глазковый), Гл	Г/Гл	ИГ/Гл	Ц/Гл	Т/Гл	А/Гл	Л/Гл	ПГ/Гл	ПТ/Гл

В соответствии с принятой в настоящее время учебной классификацией трикотажные полотна по виду переплетения подразделяются на следующие четыре класса:

- главные;
- производные;
- рисунчатые;
- комбинированные.

Для облегчения классификации подклассам полотен, входящих в отмеченные выше классы, присваиваются условные буквенные обозначения (см. таблицу 1). Например, подклассы полотен главных и производных переплетений обозначают одной или несколькими буквами, расположенными в одну строчку: Г – гладь; ИГ – изнаночная гладь; Ц – цепочка; Т – трико; А – атлас; ПТ – производное трико, ДПТ – двойное производное трико и т. д. Подклассы полотен рисунчатых переплетений записываются в виде условной дроби: в числителе указывают буквенное обозначение класса главного или производного переплетения, на базе которого получено рисунчатое переплетение, а в знаменателе – буквенное обозначение рисунчатого перепле-

тения. Например, Л/Ж – жаккардовое полотно на базе ластика; Ц/У – уточное полотно на базе цепочки и т. д.

Комбинированные полотна записывают в виде суммы, слагаемые которой представляют собой переплетения, составляющие раппорт (законченный рисунок по длине и ширине) комбинированного переплетения.

Пример. Л+Г – комбинированное полотно, включающее элементы ластика и глади; Г/П_л+Г/Ф_у – комбинированное платированно-футерованное полотно, полученное на базе глади; Л/Ж+Л/П_р – комбинированное пресс-жаккардовое полотно на базе ластика и т. д.

К классу главных (Г) относят полотна простейших переплетений, состоящие из одинаковых по размеру и форме петель. К классу производных (П) относят полотна, получаемые путем сочетания двух или более одинаковых главных переплетений. К классу рисунчатых (Р) относятся полотна, получаемые на базе главных и производных переплетений путем введения в них дополнительных элементов (набросков, протяжек, дополнительных нитей) или путем изменения процессов выработки с целью модификации их свойств или получения различных внешних эффектов. К классу комбинированных (К) относятся полотна, полученные при сочетании переплетений двух указанных выше классов. При этом возможны следующие сочетания: Г+Г, П+П, Р+Р, Г+П, Г+Р, П+Р.

По числу нитей, образующих петельный ряд трикотажа, различают поперечновязанные (кулирные) и основовязанные полотна. И те и другие могут быть одинарными и двойными. В поперечновязанных полотнах каждый горизонтальный ряд образуется одной или двумя вместе взятыми нитями, а в основовязанных – одной или несколькими системами нитей (основами), причем из каждой нити основы формируется по одной или по две петли. Двойные полотна в отличие от одинарных вырабатывают на машинах с двумя игольницами (фонтурми).

Задание 1.2. Анализ строения и оценка свойств трикотажных полотен

При выполнении данной работы каждому студенту необходимо изучить основные положения ГОСТ 8845-87, ГОСТ 8847-85, ГОСТ 12739-85, ГОСТ 26560-85 и ГОСТ 8846-87.

Расположение петель в одном горизонтальном ряду называется петельным рядом, а совокупность петель, нанизанных одна на другую

вдоль полотна, – петельным столбиком.

Свойства трикотажных полотен определяются их строением, волокнистым составом и видом отделки. Обычно свойства трикотажных полотен объединяют в две основные группы: утилитарные и эстетические. Назначение трикотажного полотна определяется его строением и свойствами.

В трикотаже нет систем нитей (основы и утка), характерных для тканей. Первичной ячейкой в строении трикотажа является петля. Форма петель, их длина, взаимное расположение и порядок взаимосвязи, количество петель на определенном участке определяют основные свойства трикотажного полотна. Строение трикотажного полотна, кроме того, определяется толщиной и видом применяемых нитей или пряжи.

Трикотажные петли бывают открытыми и закрытыми. В петле поперечновязаного трикотажа различают игольную дугу, петельные палочки и петельные дуги, а в петле основовязаного трикотажа игольную дугу, петельные палочки и протяжки. Игольная дуга и петельные палочки образуют остов петли.

Основными характеристиками структуры трикотажного полотна являются плотность, высота петельного ряда и петельный шаг, длина нити в петле, показатели заполнения, модуль петли, линейная плотность нитей, величина опорной поверхности, масса 1 м² трикотажа. Эти показатели определяют физико-механические свойства трикотажа, поэтому часть из них, например, плотность полотна, линейная плотность нитей, служат стандартными показателями качества полотна.

Плотность трикотажа характеризуется числом петель по горизонтали (P_h) и по вертикали (P_v), приходящихся на условную единицу длины, равную 50 мм.

Плотность определяют непосредственным подсчетом числа петельных столбиков и рядов на длине 50 мм в пяти местах полотна через равные промежутки (10–15 мм) по ширине и длине (ГОСТ 8846-87). При подсчете петель используют текстильную лупу. Плотность полотен рисунчатых переплетений устанавливают путем подсчета числа петель в одном раппорте, затем измеряют длину, занимаемую несколькими раппортами в направлении длины и ширины полотна. После чего для расчета используют следующие формулы:

$$\ddot{r}_{\bar{a}} = \frac{\dot{r}_{\bar{a}} \cdot 50}{A_{\bar{a}}}; \quad \dot{r}_d = \frac{n_{\bar{a}} \cdot 50}{A_{\bar{a}}},$$

где n_2 и n_6 – число петельных столбиков и рядов в раппорте;
 r_2 и r_6 – число раппортов по ширине и длине полотна;
 E_2 и E_6 – линейное заполнение.

Число петель подсчитывают с точностью до 0,5 петли, а длину раппорта замеряют с точностью до 0,1 мм.

При определении плотности по горизонтали придерживаются следующих правил:

- пропущенные петельные столбики не учитывают;
- в полотнах двойных переплетений с одинаковыми лицевой и изнаночной сторонами подсчитывают петли по одной стороне, а результат записывают как умножение полученного числа на два;
- при различии сторон полотна подсчитывают петли с обеих сторон и результат записывают в виде суммы, проставляя на первом месте плотность лицевой стороны.

При определении плотности по вертикали принимают во внимание следующее:

- в полотнах прессовых переплетений в общее число включают наброски, выявляя их путем растяжения или роспуска образца полотна;
- в полотнах двойных переплетений при подсчете петель придерживаются таких же правил, как при определении плотности по горизонтали;
- число петель в полотне переплетения фанг подсчитывают с любой стороны, а в полотне переплетения полуфанг – с изнаночной стороны с последующим умножением на два;
- плотность цветного полотна и неполных жаккардовых переплетений определяют по лицевой стороне; для установления плотности по изнаночной стороне умножают полученное число петель на число цветов в петельном ряду (для полного жаккарда) и на половину числа цветов (для неполного жаккарда);
- уточные нити при подсчете числа петель не учитывают.

В полотнах комбинированных переплетений плотность по вертикали и горизонтали определяют отдельно для каждого участка.

Петельный шаг (A , мм) и *высоту петельного ряда* (B , мм) рассчитывают исходя из плотности участка по следующим формулам:

$$A = \frac{50}{\bar{I}_{\bar{a}}}; B = \frac{50}{\bar{I}_{\bar{a}}},$$

Длина нити в петле (L_n , мм) складывается из длины нити в ее остова и протяжке. Согласно стандартному методу (ГОСТ 8846-87) длину нити в петле определяют путем роспуска полоски полотна ши-

риной не менее 100 мм и длиной, равной 100 петельным столбикам для одинарных и дуластичных полотен и 50 петельным столбикам для двойных полотен. Для полотен рисунчатых переплетений необходимую длину полоски выбирают с таким расчетом, чтобы в ней укладывалось целое число раппортов.

При определении длины нити в петле полотен с однородной петельной структурой полоску шириной 100 петельных столбиков распускают ряд за рядом (не менее пяти рядов) и измеряют длину вынутых нитей в распрямленном состоянии. Разделив общую длину нитей на 100, получают среднюю длину нити в петле.

В двойных полотнах с пропущенными петельными столбиками длину нити в петле (l_n) подсчитывают по формуле

$$l_n = \frac{\sum l_x}{n(100 + x_1 - x_2)},$$

где $\sum l_x$ – суммарная длина вынутых нитей, мм;

n – число замеров;

x_1 – число пропущенных петельных столбиков с той стороны полотна, с которой отсчитывают 50 столбиков;

x_2 – число пропущенных петельных столбиков с обратной стороны полотна.

В двойных прессовых полотнах длину нити в петле (l_n) определяют при удвоенном числе замеров распущенных нитей по следующей формуле:

$$l_n = \frac{\sum l_x}{n \cdot 2 \cdot 50}.$$

Для полотен рисунчатых переплетений при определении средней длины нити в петле число замеров принимают равным раппорту по вертикали, а для жаккардового трикотажа – числу рядов в раппорте, умноженному на число цветов.

Длину нити в петле (l_n) полотен полного жаккардового переплетения рассчитывают по следующей формуле:

$$l_n = \frac{\sum l_x}{\frac{n}{Z} \cdot 50(1 + Z)},$$

где Z – число цветов в петельном столбике.

Длина нити в петле (l_n) полотен неполного жаккардового переплетения определяется по следующей формуле:

$$l_n = \frac{\sum l_x}{\frac{n}{Z} \cdot 50 \left(1 + \frac{Z}{2}\right)}$$

Показатели заполнения дают представление о степени заполненности структуры трикотажа волокнистым материалом.

Линейное заполнение (E , %) показывает, какая часть прямолинейного горизонтального (E_c) или вертикального (E_e) участка трикотажа занята диаметром нитей (d_n). Эти показатели определяются по следующим формулам:

$$\mathring{A}_{\bar{a}} = 4d_y \mathring{I}_{\bar{a}}; \quad \mathring{A}_{\hat{a}} = 2d_n \mathring{I}_{\hat{a}}$$

Диаметр нитей (d_n) можно рассчитать по формуле

$$d_y = \hat{E} \sqrt{\mathring{O}}$$

где K – коэффициент, зависящий от волокнистого состава нити;
 T – линейная плотность нити, текс.

Линейная плотность нити (T) рассчитывается по следующей формуле:

$$\mathring{O} = \frac{m}{L_n \cdot 1000},$$

где m – масса нити, г.

Коэффициент, зависящий от волокнистого состава нити (K), вычисляется по формуле

$$\hat{E} = \frac{1}{28} \sqrt{\gamma},$$

где γ – плотность вещества нити, г/см³.

Поверхностное заполнение (E_{II} , %) показывает, какая часть площади, занимаемой петлей, приходится на площадь проекции нити в петле; определяется по следующей формуле:

$$\dot{A}_i = \frac{(d_i l_i - 4d_i^2) \cdot 100}{AA}$$

Объемное заполнение (E_v , %) характеризует отношение объема нитей в трикотаже ко всему объему трикотажа и определяется по формуле

$$\dot{A}_v = \frac{S_{\dot{o}}}{S_i} \cdot 100$$

где S_T – объемная масса трикотажа, г/см³.
 S_n – объемная масса нитей, г/см³.

Заполнение по массе (E_m , %) характеризует отношение массы полотна к его максимальной массе при условии полного заполнения его веществом волокна. Это заполнение можно рассчитать по формуле

$$\dot{A}_i = \frac{S_{\dot{o}}}{\gamma} \cdot 100.$$

Модуль петли (m) также характеризует заполненность трикотажа. Он определяется как отношение длины нити в петле к расчетному диаметру нитей (d_n) и рассчитывается по следующей формуле:

$$\dot{o} = \frac{l_n}{d_i}.$$

Толщина является важной характеристикой трикотажного полотна, от которой зависит ряд физико-механических свойств (теплоизоляционные, проницаемость, жесткость, масса и т. п.). Толщину трикотажного полотна так же, как и ткани, определяют с помощью толщиномера. Однако в связи с легкой деформируемостью трикотажа давление площадки толщиномера рекомендуется устанавливать не более 1 кПа.

Масса 1 м² трикотажного полотна является важной характеристикой его качества и нормируется стандартом. Кроме того, масса 1 м² используется как количественная характеристика трикотажа при учете выпуска полотен, установлении их стоимости, определении сорта, расчете расхода трикотажа на изделие.

Массу 1 м² трикотажного полотна (ГОСТ 8845-87) определяют путем взвешивания не менее трех образцов размером 200×200 мм с точностью до 0,1 г. Фактическую массу 1 м² (m_{ϕ}) рассчитывают по формуле

$$\delta_{\delta} = \frac{25}{i} \sum \delta_i,$$

где n – число взвешиваемых проб;
 $\sum m_i$ – суммарная масса всех проб, г.

Массу 1 м^2 трикотажа при нормированной влажности, или *кондиционную массу* (m_c), рассчитывают по формуле

$$\delta_{\delta} = 0,01 \delta_n (100 + W_i),$$

где m_c – масса 1 м^2 абсолютно сухого полотна, г;
 W_n – нормированная влажность, %.

Теоретически массу 1 м^2 трикотажного полотна можно рассчитывать по следующим формулам:

$$m_p = 0,4 \cdot 10^{-3} P_z P_n L_n T;$$

$$m_{\delta i} = 0,4 \cdot 10^{-3} \ddot{I}_{\dot{a}} \ddot{I}_{\dot{a}} (L_{n\dot{a}} \dot{O}_{\dot{a}} + L_{ni} \dot{O}_i),$$

где m_p – масса 1 м^2 трикотажного полотна для всех полотен, кроме начесных, г;
 m_{pn} – масса 1 м^2 трикотажного полотна для начесных полотен, г;
 T_z – линейная плотность грунтовой нити, текс;
 T_n – линейная плотность начесной нити, текс;
 L_{nz} – длина грунтовой нити в петле, мм;
 L_{ni} – длина начесной нити в петле, мм.

Задание 1.3. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

При выполнении данного задания студент должен определить основные показатели строения и свойств трикотажного полотна, пользуясь различными методами, в том числе лабораторным, регистрационным, органолептическим, расчетным и др.

Разрывные характеристики трикотажа (разрывную нагрузку и удлинение при разрыве) следует определять на динамометре РТ-250 в соответствии с ГОСТ 8847-85, толщину, массу, плотность, величину петельного шага, высоту петельного ряда, длину нити в петле и коэффициент линейного заполнения – в соответствии со стандартными методиками, изученными при выполнении задания 1.2.

Полученные результаты представьте по форме таблицы 2.

Таблица 2 – Экспериментальные данные показателей строения трикотажных полотен

Показатель строения	Название трикотажных полотен	
	основовязанные	поперечно-вязанные
Толщина, мм		
Масса 1 м ² , г		
Плотность, число петель:		
по горизонтали		
по вертикали		
Величина петельного шага, мм		
Высота петельного ряда, мм		
Длина нити в петле, мм		
Коэффициент линейного заполнения, %		
Разрывная нагрузка, кгс:		
по длине		
по ширине		
Удлинение при разрыве, %:		
по длине		
по ширине		

Вопросы для самоконтроля

1. Какие существуют способы процессов петлеобразования?
2. В чем разница между трикотажным и вязаным способами процесса петлеобразования?
3. Как влияет на переплетение невыполнение таких операций, как прокладывание нити, прессование, нанесение, сбрасывание, оттяжка?
4. По каким признакам можно отличить ластик от интерлока?
5. Чем отличается кулирная гладь от гладкого покровного переплетения?
6. По каким признакам можно отличить полный и неполный жаккард, фанг и полуфанг?
7. По каким признакам можно отличить филейные переплетения, трико-трико и трико-шарме?
8. Каковы показатели строения трикотажа?

9. Как определяется плотность трикотажа?
10. Как определяется длина петли?
11. Как определяется прочность на разрыв трикотажных полотен?
12. Как определяется растяжимость полотна при нагрузке 6 Н?
13. Какова группа растяжимости трикотажных полотен?

Работа 2. Изучение ассортимента верхних трикотажных изделий

Цель работы: изучить видовой и внутривидовой ассортимент, нормативную документацию на верхние трикотажные изделия, научиться группировать и характеризовать верхние трикотажные изделия по товароведным признакам.

Материальное обеспечение

1. Бланки заказов и заявок, образцы изделий, мягкие метры.
2. ГОСТ 4.26-80. Изделия трикотажные. Номенклатура показателей качества. – Введ. 1981-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1980. – 6 с.
3. ГОСТ 31410-2009. Изделия трикотажные верхние для мужчин и мальчиков. Общие технические условия. – Введ. 2010-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 2010. – 28 с.
4. ГОСТ 31409-2009. Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек. Общие технические условия. – Введ. 2010-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 2010. – 20 с.

Л. : [1]–[4], [7], [11].

Задание 2.1. Изучение основных ТНПА в области стандартизации на верхние трикотажные изделия (самостоятельная работа)

Пользуясь ГОСТ 4.26-80, изучите классификационные группировки трикотажных изделий и запишите их в тетради.

Руководствуясь данными ГОСТ 31410-2009 и ГОСТ 31409-2009, необходимо изучить конструктивные особенности основных видов верхних трикотажных изделий для женщин, мужчин, девочек и мальчиков; установить, каких размеров, ростов (длин) и полнот выпускаются верхние трикотажные изделия; какими документами нормиру-

ются требования, предъявляемые к верхним трикотажным изделиям; рассмотреть методику определения основных линейных измерений (жакета, платья, костюма) с указанием мест измерений и их основных деталей, в каких документах должны быть зафиксированы линейные измерения изделий, как определяется ширина и длина изделия.

Следует знать, как сгруппированы в стандарте полотна по показателям растяжимости по ширине, как влияет отмеченный показатель на линейные измерения изделий.

Задание 2.2. Изучение ассортимента верхних трикотажных изделий

Ассортимент верхних трикотажных изделий подразделяется на две группы:

- верхний трикотаж для взрослых;
- верхний трикотаж для детей.

Каждая из этих групп делится на отдельные виды изделий.

При изучении ассортимента верхнего трикотажа в первую очередь следует обратить внимание на тот факт, что за последнее время в расширении ассортимента играют роль химические волокна. Немаловажное значение для ассортимента верхнего трикотажа имеет вид переплетения, конструкция изделия и вид отделки. Следует обратить внимание на наименование изделия (фасон) и вид отделки.

При определении размеров следует учесть, что ширина изделия зависит от группы растяжимости полотна. Различают три группы растяжимости полотен при нагрузке 600 кгс:

- от 0 до 40%;
- от 40 до 100%;
- свыше 100%.

Растяжимость полотна зависит от вида переплетения. К первой группе относят все основовязанные полотна, ко второй – интерлок, жаккард, начесный, прессовый и другие виды поперечновязаного трикотажа, к третьей группе – гладь, ластик, покровный и т. п.

В зависимости от применяемого сырья трикотажные изделия разделяют на три группы:

- *Группа А* (изделия из шерстяной, хлопчатобумажной, полушерстяной, смешанной пряжи, состоящей из смеси натуральных и химических волокон, а также из сочетания пряжи из натуральных волокон с пряжей или нитями из химических волокон).

- *Группа Б* (изделия из пряжи и искусственных волокон, а также из

нитей и пряжи из искусственных волокон в сочетании с нитями или пряжей из синтетических волокон).

• *Группа В* (изделия из нитей и пряжи из синтетических волокон, из нитей и пряжи (свыше 30%) в сочетании с натуральными и искусственными волокнами, либо в сочетании с пряжей или нитями из указанных волокон).

По структуре трикотажных переплетений изделия делят на кулирные однофонтурные и двухфонтурные и основовязанные однофонтурные и двухфонтурные.

Далее следует внимательно ознакомиться с полученными образцами верхних трикотажных изделий, отобрать не менее десяти разных видов изделий и дать каждому из них товароведную характеристику по форме таблицы 3.

Необходимо определить размеры и роста изучаемых изделий, руководствуясь при этом техническими описаниями, ГОСТ 31409-2009 и ГОСТ 31410-2009. По данным обмера изделия по ширине вычислить величину припуска на свободное облегание по линии груди: фактического припуска (*Пф*) и по техническим условиям или описаниям (*Пт*). Величину фактического припуска следует определить, вычитая из ширины изделия под проймой величину третьего полуобхвата груди.

Таблица 3 – **Форма записи результатов исследования**

Вид изделия	Пол, возраст	Волокнистый состав	Вид полотна	Вид отделки	Способ производства	Размер
-------------	--------------	--------------------	-------------	-------------	---------------------	--------

Вопросы для самоконтроля

1. Какие признаки учитывает стандартная классификация? В чем ее преимущества и недостатки?
2. Какие признаки учитывает учебная классификация? В чем ее преимущества и недостатки?
3. По каким конструктивным признакам можно отличить жакет и жилет, джемпер и свитер?
4. Как устанавливается размер верхнего трикотажного изделия?
5. Каких размеров, роста и полноты выпускаются верхние трикотажные изделия для взрослых и детей?
6. Какие факторы влияют на цену верхних трикотажных изделий?
7. Как шифруется артикул на верхние трикотажные изделия?

Работа 3. Изучение ассортимента бельевых, чулочно-носочных, перчаточных товаров, головных уборов и шарфов

Цель работы: изучить видовой и внутривидовой ассортимент, нормативную документацию на бельевые, чулочно-носочные, перчаточные изделия, головные уборы и шарфы; научиться группировать и характеризовать их по товароведным признакам.

Материальное обеспечение

1. Бланки заказов, образцы изделий бельевых, чулочно-носочных, перчаточных товаров, головных уборов и шарфов.

2. ГОСТ 4.26-80. Изделия трикотажные. Номенклатура показателей качества. – Введ. 1981-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1980. – 6 с.

3. СТБ 947-2003. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения. – Введ. 2003-11-01. – Минск : БелГИСС, 2003. – 17 с.

4. ГОСТ 31408-2009. Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. Общие технические условия. – Введ. 2010-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 2010. – 46 с.

5. ГОСТ 31405-2009. Изделия трикотажные бельевые для женщин и девочек. Общие технические условия. – Введ. 2010-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 2010. – 11 с.

6. ГОСТ 31407-2009. Изделия трикотажные бельевые для детей новорожденных, ясельного возраста. Общие технические условия. – Введ. 2010-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 2010. – 33 с.

7. ГОСТ 31406-2009. Изделия трикотажные купальные. Общие технические условия. – Введ. 2010-07-01. – Минск : Изд-во стандартов, 2010. – 23 с.

8. ГОСТ 30383-95. Изделия трикотажные детские бельевые. Нормы физико-гигиенических показателей. – Введ. 1998-01-01. – Минск : БелГИСС, 1997. – 5 с.

9. СТБ 1301-2002. Колготки и легинсы, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Общие технические условия. – Введ. 2002-07-01. – Минск : БелГИСС, 2002. – 27 с.

10. ГОСТ 26623-85. Материалы и изделия текстильные. Обозначения по содержанию сырья. – Введ. 1986-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1985. – 7 с.

11. ГОСТ 3897-87. Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение. – Введ. 1988-01-07. – М. : Изд-во стандартов, 1988. – 26 с.

12. ГОСТ 8541-94. Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Общие технические условия. – Введ. 1994-03-07. – М. : Изд-во стандартов, 1994. – 26 с.

13. ГОСТ 5007-87. Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия. – Введ. 1989-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1987. – 17 с.

14. ГОСТ 5274-90. Шарфы трикотажные. Общие технические условия. – Введ. 1992-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1990. – 4 с.

Л. : [1]–[4], [7], [11].

Задания

Задание 3.1. Изучение основных ТНПА в области стандартизации на бельевые трикотажные изделия (самостоятельная работа)

В этом задании следует изучить номенклатуру, видовые и конструктивные особенности бельевых трикотажных изделий, пользуясь ГОСТ 4.26-80, СТБ 947-2003, ГОСТ 31408-2009, ГОСТ 31405-2009, ГОСТ 31407-2009, ГОСТ 31406-2009, ГОСТ 30383-95, СТБ 1301-2002.

Результаты представьте по форме таблицы 4.

Таблица 4 – **Форма записи результатов исследования**

Наименование изделия (термины)	Описание изделия	Видовые особенности изделий
--------------------------------	------------------	-----------------------------

По стандартам, названным выше, необходимо записать группировку изделий по полу и возрасту потребителя. Результаты представьте по форме таблицы 5.

Таблица 5 – **Форма записи результатов исследования**

Возраст и пол	Рост	Размер
---------------	------	--------

По этим же стандартам необходимо изучить и зарисовать схемы измерений длины и ширины следующих изделий: фуфайки, кальсон, трусов, комбинаций, сорочки ночной.

Следует записать, пользуясь ГОСТ 31408-2009, ГОСТ 31405-2009, ГОСТ 31407-2009, ГОСТ 30383-95, какие ограничения по содержанию синтетических волокон установлены для бельевых изделий мужских, женских и детских разных возрастных групп.

По ГОСТ 26623-85 следует изучить и записать несколько примеров обозначения сырьевого состава полотен, применяемых для трикотажного белья.

Задание 3.2. Изучение ассортимента бельевых трикотажных изделий по образцам

Ассортимент трикотажного белья подразделяется на белье мужское, женское, спортивное, детское, для детей ясельного возраста, сорочки мужские, сорочки для мальчиков. Каждая из этих групп включает ряд видов изделий, выработанных из различного волокнистого сырья.

При изучении ассортимента трикотажного белья следует учесть, что бельевые трикотажные изделия вырабатываются различных типов, видов и фасонов. Так, например, сорочки трикотажные мужские верхние выпускаются трех видов: А – с длинными рукавами, Б – с короткими рукавами, В – с короткими рукавами для носки на выпуск.

Большую роль в характеристике ассортимента белья играет вид переплетения и вид отделки изделия.

Необходимо изучить ассортимент изделий по образцам. Дать товароведную характеристику 5–7 образцам. При этом ознакомиться с данными товарного ярлыка, сопоставить их с требованиями ГОСТ 3897-87 и характеристикой рассматриваемых изделий. Результаты работы представьте по форме таблицы 6.

Таблица 6 – Форма записи результатов исследования

Наименование изделия и вид	Пол, возраст	Сырьевой состав	Вид полотна	Вид отделки	Размер
----------------------------	--------------	-----------------	-------------	-------------	--------

Нужно сложить рассматриваемые изделия в соответствии с требованиями ГОСТ 3897-87.

По бланку заказа на трикотажные изделия проанализировать принятую там группировку бельевых тканей и учитываемые признаки.

Задание 3.3. Изучение основных ТНПА в области стандартизации на чулочно-носочные изделия (самостоятельная работа)

Для выполнения данного задания необходимо сделать следующее:

- Выписать номенклатуру чулочно-носочных изделий из ГОСТ

4.26-80. Изучить группировку изделий по назначению, способу изготовления, способу отделки, пользуясь ГОСТ 8541-94.

• Изучить названия основных частей чулка, полчулка, носка, колготок, пользуясь СТБ 1301-2002 и ГОСТ 8541-94. Зарисовать схематически эти изделия с указанием названия основных частей. Уметь определять размер чулочно-носочных изделий и интервал между смежными размерами.

Результаты работы представьте по форме таблицы 7.

Таблица 7 – Форма записи результатов исследования

Наименование изделий	Пол и возраст	Конструктивные особенности	Размер	Допустимые отклонения
----------------------	---------------	----------------------------	--------	-----------------------

Задание 3.4. Изучение ассортимента чулочно-носочных изделий по образцам

Для выполнения данного задания следует рассмотреть не менее десяти пар чулочно-носочных изделий и дать им характеристику по товароведным признакам.

Сопоставьте данные товарного ярлыка с характеристикой изделий. Результаты работы представьте по форме таблицы 8.

Таблица 8 – Форма записи результатов исследования

Наименование изделия	Пол, возраст	Вид сырья	Тип машины	Переплетение	Отделка	Артикул
----------------------	--------------	-----------	------------	--------------	---------	---------

Изделия сложите в соответствии с требованиями ГОСТ 3897-87.

Задание 3.5. Изучение основных ТНПА в области стандартизации на перчатки, варежки, шарфы и головные уборы (самостоятельная работа)

Для выполнения задания необходимо сделать следующее:

1. По ГОСТ 4.26-80 уяснить, какие изделия относятся к перчаточным, головным уборам и шарфам. Изучить ГОСТ 5007-87, дать ответы на следующие вопросы:

- Какая разница во внешнем виде перчаток и варежек кроеных и вязаных?
- Как определяется размер перчаток и варежек, сопоставить раз-

меры изделий с их шириной и определить, какие допускаются отклонения от установленной ширины?

- Каких размеров выпускаются перчаточные изделия мужские, женские, детские?

2. По СТБ 947-2003 изучите конструктивные особенности перчаточных изделий, головных уборов и шарфов. Пользуясь ГОСТ 5274-90, ознакомьтесь с конструктивными особенностями шарфов. Запишите, какие по колористическому оформлению и отделке бывают шарфы, какие допускаются отклонения по их длине и ширине. Результаты работы представьте по форме таблицы 9.

Таблица 9 – **Форма записи результатов исследования**

Наименование изделия	Описание изделия	Пол, возраст	Размер	Допустимые отклонения
----------------------	------------------	--------------	--------	-----------------------

Задание 3.6. Изучение ассортимента перчаточных изделий, головных уборов и шарфов по образцам

В данном задании необходимо дать товароведную характеристику десяти изделиям. Сопоставить данные товарного ярлыка с характеристикой изделия. Результаты работы представьте по форме таблицы 10.

Таблица 10 – **Форма записи результатов исследования**

Наименование изделия	Вид сырья	Переплетение	Тип машины	Отделка	Размер	Артикул
----------------------	-----------	--------------	------------	---------	--------	---------

Рассмотренные изделия следует сложить в соответствии с требованиями ГОСТ 3897-87.

Вопросы для самоконтроля

1. По каким признакам классифицируется ассортимент бельевых трикотажных изделий?

2. По каким признакам классифицируется ассортимент чулочно-носочных изделий?

3. По каким признакам классифицируется ассортимент перчаточных изделий?

4. По каким признакам классифицируются головные трикотажные уборы?

5. Как определяются размерные характеристики бельевых трикотажных изделий?
6. Как определяется размер перчаточных изделий?
7. Как определяется размер чулок, носков?
8. Как шифруется артикул на бельевые трикотажные, чулочно-носочные, перчаточные изделия?

Работа 4. Качество трикотажных изделий. Определение сортности

Цель работы: изучить ТНПА в области стандартизации, регламентирующие требования к качеству трикотажных изделий; приобрести навыки в распознавании основных пороков трикотажных изделий, определении их основных линейных измерений, оценке сортности и уровня качества.

Материальное обеспечение

1. Альбомы пороков трикотажных полотен и изделий.
2. Образцы трикотажных изделий с техническими описаниями моделей.
3. Сантиметровые ленты.
4. Металлические линейки.
5. Лупы.
6. ГОСТ 4.26-80. Изделия трикотажные. Номенклатура показателей качества. – Введ. 1981-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1980. – 6 с.
7. ГОСТ 9173-86. Изделия трикотажные. Правила приемки. – Введ. 1987-01-07. – М. : Изд-во стандартов, 1987. – 6 с.
8. ГОСТ 31409-2009. Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек. Общие технические условия. – Введ. 2010-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 2010. – 20 с.
9. ГОСТ 1115-81. Изделия трикотажные верхние. Определение сортности. – Введ. 1983-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1982. – 10 с.
10. ГОСТ 3897-87. Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение. – Введ. 1989-01-07. – М. : Изд-во стандартов, 1988. – 26 с.
11. СТБ 944-2010. Трикотажные изделия. Дефекты. Термины и определения. – Введ. 2011-01-01. – Минск : Госстандарт, 2010. – 4 с.
12. ГОСТ 26115-84. Изделия трикотажные верхние. Требования к пошиву. – Введ. 1984-03-15. – М. : Изд-во стандартов, 1984. – 18 с.

Л. : [1], [2], [5]–[7], [11].

Задания

Задание 4.1. Изучение основных ТНПА в области стандартизации, регламентирующих требования к качеству трикотажных изделий

В данном задании необходимо изучить содержание предложенных стандартов и дать по каждому письменные ответы на поставленные вопросы.

ГОСТ 4.26-80 «Изделия трикотажные. Номенклатура показателей качества»

1. Как сгруппированы показатели качества трикотажных изделий?
2. Какие показатели качества относятся к показателям назначения? Какова их краткая характеристика?
3. Какие показатели относятся к эксплуатационным? Какова краткая характеристика?
4. Какие показатели относятся к эстетическим? Какова краткая характеристика?
5. Какие показатели относятся к гигиеническим? Какова краткая характеристика?
6. Как используются при оценке качества верхних трикотажных изделий общие и специализированные показатели?

ГОСТ 9173-86 «Изделия трикотажные. Правила приемки»

1. Что понимают под партией товара?
2. Какую документацию используют при установлении сортности на трикотажные изделия?
3. Каким видам контроля подвергают партию товаров в торговле?
4. Сколько единиц жакетов женских необходимо отобрать от партии в количестве 480 штук для выборочного неразрушающего контроля качества? В каких случаях партию товаров можно считать соответствующей установленным требованиям, а в каких нет?
5. Какое количество изделий от партии отбирают для разрушающего контроля качества? Как поступают при получении неудовлетворительных результатов?

ГОСТ 31409-2009 «Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек. Общие технические условия»

1. Какова методика определения основных линейных измерений? Каковы места измерения отдельных деталей?

2. В каких документах должны быть указаны линейные измерения изделий?

3. Как определяется размер и длина изделий?

4. Каковы требования, предъявляемые к верхним трикотажным изделиям?

5. Как сгруппированы в стандарте полотна по показателю растяжимости по ширине? Как влияет этот показатель на линейные измерения изделий?

Необходимо решить следующие ситуационные задачи, возникшие при определении линейных измерений верхних трикотажных изделий:

- На товарном ярлыке джемпера мужского длинного с втачными рукавами, прямого силуэта, выработанного из трикотажного полотна второй группы растяжимости, указан размер 170–108. Результаты линейных измерений показали, что длина изделия равна 62 см, а ширина – 50 см. Опишите метод измерения и дайте заключение о правильности маркировки по размерному признаку.

- На товарном ярлыке куртки женской длинной с рукавами реглан, полуприлегающего силуэта, пошитой из трикотажного полотна второй группы растяжимости, указан размер 176–96. Результаты линейных измерений показали, что длина изделия равна 70 см, а ширина – 50 см. Опишите метод измерения длины и ширины куртки и дайте заключение о правильности маркировки по размерному признаку.

- На товарном ярлыке брюк спортивных мужских, выработанных из полотна, растяжимость по ширине которого составляет 90%, указан размер 158–94. Результаты измерения брюк показали, что длина их равна 92 см, а ширина по линии бедер – 50 см. Опишите метод измерения и дайте заключение о правильности маркировки брюк по размерным признакам.

ГОСТ 1115-81 «Изделия трикотажные верхние. Определение сортности»

1. По каким признакам устанавливают сорт верхних трикотажных изделий?

2. Какое количество пороков допускается в изделиях 1 и 2 сорта?

3. Как устанавливается сорт в комплектных изделиях?

4. Как определяется размер пороков? Как учитываются пороки на отдельных деталях изделий?

5. Как поступить при разногласии в определении сортности изделия с пороками «малозаметными» и «заметными»?

6. Как поступить с обнаруженными пороками, которые не предусмотрены настоящим стандартом?

Необходимо решить следующие ситуационные задачи, которые могут возникнуть при определении сортности верхних трикотажных изделий:

- На брюках детских, выработанных из начесного полотна, обнаружены следующие пороки: резко выраженная непроворсовка изнаночной стороны шириной 6 см и разная длина ножек 0,6 см. Определите, к какому сорту следует отнести изделие.

- В блузке женской белой из синтетического волокна, предназначенной для носки с заправкой в юбку, обнаружены следующие пороки: на расстоянии 15 см от низа утонения от обрыва нитей – 3 случая, сброс одной петли на левой полочке – 1 случай, разная длина концов воротника (0,7 см). Определите, к какому сорту следует отнести блузку.

- В жакете мужском чистошерстяном обнаружено переплетение полуфанг: на рукавах малозаметное поднятие петель с закреплением – 2 случая, малозаметные полосы от уплотненных петельных столбиков, несимметричное расположение карманов от низа изделия (0,8 см). Определите, к какому сорту следует отнести жакет.

ГОСТ 3897-87 «Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»

1. Какие реквизиты должны быть указаны на товарных ярлыках, на ленте с изображением товарного знака и на контрольной ленте?

2. В каких случаях обязательна памятка по уходу?

3. Как маркируются трикотажные изделия, изготовленные по индивидуальному заказам населения из материалов предприятия?

4. Какие требования предъявляются к транспортированию и хранению трикотажных изделий в климатических условиях Беларуси?

Необходимо решить следующие ситуационные задачи, которые могут возникнуть при проверке правильности упаковки и маркировки трикотажных изделий:

- Жакет мужской чистошерстяной по договорной цене, маркирован товарным ярлыком с реквизитами, указанными в пункте 1.1.1. ГОСТ 3897-87; лентой с изображением товарного знака с указанием волокнистого состава; контрольной лентой с указанием розничной цены и изображением товарного знака. Товарный ярлык прикреплен к левому рукаву внизу, лента с изображением товарного знака прикреплена к правому боковому шву, а контрольная лента – к левому боковому шву. Сложен жакет вдоль по середине спинки лицевой стороной внутрь в один сгиб. Определите, правильна ли маркировка и складывание, соответствуют ли они требованиям стандарта.

- Комбинация женская капровискозная, синего цвета, с капроновым кружевом маркирована товарным ярлыком с указанием реквизитов (пункт 1.1.1. ГОСТ 3897-87), лентой с изображением товарного

знака, указанием наименования сырья и его процентного содержания. Отсутствует контрольная лента и памятка по уходу. Товарный ярлык прикреплен ниточным швом внизу передней части изделия. Лента с изображением товарного знака вшита в правый боковой шов. Определите, правильна ли маркировка комбинации женской.

- Чулки женские полушерстяные маркированы товарным ярлыком с указанием наименования изделия и его принадлежности, стандарта на изделие, артикула, номера модели, размера, сорта, розничной цены и даты выпуска. Отсутствуют контрольная лента и памятка по уходу. Чулки склеены в мысочной части и сложены в несколько сгибов поперек изделий. Ярлык вложен в упаковку. Определите, правильна ли маркировка и складывание чулочно-носочных изделий.

Задание 4.2. Изучение пороков трикотажных полотен и изделий

В данном задании необходимо изучить по альбому пороки трикотажных полотен и изделий. Используя теоретический материал, изложенный в СТБ 944-2010, рекомендуемой литературе и прилагаемой таблице 11, установите причины возникновения каждого порока и его влияние на качество готового изделия. При этом обратите внимание на пороки, которые не допускаются, не учитываются на закрытых деталях, а также пороки, ухудшающие только внешний вид изделий или износостойкость в целом.

В результате изучения пороков необходимо приобрести навыки в оценке различных пороков по стандартам на сортность трикотажных изделий в зависимости от целевого назначения полотна, на котором обнаружен тот или иной дефект (верхние, бельевые изделия и др.).

Таблица 11 – **Характеристика пороков**

Наименование порока	Внешние признаки	Причины возникновения	Влияние на качество
<i>Пороки пряжи и нитей</i>			
Утолщения и утонения полотна	В поперечновязанных полотнах имеют вид поперечных утолщенных или утоненных полос, идущих по направлению петельных рядов, а в основовязанных – по направлению вертикальных петельных столбиков	Возникают от неравномерности нитей по толщине, провязывания двух нитей вместо одной, при обрыве одной из нитей при вязании полотна в два и более конца	Ухудшают внешний вид, снижают прочность. Допускаются в установленных пределах

Продолжение таблицы 11

Наименование порока	Внешние признаки	Причины возникновения	Влияние на качество
Провязывание масляных, загрязненных и цветных нитей	Продольные или поперечные загрязненные полосы	Возникают вследствие провязывания загрязненной, масляной или цветной нити	Ухудшает внешний вид. В 1 сорте не допускается
Зебристость	Прерывистые поперечные или продольные полосы	Возникают при применении переслежистой пряжи, неравномерной пряжи по окраске, мерсеризации, крутке, тонине и блеску	Ухудшает внешний вид. Резко выраженная зебристость не допускается
Кольца и полосы	Ряды в виде колец и петель или столбики, отличающиеся от остальных блеском или степенью заполнения петель. Чередующиеся кольца относятся к пороку зебристости. Полосы в отличие от колец характеризуются большим числом рядов или столбиков, имеющих другой оттенок, блеск или степень заполнения	Возникают при переработке нитей, имеющих неравномерную мерсеризацию, блеск, толщину и крутку	Ухудшают внешний вид. Резко выраженные пороки в сортовой продукции не допускаются
Перекосы петельных столбиков	Наклон петельных столбиков вправо или влево по отношению к оси	Возникают при переработке перекрученной, неуравновешенной по крутке пряжи. Частично образуются в процессе вязания в результате неправильной работы валов каландра при отделке полотна	В кулирных однолицевых, покровных и начесных полотнах допускаются в ограниченных отклонениях (4–8%), в остальных видах полотен не допускаются
<i>Пороки вязания</i>			
Полосы от уплотненных или разреженных столбиков	Уплотненные или разреженные петельные столбики в поперечновязаном полотне	Возникают вследствие неравномерного расположения игл в игольнице или при применении игл разного диаметра	Ухудшают внешний вид. Резко выраженные пороки не допускаются

Продолжение таблицы 11

Наименование порока	Внешние признаки	Причины возникновения	Влияние на качество
Спущенные петли	Нарушение переплетения полотен в виде продольных полос	Возникают при обрыве нити в петле или от поломки крючков игл	Ухудшают внешний вид, снижают износостойкость. В сортной продукции не допускаются
Поднятые петли	Вертикальные столбики, петли которых, как правило, имеют меньшую длину нити и меньший размер, чем остальные	Возникают вследствие восстановления спущенных петель крючком или трикотажной иглой	Допускаются малозаметные при обязательном закреплении петель
Набор петель (прессовые петли)	На отдельных участках полотна увеличенные петли. Порок располагается обычно вдоль петельного столбика, который образуется неисправной иглой	Возникает от неправильной работы прессы, крючка или язычка игл, в результате чего при вязании крючок иглы не закрывается, из-за чего старые петли не сбрасываются, а попадают под крючок вместе с новыми	Ухудшает внешний вид
Накидка-надевка	На лицевой стороне полотна поперечные полосы, искажающие ровноту расположения петельных рядов, а на изнанке – свободно висящие нити от распущенных петель	Возникает вследствие обрыва нити или сбрасывания петель с игл во время работы вязальной машины. Сброшенные петли не точно накинута на иглы по горизонтальному ряду	Ухудшает внешний вид. Резко выраженное нарушение рисунка не допускается
Узор или разбитость рисунка (расширенные петли)	Разбросанные по всей поверхности полотна петли разного размера и неправильной формы, создающие видимость бесформенного узора на полотне	Образуется вследствие неправильной работы петлеобразующего механизма. Он может также возникать из-за применения нитей повышенной жесткости	Ухудшает внешний вид. Резко выраженное искажение формы петли не допускается
Пробивка грунтовой (футерной) нити	Выступление грунтовой (футерной) нити в виде черточек, полосок на лицевую сторону полотна отдельными петлями или участками. Встречается в полотнах платированных или с начесом	Возникает вследствие плохой работы петлеобразующего механизма и нитеводителей вязальной машины	Ухудшает внешний вид. В 1 сорте допускается малозаметная, во 2 сорте – полностью

Продолжение таблицы 11

Наименование порока	Внешние признаки	Причины возникновения	Влияние на качество
Поперечные полосы (на полотнах основовязанных машин)	Проявляется на полотне в виде горизонтальных полос в несколько петельных рядов	Образуются во время пуска и останова вязальной машины	Ухудшают внешний вид. Допускаются малозаметные в установленных допусках
Затяжка нити	В поперечновязанных полотнах имеет вид вытянутых висячих нитей, по обеим сторонам которых по петельному ряду расположены затяжки, а в основовязанных полотнах – точек или черточек по петельному столбику. Затянутые петли имеют меньший размер, чем остальные и видны на изделии в виде поперечных полос или черточек	Возникает вследствие механического повреждения полотна при вязании и транспортировании в условиях производства	Ухудшает внешний вид, снижает износостойкость. Допускается в ограниченных размерах
Затяжка элементарных волокон	Отдельные волокна затянуты на коротких участках на полотнах из синтетических нитей	Возникает вследствие легкой цепляемости отдельных элементарных волокон синтетических нитей за шероховатые поверхности предметов	Ухудшает внешний вид. Допускается взброс в установленных количествах и величинах
Отсутствие начесной или плюшевой нити	На поперечновязанных ворсовых полотнах на изнанке поперечная полоса без футерной нити, в плюшевых полотнах – отсутствие петли плюшевой поверхности	Возникает вследствие обрыва ворсовой или плюшевой нити, разладки вязальной машины	Ухудшает внешний вид, снижает износостойкость. В 1 сорте не допускается, во 2 сорте – один случай ограниченного размера
Штопка	Несколько вертикальных петельных столбиков с восстановленными петлями	Возникает вследствие восстановления спущенных петель крючком или трикотажной иглой под рисунок переплетения	Ухудшает внешний вид, снижает износостойкость. В 1 сорте не допускается

Продолжение таблицы 11

Наименование порока	Внешние признаки	Причины возникновения	Влияние на качество
<i>Пороки отделки</i>			
Пятна (масляные, грязные, ржавые)	На полотне пятна разной формы и величины	Масляные, грязные пятна – результат попадания масла и грязи на полотно; ржавые – длительного прикосновения влажного полотна к металлическим деталям машины	Ухудшает внешний вид. В 1 сорте не допускаются
Непрокрас (неровнота окраски, красильные пятна)	На полотне пятна или полосы беловатого цвета или от краски	Образуется вследствие несоблюдения режима крашения, плохой отварки полотна, плохого растворения и фильтрации красителя	Ухудшает внешний вид. Резко выраженные пороки не допускаются
Пачкающаяся окраска	При незначительном трении на поверхность белого сухого миткала переходит краска полотна	Результат неудовлетворительной промывки трикотажного полотна после крашения	В сортовой продукции не допускается
Разнооттеночность	Проявляется в разнооттеночности окраски полотна	Образуется вследствие применения в процессе вязания сырья разных партий, различной плотности вязания, нарушения режима крашения, неравномерного отжима после крашения	Ухудшает внешний вид. Допускается в ограниченном количестве
Належки (отпечатки от рисунка)	Слабые отпечатки краски на светлых местах полотна	Возникают при складывании невысохшего полотна после нанесения на него рисунка	Ухудшают внешний вид. Резко выраженные дефекты не допускаются
Затек фона, расплыв краски	На отдельных участках полотна затек краски рисунка на светлые участки фона или расплыв на напечатанные другой краской места полотна	Возникает при применении слишком жидкой краски или порчи печатной машины	Ухудшает внешний вид. Резко выраженные пороки не допускаются
Заломы	Продольные складки, имеющие более темную или светлую окраску, чем полотно	Возникают вследствие неправильного регулирования отжимных валов красильной машины, разладки красильной машины	Ухудшают внешний вид. В сортовой продукции не допускаются

Продолжение таблицы 11

Наименование порока	Внешние признаки	Причины возникновения	Влияние на качество
Плохой и неравномерный начес	Неравномерный и неодинаковый начес полотна по всей поверхности полотна	Возникает вследствие затупления игольчатых лент или поломки ворсовальных устройств. Может также появляться при быстром прохождении полотна через ворсовальную машину	Ухудшает внешний вид, снижает износостойкость. Резко выраженные пороки не допускаются
<i>Пороки раскроя</i>			
Обужение или укорочение лекал	Несоответствие деталей установленному размеру по их ширине или длине	Возникают в результате нарушения режима отлежки полотна в длину или ширину при отделке его на каландре, при настилании для раскроя, износе лекал, неправильной обмеловке, неудовлетворительном резании настила полотна	Не допускается
Перекосы деталей	Проявляется в искажении формы готового изделия	Возникает при раскрое чрезмерно перекошенного, натянутого полотна при настилании и неправильном наложении лекал на настил	Не допускается
<i>Пороки пошива</i>			
Несовпадение линий крупного рисунка при соединении деталей	Вызывает нарушение симметрии рисунка готовых изделий по линии соединительных швов	Возникает при несоблюдении правил настила полотна с крупными рисунками	Ухудшает внешний вид. Резко выраженное несовпадение линий рисунка не допускается
Разная длина концов воротника	Воротник изделия имеет разную длину	Возникает вследствие неправильного кроя или небрежного пошива воротника	Резко выраженная разная длина концов воротника не допускается

Продолжение таблицы 11

Наименование порока	Внешние признаки	Причины возникновения	Влияние на качество
Разная длина или ширина рукавов, напульсников и других деталей	Проявляется в разных размерах парных деталей изделия	Неправильный крой или комплектование деталей по размерам и ростам	Выше установленных норм разная длина или ширина рукавов не допускается
Разное расстояние между петлями	Проявляется в разном расстоянии между петлями	Возникает вследствие небрежной размеловки и пробивки петель	Допускается только в пределах норм
Непрорубленные или плохо обметанные петли	Проявляются в плохом и небрежном исполнении петель	Возникают вследствие плохой работы машин или небрежного выполнения данной операции	Резко выраженные пороки, ухудшающие износостойкость, не допускаются
Несимметричное расположение вытачек	На изделиях несимметрично расположены вытачки	Результат небрежной обмеловки при раскрое или неаккуратного исполнения этой операции	Допускается в определенных отклонениях
Нарушение строения стежка	Стежки в изделиях имеют неправильную затяжку и искаженное строение	Возникает в результате неправильной регулировки игольной нити или нити петлителей	Резко выраженные пороки не допускаются
Пропуск стежков в строчке	На изделии вдоль строчки заметны удлиненные стежки	Происходит из-за неправильного регулирования швейной машины	Допускается в ограниченных размерах
Обрыв нитей в строчке	На отдельных участках изделия детали между собой не соединены, имеются пропуски в швах	Возникает из-за неправильной регулировки подачи игольной нити или нитей петлителей	В сортных изделиях не допускается
Слабая затяжка швов	На лицевой стороне изделия при легком натяжении шва между стачиваемыми слоями видны поперечные протяжки пошивочных нитей	Возникает при неправильной регулировке швейной машины	Допускается в ограниченных размерах

Продолжение таблицы 11

Наименование порока	Внешние признаки	Причины возникновения	Влияние на качество
Несовпадение плоского шва	Не совпадает начало и конец шва или один конец шва находит на другой более чем на 4 см	Возникает вследствие небрежной работы швеи	Не допускается
Чрезмерное вытягивание или припосадка стягиваемых деталей	Изделие по линии шва присобрано, шов волнистый, зигзагообразный	Возникает при неправильной подаче полотна, неудовлетворительной наладке машины, небрежной работе швеи	Искажает внешний вид изделия. Не допускается
Прохваты стежков на лицевой стороне при подшивке изделий на машине двухниточным обметочным швом	На лицевой стороне четко видны стежки подшивочных ниток, особенно, если применяют нити в тон полотна по цвету	Возникает в результате неправильной регулировки машины, небрежного выполнения операции	Ухудшает внешний вид
Прорубка полотна по линии швов	Выражается в повреждении нитей или пряжи в петлях полотна (в виде небольших дырочек вдоль швов), что приводит к массовому спуску петель или взлохмачиванию полотна по линии строчек	Применение в швейных машинах слишком толстых игл, что приводит к разрыву петель при проколе сшиваемого полотна; использование толстых швейных ниток, которые при прохождении через тонкое полотно рвут петли; использование в машине тупых или неправильно заточенных игл, так как они не прокалывают, а пробивают слои сшиваемых деталей	Не допускается
Прорубка явная	Явную прорубку обнаруживают при осмотре швов изделия в виде спусков петель от шва		Не допускается
Прорубка скрытая	Частичное разрушение нитей полотна в процессе пошива, выявляемое после стирки. Она обнаруживается во время носки и особенно после стирки		Не допускается
Затяжка шва подшивки низа изделия или	На лицевой стороне по линии подгибки видны поперечные вытянутые	Чрезмерное натяжение нити	Явно выраженная не допускается

рукавов	участки		
---------	---------	--	--

Продолжение таблицы 11

Наименование порока	Внешние признаки	Причины возникновения	Влияние на качество
<i>Пороки отделки готовых изделий</i>			
Подпалины или ожоги (опал)	Изменение и ослабление структуры или окраски полотна изделия	Возникают в результате нарушения режима влажно-тепловой обработки	Сильно выраженные не допускаются
Ласы	На отдельных деталях изделия видны блестящие полосы или участки	Возникают в результате нарушения режима влажно-тепловой обработки, вследствие чрезмерного заглаживания до блеска отдельных участков	На лицевых деталях не допускаются
Искажение формы отдельных деталей или изделия в целом	Искажение формы изделий или отдельных их деталей	Возникает при неправильном припосаживании или вытягивании изделия или его отдельных частей при утюжке	Сильно выраженное искажение формы не допускается
Пятна, загрязнения, чернильные пятна	Пятна на отдельных деталях изделия	Возникают при небрежном обращении с изделиями в условиях производства при влажно-тепловой обработке, в маркировке, упаковке	Чернильные и явно выраженные пятна не допускаются
Надиры, затяжки, мшистость	На отдельных участках деталей отдельные волокна разрываются, затягиваются и создают ворсистую поверхность	Образуются от механических повреждений пряжи и нитей в результате трения пряжи полотна изделия о неровную поверхность деревянных и других деталей	Ухудшают внешний вид, снижают износостойкость
Дыры, проколы, прорезы, просечки, разрывы	Дыры, проколы, прорезы, просечки, разрывы	В результате механических повреждений, неправильной, небрежной упаковки, хранения и транспортирования	Не допускаются
Ржавчина на металлической фурнитуре	Ржавчина на металлической фурнитуре	То же	То же
Повреждения пластмассовой	Повреждения пластмассовой фурнитурой	-"-	-"-

фурнитуры			
-----------	--	--	--

Окончание таблицы 11

Наименование порока	Внешние признаки	Причины возникновения	Влияние на качество
Отсутствие фурнитуры	Отсутствие фурнитуры	—"	—"
Выцветание окраски	Выцветание окраски	—"	—"
Пожелтение белого полотна	Пожелтение белого полотна	—"	—"
Потеря внешнего вида	Потеря внешнего вида	—"	—"

Дайте характеристику десяти порокам внешнего вида полотна и пяти порокам производственно-швейным. Результаты представьте по форме таблицы 12.

Таблица 12 – **Форма записи результатов исследования**

Порок	Причины возникновения	Размеры и выраженность порока	Оценка по ГОСТу на сортность
-------	-----------------------	-------------------------------	------------------------------

Задание 4.3. Определение сортности верхних трикотажных изделий

Определение сортности трикотажных изделий рекомендуется проводить в следующей последовательности:

- Проверить соответствие упаковки и маркировки требованиям ГОСТ 3897-87.
- Установить соответствие фасона, вида полотна по переплетению и отделке, фурнитуре, ниткам и т. п. эталону-образцу или техническому описанию модели (ТОМ).
- Проверить соответствие линейных измерений основных деталей изделия требованиям стандарта или технического описания модели. При этом следует помнить, что все детали изделия измеряются в точках, установленных ГОСТ 31409-2009. Результаты измерений представьте по форме таблицы 13.

Таблица 13 – **Форма записи результатов исследования**

Наименование измерения	Фактические данные, см	Установленные ГОСТ или ТОМ	Отклонения (+; –)
Длина изделия			
Длина рукава			
Ширина рукава			

• Установить наличие пороков внешнего вида полотна и производственно-швейных. Виды и параметры стежков, строчек и швов оцениваются по ГОСТ 26115, а остальные пороки – по ГОСТ 1115-81 на верхние трикотажные изделия.

Каждый обнаруженный порок полностью опишите и дайте ему оценку по стандарту с указанием пунктов стандарта. В конце работы дайте заключение о сортности пяти изделий, выданных для проверки сортности.

Вопросы для самоконтроля

1. Каковы факторы, влияющие на качество трикотажных изделий?
2. Какова классификация и характеристика дефектов трикотажного полотна?
3. Какова классификация и характеристика дефектов пошива трикотажных изделий?
4. Какова характеристика основных дефектов швов, применяемых при пошиве трикотажных изделий?
5. Как построены стандарты на сортность трикотажных изделий?
6. Как определяется размер и рост изделий?
7. Какие отклонения в размерах учитываются при сортировке изделия?
8. Какие дефекты не допускаются в трикотажных изделиях?
9. Какие имеются особенности сортировки верхних, бельевых, чулочно-носочных и перчаточных изделий?
10. Как регламентируется количество дефектов полотна и дефектов пошива при сортировке изделий?
11. Какая последовательность проверки качества трикотажных изделий?
12. На сколько сортов и по каким признакам делят трикотажные изделия?
13. Какие дефекты допускаются в изделиях первого сорта?
14. Как учитываются дефекты на открытых и закрытых деталях изделия?

15. Как маркируются трикотажные изделия?

Работа 5. Деловая игра «Оценка уровня качества и конкурентоспособности трикотажных изделий»

Цель работы: оценить уровень качества трех образцов трикотажных изделий.

Материальное обеспечение

1. ГОСТ 22851-77. Выбор номенклатуры показателей качества промышленной продукции. – Введ. 1978-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1977. – 22 с.

2. ГОСТ 4.26-80. Изделия трикотажные. Номенклатура показателей качества. – Введ. 1981-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1980. – 6 с.

3. ГОСТ 23554.1-78. Экспертные методы оценки качества продукции. – Введ. 1979-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1978. – 21 с.

Л. : [8]–[10].

Работа выполняется на базе торговых организаций системы потребительской кооперации или в учебном классе.

Выполнение работы можно разбить на следующие этапы:

- Анализ условий эксплуатации (категории потребителей, назначение изделий).
- Определение номенклатуры потребительских свойств, определяющих покупательскую способность трикотажных изделий.
- Формирование экспертной группы.
- Экспертная оценка потребительских свойств (утилитарных, эстетических, надежности, экономических).
- Определение коэффициентов весомости свойств.
- Балльная оценка единичных показателей.
- Определение комплексного показателя качества.

Каждый студент индивидуально оценивает качество пяти трикотажных изделий одного предприятия. Студенты подгруппы дают оценку качества всего ассортимента трикотажных изделий, поступающих в торговую организацию по данной фабрике, например, ОАО «8 Марта». Вторая подгруппа оценивает качество продукции следующей организации и т. д.

На итоговом занятии по разбору решения деловой игры студенты дают оценку и анализ потребительским свойствам товаров данного промышленного предприятия в сравнении с однотипными изделиями

других предприятий.

Выбор номенклатуры показателей качества трикотажных товаров в соответствии с целями управления качеством, а также номенклатуры основных групп показателей качества, следует проводить на основании ГОСТ 22851-77. Обоснование выбора номенклатуры показателей качества проводится с учетом следующих факторов:

- назначения и условий использования изделий;
- анализа требований потребителей;
- задач управления качеством продукции;
- состава и структуры характеризующих свойств;
- основных требований к показателям качества.

Необходимо провести социологический опрос потребителей, разработать анкету. Анализ позволит сформулировать требования, предъявляемые к изделиям потребителями.

Затем необходимо разработать и мотивировать номенклатуру свойств, которые предлагается оценивать. При этом следует исходить из перечня потребительских свойств ГОСТ 4.26-80.

Откорректированная номенклатура потребительских свойств, число показателей не должно превышать 10 (по ГОСТ 23554.1-78), должна быть проранжирована. Для этого создается экспертная группа из числа высококвалифицированных торговых специалистов (товароведов, начальников отделов и секций). Рекомендуется включать в экспертную группу 6–15 экспертов (по ГОСТ 23554.1-78).

Эксперты должны рассчитать коэффициенты весомости (M_i) по формуле

$$M_i = \frac{\sum_{j=1}^N R_{ji}}{\sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^n R_{ji}},$$

где N – количество экспертов;

R_{ji} – ранг i -го свойства, присвоенный j -м экспертом;

n – количество оцениваемых свойств.

Следует учитывать, что самый высокий ранг присваивается наиболее значимому свойству.

Коэффициенты весомости рассчитываются для всех однотипных изделий определенной категории потребителей. Результаты расчетов представьте по форме таблицы 14.

Таблица 14 – **Определение коэффициентов весомости**

Наименование свойств	Ранги, предоставленные экспертами							Сумма рангов	Коэффициент весомости	Коэффициент вариации
	1	2	3	4	5	6	7			

Для согласования мнений экспертов по каждому свойству определяется коэффициент вариации по формуле

$$K_i = \frac{S_i}{M_i},$$

где K_i – коэффициент вариации;

S_i – среднее квадратическое отклонение.

Среднеквадратическое отклонение (S_i) вычисляется по следующей формуле:

$$S_i = \sqrt{\frac{1}{m-1} \sum_{j=1}^m (M_{ji} - \overline{M}_j)^2},$$

где m – число экспертов;

M_{ji} – нормированный индивидуальный коэффициент весомости j -го показателя для i -го эксперта;

\overline{M}_j – среднее арифметическое нормированных индивидуальных коэффициентов весомости j -го показателя всех экспертов.

Считается, что согласованность мнений экспертов высокая, если $K_V = 0,10$; выше средней при $K_V = 0,11 - 0,15$; средняя, если $K_V = 0,16 - 0,25$; ниже средней при $K_V = 0,26 - 0,35$; низкая, когда $K_V = 0,35$ (по ГОСТ 23554.2-78).

Оценка качества и конкурентоспособности конкретных изделий определяется по методике, разработанной кафедрой товароведения.

Следует дать полную товароведную характеристику изделиям, которые будут оцениваться экспертами (артикул, описание модели, отделка, цена и т. д.). Устанавливается базовый образец (лучший).

Для определения показателей свойств целесообразно использовать экспертный метод, показатели свойств при этом выражаются в баллах. Оценочная шкала может быть пятибалльной.

Пятибалльная шкала может включать следующие оценки: 5 – отличное качество; 4 – хорошее качество; 3 – удовлетворительное каче-

ство; 2 – плохое качество; 1 – очень плохое качество.

Оценка дается по каждому свойству и рассчитывается средняя оценка всех показателей экспериментальных образцов (P_i) и базового образца (P_{i0}).

Расчет уровня конкурентоспособности исследуемых образцов (Q_i) по дифференциальному методу осуществляется по формуле

$$Q_i = \frac{P_i}{P_{i0}},$$

где P_i – значение показателя оцениваемой продукции;

P_{i0} – базовое значение показателя продукции.

Расчет комплексного группового показателя конкурентоспособности (K_i) можно произвести по следующей формуле:

$$K_i = M_i \cdot Q_i.$$

Формула расчета комплексного обобщенного показателя конкурентоспособности (K_{i0}) имеет следующий вид:

$$K_{i0} = \sum_{i=1}^n M_i \cdot Q_i.$$

Интегральный показатель конкурентоспособности экспериментальных образцов (K_u) рассчитывается следующим образом:

$$K_u = \frac{K_{i0}}{N},$$

где N – цена потребления, т. е. затраты на потребление и использование.

Расчет относительного уровня конкурентоспособности (K) производится по формуле

$$K = \frac{K_u}{K_{i0}},$$

где K_{i0} – интегральный показатель конкурентоспособности базового товара.

После анализа качества и конкурентоспособности различных видов изделий необходимо сделать заключение о совершенствовании ассортимента выпускаемой продукции и целесообразности выпуска анализируемых товаров. Результаты нужно представить коммерче-

ской службе торговой организации.

Вопросы для самоконтроля

1. Какова методика выбора базового образца?
2. В чем сущность расчета уровня конкурентоспособности по дифференциальному методу?
3. Как рассчитывается комплексный обобщенный показатель качества?
4. Как определяется цена потребления?
5. Что показывает интегральный показатель конкурентоспособности?
6. Как рассчитывается относительный уровень конкурентоспособности?
7. Каковы критерии оценки уровня конкурентоспособности?

Работа 6. Изучение технологии производства трикотажных изделий в ОАО «8 Марта»

Цель работы: изучить технологию производства трикотажных изделий.

Работа выполняется в ОАО «8 Марта».

Л. : [1]–[4], [7], [11], [14], [29].

Задание 6.1. Изучение технологии производства трикотажных изделий

Для выполнения данного задания нужно изучить технологию производства трикотажных изделий. По результатам занятий составьте отчет, в котором отразите следующие вопросы:

- Виды применяемого сырья (его узкое целевое использование).
- Способы подготовки сырья к вязанию (цели и достигаемый эффект).
- Виды и классы трикотажных машин, их краткая сравнительная характеристика.
- Переплетения.
- Способы производства трикотажных изделий.
- Раскрой и пошив (особенности раскроя трикотажа, его влияние на пошив).
- Отделка трикотажных полотен и изделий (влияние отделочных операций на свойства).
- Ассортимент выпускаемой продукции.

- Качество выпускаемой продукции (дефекты, сортность).

РАЗДЕЛ II. ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ ТОВАРЫ

Работа 7. Изучение ассортимента, оценка качества изделий текстильной галантереи

Цель работы: изучить признаки классификации различных групп текстильной галантереи, приобрести навыки в определении функционального назначения, сырьевого состава, способа производства и отделки отдельных видов изделий; изучить принципы сортировки и номенклатуру показателей качества изделий текстильной галантереи.

Материальное обеспечение

1. Паспортизированные и непаспортизированные образцы гардинно-тюлевых изделий и кружевных полотен, кружев, лент, тесьмы, шнуров, ниток и швейной галантереи.

2. Альбомы паспортизированных образцов пороков гардинно-тюлевых и кружевных полотен, тканей.

3. Лупы, линейки.

4. ГОСТ 22017-92. Полотно гардинное. Общие технические условия. – Введ. 1993-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 1992. – 5 с.

5. ГОСТ 21746-92. Кружева. Общие технические условия. – Введ. 1993-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 1992. – 8 с.

6. ГОСТ 6309-93. Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия. – Введ. 1996-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1993. – 13 с.

7. ГОСТ 19411-88. Изделия текстильно-галантерейные тканые, плетеные, вязаные, витые метражные и штучные. Маркировка и первичная упаковка. – Введ. 1990-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1990. – 12 с.

8. ГОСТ 30227-93. Нитки хлопчатобумажные и синтетические. – Введ. 1996-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1993. – 5 с.

9. ГОСТ 4.13-89. Система показателей качества продукции. Изделия текстильно-галантерейные бытового назначения. Номенклатура показателей. – Введ. 1993-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 1993. – 5 с.

10. ГОСТ 18827-88. Изделия текстильно-галантерейные тканые, плетеные, витые, вязаные, метражные и штучные. Виды и размеры пороков. – Введ. 1990-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1990. – 8 с.

11. ГОСТ 29098-91. Ткани для галантерейных изделий. Общие технические условия. – Введ. 1993-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1993. – 14 с.

Л. : [14], [16]–[18], [21], [23].

Задания

Задание 7.1. Изучение ассортимента ниток

По альбомам и образцам изучите ассортимент ниток. Результаты работы представьте по форме таблицы 15.

Таблица 15 – Характеристика ассортимента ниток

Условное обозначение (торговый номер)	Группа по назначению	Вид исходного сырья	Структура крутки, число сложений	Цвет	Отделка	Характер намотки
«Чайка-40»	Швейные	Хлопчатобумажные	Двухкруточные, 4	Черные	Глянцевые	Бобина

В таблице должен быть отражен ассортимент швейных, вышивальных, вязальных и штопальных ниток (по 2–3 вида каждой группы).

При изучении ассортимента ниток следует научиться определять следующие показатели:

- структуру крутки:
 - однокруточные нитки (получают сложением двух–трех составляющих и скручиванием их в сторону, противоположную крутке составляющих);
 - двухкруточные нитки (вначале скручивают по две–три составляющие, а затем их тростят и еще раз скручивают);
 - число сложений (2, 3, 4, 6, 9, 12 – следует раскрутить нить длиной 100 мм, разделить на отдельные составляющие и подсчитать их);
 - отделку:
 - матовую (нить мягкая, с небольшим блеском);
 - глянцевую (нить с гладкой блестящей поверхностью);
 - мерсеризованную (нить с красивым шелковистым блеском);
 - немерсеризованную;
 - суровую и т. д.;
 - характер намотки:
 - катушка (плотная намотка нити с произвольным, последовательным или крестообразным наложением одного слоя на другой на объемную прокладку с фланцами);
 - бобина (плотная намотка нити с произвольным, последовательным или крестообразным наложением одного слоя на другой на объемную прокладку);

– моток (произвольная намотка нити на прокладку или без нее).

Задание 7.2. Изучение ассортимента лент, тесьмы, шнуров

По альбомам и образцам изучите ассортимент лент, тесьмы и шнуров. Результаты работы представьте по форме таблицы 16.

Таблица 16 – Характеристика ассортимента лент, тесьмы, шнуров

Изделие	Группа по назначению	Способ производства	Вид исходного сырья	Переплетение или прядность	Отделка	Характер обработки края	Ширина, мм	Функциональное использование
Лента шляпная	Декоративно-отделочная	Тканая	Искусственный шелк	Плотное	Гладкокрашенная	С рубчиком «фай»	20	Для отделки головных уборов

В таблице должен быть отражен ассортимент декоративно-отделочных, прикладных и одежно-вспомогательных лент, тесьмы и шнуров (по 3–4 вида каждой группы).

При изучении ассортимента лент, тесьмы и шнуров следует обратить внимание на структурные различия этих изделий, связанные с особенностями их производства.

Лента получается в процессе ткачества, где нити основы и утка переплетаются под углом 90°.

Тесьма плетеная получается в процессе плетения, где 1, 2, 3 и более нитей переплетаются под углом 45° и по диагонали.

Тесьма вязаная получается в процессе вязания из двух или трех систем нитей (основа, уток, узорная), где нити основы образуют продольно расположенные цепочки.

Шнур плетеный имеет вид плетеной трубки (плоской или с сердцевинной) с характерным рисунком в виде продольных дорожек («елочка»).

Шнур витой получается из свитых вместе прядей, каждая из которых обвита нитями (оплеткой).

Шнур крученный получается скручиванием прядей из нескольких нитей в сторону, обратную крутке прядей.

Шнур вязаный имеет вид трикотажной трубки, где нити основы образуют продольно расположенные цепочки.

В процессе работы с образцами плетеной тесьмы следует научить-

ся определять ее прядность. Существует два вида прядности:

- однопрядная (нити попеременно перекрывают одна другую);
- двухпрядная (каждая нить перекрывает две встречные нити, проходя затем под двумя следующими и т. д.).

Обратите внимание на отделку (суровая, отбеленная, гладкокрашенная, пестротканая, пестровязаная или цветная, лощеная, с муаровым эффектом, с флокетированным ворсом и др.) и характер обработки края (гладкий, рельефный, гофрированный, ажурный, петельный и др.) лент и тесьмы.

Задание 7.3. Изучение ассортимента кружевных и гардинно-тюлевых изделий

По альбомам изучите ассортимент гардинно-тюлевых и кружевных изделий. Результаты работы представьте по форме таблицы 17.

Таблица 17 – Характеристика ассортимента гардинно-тюлевых изделий

Наименование изделия (группа полотна)	Способ производства	Тип машины	Отделка	Отличительные признаки полотна				
				волоконный состав	количество систем нитей	характер фона	характер узора	прочие
Тюлевое полотно	Основовязанное	ОВГ	Отбеленная	Капроновое	2 – основа, уток	Ячейки в виде пчелиных сот	Без узора	Уточные нити расположены по диагонали

При изучении ассортимента гардинно-тюлевых полотен следует обратить внимание на внешние отличительные признаки различных его видов и разновидностей.

Тюлевое полотно получают из двух систем нитей (основа, уток), без узора. Оно имеет сетчатую структуру с ячейками ромбовидной или шестигранной формы.

Гардинное тканое полотно (барез) имеет структуру ткани просвечивающего переплетения.

Гардинное вышитое полотно получают вышивкой по тюлевому полотну.

Гардинное нетканое полотно состоит из четырех систем нитей

(основа, уток, кромочная, прошивная), имеет структуру ниточно-прошивного полотна с рисунком в виде полос, квадратов за счет разноокрашенных нитей.

Гардинное трикотажное полотно получают из двух систем нитей (основа, узорная), оно имеет структуру трикотажного полотна ажурного переплетения.

Гардинное вязаное полотно с гардинно-вязальных машин (ГВМ) состоит из двух систем нитей (основа, узорная), узорная нить образует ячейки фона (квадратной или прямоугольной формы) и узор.

Гардинное вязаное полотно с уточно-вязальных машин (УВМ) получают из трех систем нитей (основа, уток, узорная), узорная нить пересекаясь с уточной, образует «крест» и отличается от нитей основы и утка по толщине, цвету или волокнистому составу.

Гардинное вязаное полотно основовязальных гардинных рашель-машин (ОВГ) состоит из трех систем нитей (основа, уток, узорная), тонкое, из полиэфирных нитей, не перегружено густым узором (рисунок в виде меретки, широкой каймы или рельефный с плющевым эффектом).

Гардинное вязаное полотно с машин ОВЖГ (с 1–2 аппаратами Жаккарда) получают из двух систем нитей (основа, узорная) со сложным «теневым» узором (за счет редкой плотности вязания) растительного или геометрического характера.

Гардинное вязаное полотно с машин «Цанг» (сетевязальных) состоит из двух систем нитей (основа, уток), имеет сетчатую структуру с крупными ячейками в виде клеток, без узора.

В процессе работы следует научиться определять способ производства машинных кружев (плетеные, вышитые, вязаные) и кружевных полотен (вышитые, вязаные), а также различать вязаные кружевные полотна по характеру узора:

- тонкие (с тонким растительным узором на филейном грунте);
- рельефные (с рельефным узором, контуры которого четко очерчены обводной нитью более низкого номера или другого волокна);
- гипюрные (без фона, с рельефным узором, части которого соединены редкой сеткой).

Задание 7.4. Изучение ассортимента изделий с художественной росписью, вышивкой и печатью

По паспортизированным образцам необходимо изучить основные способы ручной художественной росписи (холодный и горячий ба-

тик, аэрография, свободная роспись) и механические способы нанесения рисунка на изделия (печать с помощью сетчатых шаблонов, сублистатик (термопечать), прямая и вытравная печать, флокетирование, вышивка цепным петельным швом и гладью).

Обратите внимание на способ обработки края изделия (с бахромой, осыпкой, оплавленным краем, подшивкой в подгибку, открытым или закрытым срезом, обработкой на оверлочной машине).

Результаты работы представьте по форме таблицы 18.

Таблица 18 – Характеристика ассортимента изделий с художественной росписью, вышивкой и печатью

Наименование изделия, размер, см	Группа по назначению	Волокнистый состав	Отделка		Характер оформления края
			способ нанесения рисунка	отличительные признаки	
Платок головной, 50×50	Дополнение к туалету	Натуральный шелк, креп-дешин	Ручная роспись, холодный батик	Рисунок одинаково яркий на лице и изнанке, его контуры обведены красителями	С бахромой

Задание 7.5. Изучение номенклатуры показателей качества текстильно-галантерейных товаров

По ГОСТ 4.13-89 ознакомьтесь с номенклатурой и применяемостью показателей качества текстильно-галантерейных изделий бытового назначения. Результаты работы представьте в произвольной форме.

Задание 7.6. Изучение пороков и проверка сортности текстильно-галантерейных изделий

По ГОСТ 18827-91 и учебнику изучите классификацию и виды пороков текстильно-галантерейных товаров. Используя паспортизированные альбомы пороков текстильно-галантерейных изделий, установите влияние пороков на ухудшение качества готовых изделий.

Пользуясь ГОСТ 22017-92, ГОСТ 21746-92, ГОСТ 18827-91, определите принципы сортировки текстильно-галантерейных изделий,

установите сорт 3–4 видов изделий и проверьте его соответствие указанному в маркировке. Результаты работы представьте по форме таблицы 19.

Таблица 19 – **Определение сорта текстильно-галантерейных изделий**

Вид изделия и номер группы по ТНПА	Характеристика пороков					Заключение о сорте	
	вид	группа	отличительные признаки	размер		факт	данные маркировки
				факт	допуск по ТНПА		
Фата из капронового вышитого тюлевого полотна, 0,75 м ² , 5 гр.	Утонения от обрыва одиночных волокон	Внешнего вида полотна, местные	Утоненные полосы по направлению вертикальных петельных столбиков	3 случая по 0,5 см, 0,2 см, 1,5 см, 2,2 см	Таблица 3, пункт 5 1 сорт – до 5 см, 2 сорт – до 10 см	2 сорт согласно пункту 2.5	2 сорт
	Следы перевода рисунка	Производственных швейные	Отпечатки переводной краски по контуру рисунка	Слабозаметные	Таблица 3, пункт 19 1 сорт – не допускаются, 2 сорт – слабозаметные		
	Поперечная разреженная полоса	Внешнего вида полотна, местные	Горизонтальная полоса в несколько петельных рядов	Малозаметная	Таблица 3, пункт 1. 1 сорт – малозаметные, 2 сорт – заметные		

По заданию преподавателя необходимо решить следующие ситуации по определению сорта текстильно-галантерейных изделий:

1. Основовязаное тюлевое полотно из капроновых нитей шириной 150 см на куске 40 м имеет следующие пороки:

- грязные штрихи – 5 случаев по 2 см;

- заделку порока в 3 нити длиной 5 см на расстоянии 1 м от края;
 - малозаметную продольную полосатость;
 - сброс 1 петли – 3 случая.
2. Основовязаное гардинное полотно с жаккардовым рисунком из полиэфирных нитей шириной 110 см на куске 20 м имеет следующие пороки:
- малозаметную слабину узорной нити;
 - утонение нитей от обрыва элементарной нити – 3 случая по 3 см;
 - заметную заделку порока в 2 нити – 2 случая по 1,5 см;
 - перекося полотна – 1,5%.
3. Уточновязаное гардинное полотно из хлопчатобумажной пряжи шириной 180 см на куске 60 м имеет следующие пороки:
- близну – 2 случая по 5 см на расстоянии 3 и 10 м от края;
 - петлистость нити на кромке – 2 случая по 0,5 см;
 - утолщения от неровноты пряжи – 2 случая по 3 см и 9 случаев по 1 см;
 - недоработку рисунка в 2 клетки – 1 случай.
4. Накидка из вышитого тюлевого полотна из полиэфирных нитей размером 65×65 см имеет следующие пороки:
- малозаметную разреженную полосу в поперечном направлении;
 - заметную заделку порока в 1 нить – 2 случая по 0,5 см;
 - затяжку на кромке – 1 случай в 0,4 см;
 - перекося – 2%.
5. Комплект штор из капронового основовязаного жаккардового полотна размером 320×180 см имеет следующие пороки:
- малозаметную ворсистость нити на полотне;
 - единичную уплотненную поперечную полосу на правом полотне;
 - искривление шва при подшивке края на правом полотне – 0,5 см;
 - разную ширину волана в правом и левом полотнах – 1,5 %.
6. Кружевное полотно из хлопчатобумажной пряжи шириной 90 см на куске 20 м имеет следующие пороки:
- малозаметную полосатость от неровноты нитей по толщине;
 - незаработку обводной нити – 3 случая по 0,5 см;
 - дыру размером 2 см на расстоянии 5 м от края.
7. Кружева, разделенные на полосы, в рулоне 25 м длиной имеют следующие пороки:
- заметную разнооттеночность в рулоне;
 - грязное пятно размером 0,5 см на расстоянии 50 см от края;
 - сброс одной петли в трех местах;
 - затяжку длиной 1,5 см на расстоянии 5 м от края.
8. Лента корсажная в рулоне 20 м длиной имеет следующие пороки:
- недосеку в 2 нити – 2 случая;

- близну в 1 нить – 5 случаев по 2 см;
- грязное пятно размером 1×0,2 см;
- петляние нити по краю – 2 случая по 0,1 см;
- кривизну на 1 м – 1,5 см;
- забоину в двух местах по 0,5 см на расстоянии 3 и 5 м от края.

Задание 7.7. Изучение правил приемки, маркировки и упаковки текстильно-галантерейных изделий

По ГОСТ 19411-88, ГОСТ 21746-92, ГОСТ 22017-92 ознакомиться с правилами приемки, складирования, маркировки и первичной упаковки текстильно-галантерейных изделий бытового назначения.

Результаты представьте в произвольной форме.

Вопросы для самоконтроля

1. Каковы признаки классификации лент?
2. По каким признакам различаются лента и тесьма?
3. Каковы отличительные признаки плетеной и вязаной тесьмы?
4. Каковы отличительные признаки аэрографного способа получения рисунка?
5. По каким признакам различаются холодный и горячий батик?
6. Каковы признаки классификации гардинно-тюлевых изделий?
7. Как определяется плотность гардинно-тюлевых изделий?
8. Каковы отличительные признаки уточно-вязаных полотен?
9. Каковы принципы сортировки гардинно-тюлевых изделий?
10. Каковы признаки классификации кружев и кружевного полотна?

Работа 8. Изучение ассортимента, оценка качества изделий кожаной галантереи

Цель работы: изучить признаки классификации различных групп кожаной галантереи, приобрести навыки в определении функционального назначения, сырьевых материалов, способа производства, конструктивных особенностей и отделки отдельных видов изделий. Изучить принципы сортировки и номенклатуру показателей качества изделий кожаной галантереи.

Материальное обеспечение

1. Паспортизированные и непаспортизированные образцы кожаной галантереи (сумки различных конструкций, перчатки, рукавицы, ремни, принадлежности для хранения денег, бумаг, документов, дорожные принадлежности).

2. Линейки, мягкие метры.

3. ГОСТ 28455-90. Изделия кожгалантерейные. Термины и определения. – Введ. 1991-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 1990. – 4 с.

4. СТБ 2314-2013. Изделия кожгалантерейные. Термины и определения – Введ. 2013-12-01 – Минск : Госстандарт, 2013. – 14 с.

5. ГОСТ 28631-90. Сумки, чемоданы, портфели, ранцы, папки, изделия мелкой кожгалантереи. Общие технические условия. – Введ. 1991-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 1990. – 14 с.

6. ГОСТ 28846-90. Перчатки и рукавицы. Общие технические условия. – Введ. 1992-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1991. – 15 с.

7. ГОСТ 25871-83. Изделия кожгалантерейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение. – Введ. 1984-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1983. – 8 с.

8. ГОСТ 4.484-87. Система показателей качества продукции. Изделия кожгалантерейные. Номенклатура показателей. – Введ. 1989-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1989. – 8 с.

Л. : [14], [17], [20], [21], [23].

Задания

Задание 8.1. Изучение ассортимента и конструкции сумок, портфелей, папок, чемоданов

Используя ГОСТ 28455-90, СТБ 2314-2013, методические указания, натуральные образцы, научитесь различать видовой ассортимент сумок, портфелей, папок, чемоданов.

Результаты работы представьте по форме таблицы 20.

Таблица 20 – Характеристика ассортимента и конструкции сумок, портфелей, папок, чемоданов

Вид изделия, размер, см	Половозрастное назначение	Группа по назначению и функциональному использованию	Материал верха и подкладки	Конструкция и силуэт	Способ обработки и метод изготовления
1	2	3	4	5	6
Сумка, 30×20×10	Женская	Предметы туалета, бытовая, повседневная	Лаковая искусственная кожа, пленка ПВХ	Полужесткая, трапеция	Невыворотной, прошивной

Продолжение таблицы 20

Обработка края	Детали		Конструкция замка	Вид декоративной отделки
	наружные	внутренние		
7	8	9	10	11
В обрезку, с окантовкой ПВХ лентой	Стенки фальды, нижний клапан, ручка-ремень	Один прорезной открытый карман, подкладка	Клапанный «вертушка»	Декоративная сборка на передней стенке, штриховка

В таблице необходимо отразить ассортимент сумок, портфелей, папок, чемоданов, выделяя конструктивные особенности изделий различного назначения и функционального использования. В процессе работы следует изучить расположение и конструкцию следующих деталей кожаной галантереи:

- основных наружных, образующих корпус изделия: полотно, стенка (передняя и задняя), фальда, кокетка, дно, клапан, клинчик (простой, с бантовой складкой, с боковинкой, одно-, двух-, многоскладочный), ботан (верхний, нижний, круговой, одно-, двух-, многоскладочный), крышка, бортик и др.

- дополнительных наружных, выполняющих вспомогательные функции: малый клапан, ручка (раздвижная, съемная, с наплечником, «пегля», «ремень», «продержка» и др.), наружный карман (накладной, подвесной, прорезной, с клапаном, открытый или закрытый и др.), стяжной ремень, шлевка (подвижная, неподвижная, отделочная), запряжник, горт, хлястик, визитка и др.

- внутренних: внутренний карман, перегородка, перегородка-карман, средний карман, вкладыш, крышкодержатель, шарнир, подкладка и др.

Следует научиться различать кожгалантерейные изделия различных методов изготовления (прошивного, клеевого, сварного, оплеточного, вязаного, литьевого, клепаного, формованного, комбинированного) и способов сборки (выворотного и невыворотного), обратив при этом внимание на характер обработки края:

- взагибку (с односторонней наружной или внутренней загибкой, с двухсторонней загибкой, с окантовкой шва, с прокладкой круглого кедера);

- в обрезку (без обработки края, с окрашиванием края, с прокладкой Т- и Г-образного кедера, с оплетением или окантовкой края).

Необходимо учесть, что конструкция кожгалантерейного изделия определяется степенью его жесткости и может быть следующих видов:

- жесткая (все основные детали имеют жесткие прокладки);

- полужесткая (дно со стенками, дно с кокетками, дно с клинчиками, дно с клапанами; стенки, фальды, кокетки, клапаны имеют жесткие прокладки);

- мягкая (детали без жесткой прокладки или дно с жесткой прокладкой).

При изучении образцов сумок следует обратить внимание на конструкцию замка («молния»; рамочный (со средником и без, с бусинами, с накладками); клапанный (обычный, цупферный, «вертушка», «отрывка», «кнопка»); «велькро», люверсы, пряжка и др.) и вид декоративной отделки (бизик, перфорация, вышивка, аппликация, штриховка, тиснение, шелкография, тонирование, декоративные сборки и строчки, одинарные и бантовые складки, декоративная фурнитура (блочки, пряжки, горты, пуговицы, пластинки и др.), металлический крапец и других важных факторов, определяющих сложность модели сумок и их стоимость.

В техническом описании кожгалантерейных изделий обязательно указываются их размерные данные, поэтому необходимо уметь их определять. Размеры сумок, портфелей, папок – это длина и высота передней стенки и ширина донышка. Измеряют эти изделия в закрытом виде по наружным максимальным размерам без учета выступающих деталей (карман, накладки, кедер и др.). Ширину измеряют при распрямленном ботане или клинчике.

Размер чемоданов обозначается номерами с 25 по 90. Номер чемодана равен его длине (в см), с интервалом между номерами 5 см. Внутри каждого номера чемоданы могут иметь разную высоту и ширину.

Задание 8.2. Изучение ассортимента и конструкции перчаток и рукавиц

Используя ГОСТ 28846-90, натуральные образцы, изучить видовой ассортимент перчаток и рукавиц.

В процессе работы необходимо научиться определять вид соединительного шва, вид декоративной отделки, расположение и конструктивные особенности основных деталей: полотна, тыльной и ладонной деталей, стрелок, стрелок-полосок, напалка, манжеты (краги).

С помощью измерительной линейки провести контрольные измерения параметров перчаток: ширины изделия в области пястно-фалангового сочленения с тыльной или ладонной стороны ("Ш"); длины изделия от верхней точки третьего пальца до конца манжеты с тыльной стороны ("Д"); длины первого пальца от конечной точки до межпальцевой точки с ладонной стороны ("L₁") и установить их размер или проверить его соответствие указанному в маркировке.

Результаты работы представьте по форме таблицы 21.

Таблица 21 – Характеристика ассортимента перчаток и рукавиц

Вид изделия	Половозрастная группа	Сезонность	Материал верха и подкладки	Способ соединения деталей
1	2	3	4	5
Перчатки	Женские	Зимние	Замша, искусственный мех	Дентовый

Продолжение таблицы 21

Конструкция	Вид декоративной отделки	Параметры изделия, мм			Размер
		"Ш"	"Д"	"L ₁ "	
6	7	8	9	10	11
На подкладке; крага с застежкой на кнопку	Бизик, декоративная строчка	98	243	62	20

Задание 8.3. Изучение ассортимента и конструкции изделий мелкой галантереи

Используя ГОСТ 28455-90, ГОСТ 28871-83, натуральные образцы, научитесь различать видовой ассортимент изделий мелкой кожгалантереи по назначению, целевому использованию, половозрастному признаку, методу изготовления, конструктивным особенностям.

В процессе работы необходимо обратить внимание на вид, форму и число основных и дополнительных деталей (карманов, полукарманов, откидных отделений, клапанов, клинчиков и т. д.), отличающих одну разновидность от другой.

Результаты работы представьте по форме таблицы 22.

Таблица 22 – Характеристика ассортимента изделий мелкой галантереи

Вид изделия	Группа по назначению и целевому использованию	Половозрастная группа	Материал верха	Метод изготовления	Конструкция		Вид декоративной отделки
					корпуса	замка	
Бумажник	Для хранения документов, бумаг, бумажных денег	Мужской	Натуральная кожа – опоек	Оплеточный	Мягкая, двусложный, 1 сквозной карман, 2 накладных полукармана, на кожаной подкладке	Открытый	Перфорация с поддержкой кожаной лентой

Задание 8.4. Изучение номенклатуры показателей качества кожгалантерейных изделий

По ГОСТ 4.484-87 ознакомьтесь с номенклатурой и применимостью показателей качества кожгалантерейных изделий бытового назначения.

Результаты работы представьте в произвольной форме.

Задание 8.5. Проверка сортности кожгалантерейных изделий

Используя ГОСТ 28631-90, ГОСТ 28846-90, изучите требования к качеству (внешнему виду и физико-механическим показателям) и определите принципы сортировки кожгалантерейных изделий, установите сорт 3–4 видов изделий и проверьте его соответствие указанному в маркировке.

Результаты работы представьте по форме таблицы 23.

Таблица 23 – **Определение сорта кожгалантерейных изделий**

Вид изделия	Характеристика пороков			Заключение о сорте	
	вид	размер		фактически	данные маркировки
		фактически	допуск по ТНПА		
Перчатки женские из замши	Отдушистость	Малозаметная	Таблица 2, пункт 1 1 сорт – допускаются	1 сорт, согласно пункту 2.3.2	1 сорт
	Жилистость	Слабовыраженная	Пункт 2.3.3., не учитывается		

По заданию преподавателя нужно решить следующие ситуации по определению сорта кожгалантерейных изделий:

1. Сумка дорожная из капроновой ткани с ПВХ покрытием. При ее внешнем осмотре обнаружены следующие дефекты:

- слабовыраженная нечеткость рисунка печати на передней стенке;
- одна подплетина в 3 нити;
- отсутствие одной заклепки на запряжке.

2. Сумка женская вечерняя из парчи. При ее внешнем осмотре обнаружены следующие дефекты:

- пролет в 2 нити на передней стенке в одном месте;
- проколы от иглы на длине 1 см на задней стенке;
- пятно на донышке размером 0,5 см;
- смещение отделочной пластинки из металла на 0,2 см.

3. Женское портмоне из натуральной кожи. При его внешнем осмотре обнаружены следующие дефекты:

- отдушистость на клапане – 3% площади;
- пятно на подкладке размером 0,2 см;
- неравномерная ширина загнутой кромки – 0,1 см.

4. Адресная папка из натуральной кожи с художественным тиснением. При ее внешнем осмотре обнаружены следующие дефекты:

- одна безличина размером 0,5 см² на нижней стороне;
- слабовыраженная нечеткость рисунка тиснения;
- перекручивание оплетки.

5. Мужской ремень для брюк из натуральной кожи. При его внешнем осмотре обнаружены следующие дефекты:

- слабовыраженная нечеткость рисунка печати;
- одна безличина 0,2 см² на лицевой поверхности;
- механическая царапина размером 2 см на изнанке.

6. Женский поясной ремень из искусственной кожи, изготовленный прошивным методом. На его лицевой стороне обнаружены следующие дефекты:

- отклонение строчки от заданного контура на 0,1 см;
- 6 раковин.

7. Женские перчатки из искусственной кожи 19 размера. При их внешнем осмотре обнаружены следующие дефекты:

- слабовыраженная нечеткость рисунка тиснения на тыльной части одной полупары;
- смещение кнопки на манжете 0,1 см на другой полупаре.

8. Детские рукавички из шеврета 16 размера. При их внешнем осмотре обнаружены следующие дефекты:

- слабовыраженная жилистость;
- отклонение строчки от заданного контура на 0,05 см на тыльной части одной полупары;
- слабовыраженная отличающаяся нить на манжете в двух полупарах.

Задание 8.6. Изучение правил приемки, маркировки и упаковки кожгалантерейных изделий

Используя СТБ 23-14-2013, ГОСТ 28455-90, ГОСТ 28631-90, ГОСТ 28846-90, ГОСТ 25871-83, следует ознакомиться с правилами приемки, складирования, маркировки и первичной упаковки кожгалантерейных изделий. Решите следующую ситуационную задачу.

В соответствии с договором поставки в торговую фирму «Сузорье» от ОАО «Галантэя» (г. Минск) поступила партия дорожных сумок из хлопчатобумажного гобелена с пленочным покрытием модели 2476-97 в количестве 100 шт. На фирме проводилась приемка изделий по качеству методом выборочного контроля в соответствии с СТБ 2314-20203 и ГОСТ 28631-90.

Установите объем выборки.

Сделайте заключение о качестве партии, если среди единиц выборки обнаружена сумка с отсутствием двух пуклей на дне.

Вопросы для самоконтроля

1. Как делится ассортимент кожаной галантереи по назначению?
2. По каким признакам классифицируют ассортимент сумок?
3. Каковы отличительные признаки невыворотного и выворотного способов сборки деталей изделий кожаной галантереи?

4. Какова конструкция запорной фурнитуры сумок, портфелей, чемоданов?
5. Каковы достоинства и недостатки основных видов швов, применяемых при изготовлении перчаток?
6. Как определяется размер перчаток и рукавиц?
7. По каким признакам можно различать кошелек, портмоне, бумажник?
8. Как отличать мужской портфель от женского?
9. Для чего предназначена бьюварная папка?
10. Как определяется номер чемодана?

Работа 9. Изучение ассортимента, оценка качества изделий металлической галантереи

Цель работы: изучить признаки классификации различных групп металлической галантереи, приобрести навыки в определении функционального назначения, материала основы и украшения, характера обработки поверхности, конструктивных особенностей отдельных видов изделий; изучить требования к качеству металлической галантереи.

Материальное обеспечение

1. Образцы металлической галантереи: принадлежности для бритья и стрижки, шитья и рукоделия, туалета, курения, одежда, фурнитура, предметы украшения.
2. Диафильм «Ювелирные товары», 3 части.
3. Каталог «Металлическая галантерея».
4. Линейки, лупы.
5. ГОСТ 9357-95. Электробритвы. Общие технические условия. – Введ. 1997-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1995. – 16 с.
6. ГОСТ 22249-82. Иглы к швейным машинам. Типы и основные размеры. – Введ. 1983-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1982. – 16 с.
7. ГОСТ 28965-91. Застежка-молния. Методы контроля. – Введ. 1992-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1991. – 12 с.
8. ГОСТ 9043-93. Электромашинки для стрижки волос. Общие технические условия. – Введ. 1995-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1995. – 12 с.
9. СТБ 581-97. Изделия галантерейные из металла. Общие технические условия. – Введ. 1998-01-01. – Минск : Госстандарт, 1998. – 14 с.

Л. : [14], [17], [20], [21], [23], [27], [30], [56].

Задание 9.1. Изучение ассортимента и конструкция принадлежностей для бритвы и стрижки волос

По каталогам и натуральным образцам необходимо ознакомиться с ассортиментом машинок для стрижки волос, клинковых и обыкновенных безопасных бритв.

В процессе работы определите расположение основных узлов этих изделий и дайте текстовую характеристику 4–5 образцов по следующим признакам: вид изделия и марка, материал и вид покрытия или отделки узлов, номер (для рычажных машин), конструкция клинка (для клинковых бритв), тип аппарата (для безопасных бритв).

Сделайте заключение о влиянии материала и конструкции клинка на его качество и чистоту выбривания. Определите наиболее удобный в эксплуатации тип безопасной бритвы.

В ручной рычажной машинке для стрижки волос следует выделять следующие узлы: рычаг (подвижный и неподвижный), гребенку (подвижную и неподвижную), боковую пружину, центральный крепежный винт, чехол. Номер машинки определяется по толщине нижней гребенки у начала режущей кромки (№ 000–0,5 мм; № 00–0,8 мм; № 0–1,2 мм; № 1–2 мм).

Клинковая бритва состоит из клинка и ручки. В клинке выделяют полотно, сорочку, хвостик. В полотне – головку, спинку, режущую кромку, пятку, заков.

Конструкция клинка определяется числом заковов (1–2), длиной, шириной и выточкой полотна (формой поперечного сечения).

Безопасная бритва обыкновенная состоит из аппарата и лезвия. Основные детали аппарата: гребенка, ручка или кассета и ручка-держатель кассеты. Аппарат может быть трех типов:

- тип 1 – неразъемный (головка не отделяется от аппарата, состоит из двух лепестков, угол установки лезвия регулируется; лепестковый, угол установки лезвия не регулируется);
- тип 2 – разъемный (головка отделяется от аппарата);
- тип 3 – кассетный (в основании закреплены 1–2 параллельных лезвия).

Задание 9.2. Изучение ассортимента и конструкции электробритв

Используя натуральные образцы, определите конструктивные особенности электробритв различных марок, выявите виды, наиболее со-

вершенные по конструкции и эксплуатационным свойствам. Результаты работы представьте по форме таблицы 24.

Таблица 24 – Характеристика ассортимента и конструкции электробритв

Марка	Характер вращения ножей	Тип ножей	Количество ножей	Тип питания	Вид дополнительных устройств
Харьков-60	Вращательный	Круглые, плавающие	2	Сетевое	Стригущая гребенка для подрезания длинных волос и подравнивания висков и усов

Задание 9.3. Изучение ассортимента и конструкции предметов украшения

Используя каталоги, диафильм, натуральные образцы, изучите ассортимент предметов для украшения платья, шеи, рук и головы.

В процессе работы определите основные узлы броши, цепочки, бус (колье), кулона, медальона, кольца, браслета, серег. Следует обратить внимание на конструкцию замка, форму и конструкцию основы, вид обогащения (вставка из камня, граненого или штампованного стекла, пластмассы; эмаль; гравировка; чеканка; филигрань и др.) этих изделий.

Результаты работы представьте по форме таблицы 25.

Таблица 25 – Характеристика ассортимента предметов украшения

Вид изделия	Группа по функциональному использованию	Вид материала основы	Характер обработки поверхности	Вид обогащения и способ закрепки	Конструкция замка	Форма и конструкция основы
Колье	Для украшения	Томпак	Полировка	Граненое стекло, клеевой	Шомпольный цилиндрический	Овальная однорядная

Следует учесть, что конструкция замка, форма и конструкция основы специфична для каждого предмета украшения.

Броши могут иметь простой замок (крючок), с предохранителем и без, шомпольный с предохранителем, клипсовый.

Серьги имеют крючок (простой, с накидной петелькой, с верхней защелкой, с прижимной планкой); винтовой или сложный замки.

Серьги-клипсы могут иметь пружинную защелку или прижимной винт.

Цепочки, кулоны, бусы имеют заводное колечко; карабачик; шпригельный кольцевой, шомпольный цилиндрический замки.

Основа броши – это основание. Оно может быть круглым, овальным, в виде листочка, многогранным и другой формы; по конструкции – ажурное, орнаментированное, «камея», с подвесками и др.

Бусы состоят из зерен, их форма может быть круглой, овальной, в виде палочек и др. Конструкция – однорядная или многорядная.

Основной элемент цепочки – соединенные звенья. Они могут быть якорные, панцирные, фантазийные, комбинированные по форме и одинарные, двойные, тройные по конструкции.

Форму и конструкцию основы медальона определяет форма (овальная, круглая, «сердечко» и др.) и конструкция половинок (открывающиеся, на шарнирах и без, неоткрывающиеся).

Браслет по форме основы или звеньев может быть в виде обруча, подковы, цепочки и т. д., а по конструкции – жесткий и мягкий, разъемный или растяжной.

Основа кольца (шинка) по форме и ширине может быть плоская, круглая, овальная и др.; по конструкции – гладкая (массивная или полая) или фасонная (орнаментальная, филигранная, с вставкой).

Задание 9.4. Изучение ассортимента принадлежностей для шитья, рукоделия и одежной фурнитуры

Используя СТБ 581-97, ГОСТ 22249-82, каталоги, натуральные образцы, необходимо изучить ассортимент швейных игл – машинных и ручных (вышивальных, штопальных, мешочных, шорных, скорняжных, парусных); крючков и спиц для вязания; наперстков; застежек-молний; крючков и петель (платяных и брючных); пряжек и кнопок.

В процессе работы следует обратить внимание на конструктивные особенности изделий различного функционального назначения: форму и размер кончика и ушка игл; форму рабочей части спиц и крючков; конструкцию и материал звеньев; застежек-молний; наличие фиксатора и материал изготовления крючков и петель и т. д.

Следует учесть, что одним из главных признаков, определяющих функциональное использование этой группы, является их размерная характеристика: для игл, спиц и крючков – это длина и диаметр; для крючков и петель – длина и ширина; для кнопок – диаметр; для замков-молний – ширина замкнутой строчки и длина рабочей части.

Результаты работы представьте по форме таблицы 26.

Таблица 26 – Характеристика ассортимента принадлежностей для шитья, рукоделия и одежды фурнитуры

Вид изделия	Группа по назначению и функциональному использованию	Вид основного материала	Характер обработки поверхности	Особенности конструкции	Размер, мм
Игла ручная	Для шитья и рукоделия, штопки	Сталь нержавеющая	Полировка	Кончик заострен на конус под углом 70°, ушко большое	L = 35 d = 0,7

Задание 9.5. Изучение ассортимента и конструкции курительных, туалетных принадлежностей и прочих изделий домашнего обихода

По каталогам и натуральным образцам изучите ассортимент изделий, входящих в указанные группы, дайте текстовую характеристику пяти образцов, указав вид основного материала, вид обработки поверхности и декоративной отделки, конструктивные особенности (вид, форму, размер деталей, характер исполнения, принцип действия и др.) и назначение.

Задание 9.6. Изучение требований к качеству и экспертизе изделий металлической галантереи

Используя ГОСТ 9357-95, ГОСТ 9043-93, ознакомьтесь с требованиями к качеству, методикой проверки показателей качества, правилами приемки, маркировки и упаковки изделий металлической галантереи.

Вопросы для самоконтроля

1. Каковы достоинства и недостатки механических бритв?
2. Как определяется номер машинки для стрижки волос?
3. По каким признакам определяется назначение швейных ручных игл?
4. Как определяется номер спиц для вязания?
5. Чем отличаются по конструкции крючки платяные и брючные?
6. Какие покрытия применяют для кнопок?

7. Как отличить стеклянные вставки от натуральных и синтетических камней?
8. Как делят медальоны по конструкции?
9. Чем отличается кольцо от бус?
10. Каковы виды цепочек в зависимости от формы звеньев?

Работа 10. Изучение ассортимента, оценка качества галантереи из пластмасс и поделочных материалов, щеточных изделий и зеркал

Цель работы: изучить признаки классификации различных групп пластмассовой галантереи, щеточных изделий и зеркал; приобрести навыки в определении функционального назначения, исходного материала, способа производства, конструктивных особенностей и отделки отдельных видов изделий; изучить требования к качеству зеркал и щеточных изделий.

Материальное обеспечение

1. Образцы зеркал, щеточных изделий, пластмассовой галантереи (пуговиц, расчесок, гребней, предметов личной гигиены).
2. Каталог «Пуговицы».
3. Линейки, мягкие метры.
4. ГОСТ 6388-93. Щетки зубные. Общие технические условия. – Введ. 1993-05-01. – Минск : БелГИСС, 1993. – 10 с.
5. ГОСТ 17716-91. Зеркала бытовые. Общие технические требования. – Введ. 1992-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1991. – 16 с.
6. ГОСТ 28637-90. Изделия щетинно-щеточные. Методы контроля. – Введ. 1991-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1990. – 14 с.
7. ГОСТ 28660-90. Изделия щетинно-щеточные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение. – Введ. 1992-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1990. – 7 с.
8. Справочник товароведа непродовольственных товаров. В 3 т. Т. 2. – М. : Экономика, 1990.

Л. : [14], [17], [20], [26].

Задание 10.1. Изучение ассортимента и конструкции пуговиц

Используя каталог, справочную таблицу (см. «Справочник товаровед непроизводственных товаров», т. 2, с. 430), натуральные образцы, изучите ассортимент пуговиц и пряжек по основным классификационным признакам. Результаты работы представьте по форме таблицы 27.

Таблица 27 – Характеристика ассортимента пуговиц

Вид изделия	Группа по назначению	Группа по целевому использованию	Вид исходного материала	Способ производства	Конструкция	Отделка	Фасон	Цвет	Размер, мм
-------------	----------------------	----------------------------------	-------------------------	---------------------	-------------	---------	-------	------	------------

В процессе работы следует научиться определять следующие показатели:

- вид исходного материала;
- способ производства (штампование, прессование, литье, точение);
- вид декоративной отделки (гравировка; разрисовка красками, люстрами, жемчужным патом, препаратами золота, серебра, платины; инкрустация; вставка из камня, граненого стекла; металлизация никелем, медью, серебром; чернение нитроэмалью; имитация под малахит, перламутр, янтарь, жемчуг; декоративное покрытие цветной эмалью, лаком, окисной пленкой и др.);
- конструкцию (прошивные – с 2, 4 отверстиями; с обычным или полупотайным ушком; заклепочные);
- фасон (с плоским или выпуклым ободком, круглые, овальные, квадратные, шаровидные, «подковкой», «ромашкой» и др.);
- размер (по верхнему диаметру в мм).

Задание 10.2. Изучение ассортимента и конструкции расчесок и гребней

Используя натуральные образцы и справочную таблицу (см. «Справочник товаровед непроизводственных товаров», т. 2, с. 428–429), изучите ассортимент расчесок и гребней по основным классификационным признакам. Результаты работы представьте по форме таблицы 28. В процессе работы обратите внимание на конструктивные особенности изделий различного функционального назначения.

Таблица 28 – Характеристика ассортимента расчесок и гребней

Вид изделия	Половозрастная группа	Группа по назначению	Вид исходного материала	Форма ободка (спинки)	Форма зубьев
1	2	3	4	5	6

Продолжение таблицы 28

Частота нарезки зубьев	Тип ручки	Отделка	Цвет	Длина, мм	Ширина, мм
7	8	9	10	11	12

Задание 10.3. Изучение ассортимента и конструкции пластмассовой бижутерии, предметов для рукоделия и туалета, курительных принадлежностей, декоративных изделий

Следует ознакомиться с ассортиментом изделий, входящих в указанные группы, дать текстовую характеристику 8–10 изделий, указав вид исходного материала, декоративной отделки, конструктивные особенности (вид и форму деталей, характер исполнения, принцип действия и т. д.), назначение и размер.

Задание 10.4. Изучение ассортимента и конструкции щеточных изделий

Используя натуральные образцы и справочную таблицу (см. «Справочник товароведов непродовольственных товаров», т. 2, с. 435–437), изучите ассортимент щеточных изделий по основным классификационным признакам. Результаты работы представьте по форме таблицы 29.

Таблица 29 – Характеристика ассортимента щеточных изделий

Вид изделия	Группа по назначению	Группа по целевому использованию	Материал ворса	Материал колодки
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы 29

Способ закрепления ворса	Форма колодки	Отделка	Длина, м	Ширина, мм	Прочее
6	7	8	9	10	11

В процессе работы необходимо выявить отличительные признаки щеток различного функционального назначения и целевого использования: одежных (домашних, дорожных, карманных, щеток-вешалок), шляпных, обувных (глянцевых, помазковых, для замшевой обуви, для галош), головных, массажных, для усов и бровей, зубных (домашних (детских, взрослых, специального назначения), дорожных, электрощеток), туалетных, для мытья рук, для ногтей, комбинированных.

Задание 10.5. Изучение ассортимента и конструкции зеркал

Используя натуральные образцы и справочную таблицу (см. «Справочник товароведов непродовольственных товаров», т. 2, с. 440), изучите видовой ассортимент зеркал. Обратите внимание на характер оформления, вид оправы, форму и размер изделий различного назначения. Результаты работы представьте по форме таблицы 30.

Таблица 30 – Характеристика ассортимента зеркал

Группа по назначению	Форма	Характер оформления	Вид оправы	Отделка	Длина (диаметр), см	Ширина, см	Прочее
----------------------	-------	---------------------	------------	---------	---------------------	------------	--------

Задание 10.6. Изучение требований к качеству и экспертиза зеркал и щеточных изделий

Используя ГОСТ 6388-93, ГОСТ 17716-91, ГОСТ 28637-90, ГОСТ 28660-90, ознакомьтесь с требованиями к качеству, методами контроля, правилами приемки, маркировки и упаковки щеточных изделий и зеркал.

Вопросы для самоконтроля

1. Как делится галантерея из пластмасс и поделочных материалов по назначению?

2. По каким признакам классифицируют ассортимент пуговиц?
3. Каковы отличительные признаки гребней-заколок?
4. По каким признакам различаются пуговицы для пальто и костюмов?
5. Каковы отличительные признаки настольной сигаретницы?
6. Как делится ассортимент щеточных изделий по назначению?
7. По каким признакам различаются одежные и шляпные щетки?
8. Каковы отличительные признаки щеток для ухода за замшевой обувью?
9. Чем отличаются карманные зеркала от дорожных?
10. Каковы принципы сортировки зеркал?

РАЗДЕЛ III. ЮВЕЛИРНЫЕ ТОВАРЫ

Работа 11. Изучение ассортимента, оценка качества ювелирных изделий

Цель работы: изучить признаки классификации ювелирных изделий, факторы, формирующие потребительские свойства, характеристику основных подгрупп ювелирных товаров; изучить требования к оценке качества ювелирных товаров.

Материальное обеспечение

1. Товарные образцы ювелирных изделий.
2. Каталоги по ювелирным товарам.
3. Диафильм «Ювелирные товары», 3 части.
4. Линейки, лупы.
5. СТБ 1232-2000. Изделия ювелирные из драгоценных металлов. Общие технические условия. – Введ. 2001-01-01. – Минск : Госстандарт, 2000. – 16 с.

Л. : [14], [15], [19], [20], [26].

Задание 11.1. Изучение факторов, формирующих потребительские свойства ювелирных изделий

Используя каталоги, альбомы и натуральные образцы изучите свойства ювелирных камней, ознакомьтесь с их классификацией по

А. Е. Ферсману. Обратите внимание на цвет, прозрачность, блеск, твердость (по шкале Моосе) и коэффициент преломления. Ознакомьтесь со свойствами металлов, применяемых для изготовления ювелирных изделий. Изучите отличительные особенности огранки камней: бриллиантовой, простой, ступенчатой, полубриллиантовой, клиньями, кабошоном.

Следует обратить внимание на специальные формы огранки: маркиза, бриолента, грушей. Необходимо рассмотреть методы закрепления камней и вставок. Наиболее распространены следующие методы: гладкое крепление (зажим камня верхней частью рамки изделия), гризантное крепление (камень крепится ободком металла с мелкой насечкой по верхней части оправы), закрепка кернерами (высверливается отверстие в самом изделии), крапановая оправка (закрепляют с помощью лапок), клеевая закрепка, в обсыпку (несколько камней на изделии) и др.

Результаты работы представьте по форме таблиц 31 и 32.

Таблица 31 – **Классификация и свойства ювелирных камней**

Группа камней	Название	Цвет	Блеск и прозрачность	Твердость по шкале Моосе	Примечание
---------------	----------	------	----------------------	--------------------------	------------

Таблица 32 – **Характеристика металлов, применяемых для изготовления ювелирных изделий**

Наименование металла (сплава)	Цвет	Плотность	Температура плавления, °С	Проба	Область применения
-------------------------------	------	-----------	---------------------------	-------	--------------------

Задание 11.2. Изучение ассортимента ювелирных изделий

Используя каталоги, натуральные образцы изучите ассортимент ювелирных товаров. Обратите внимание на конструктивные особенности предметов личных украшений (колец, браслетов, цепочек, серег и других изделий), дайте товароведную характеристику десяти образцов ювелирных изделий.

Результаты работы представьте по форме таблицы 33.

Таблица 33 – **Характеристика ассортимента ювелирных изделий**

Наименование изделий	Вид основного материала	Вид покрытия	Вид камня или вставки	Цвет камня	Прозрачность	Способ огранки	Способ закрепки
----------------------	-------------------------	--------------	-----------------------	------------	--------------	----------------	-----------------

Задание 11.3. Изучение методов контроля и клеймения ювелирных изделий

Необходимо ознакомиться с основными видами проб драгоценных металлов (золотниковой, каратной, метрической). Выпишите пробы, применяемые в странах Содружества Независимых государств (СНГ) и Беларуси для ювелирных изделий из золота, платины, серебра; зарисуйте основные пробирные клейма. Ознакомьтесь с реквизитами именника и их расшифровкой.

Вопросы для самоконтроля

1. Какова характеристика материалов для изготовления ювелирных товаров?
2. В чем отличия золотниковой, метрической и каратной проб?
3. Какие цветные металлы и сплавы применяются в производстве ювелирных товаров?
4. Какова классификация ювелирных камней?
5. Какова характеристика камней органического происхождения?
6. Каковы особенности конструкции ювелирных товаров?
7. Какие существуют виды огранки ювелирных камней?
8. Какие существуют способы закрепления камней?
9. Каковы основные признаки классификации ювелирных товаров?
10. Какие дефекты не допускаются в сортной продукции ювелирных товаров?
11. Какими основными показателями характеризуются свойства ювелирных камней?
12. Какова характеристика ювелирных камней органического происхождения?
13. Какие металлы относятся к драгоценным?
14. Почему для огранки прозрачных ювелирных камней чаще применяется бриллиантовая огранка?
15. Какой способ огранки наиболее применим для обработки подслучных камней?
16. Какие способы закрепки используют для удержания в ювелирном изделии мелких камней?
17. Какие сведения о ювелирном изделии содержат клейма и именники?
18. По каким признакам классифицируется ассортимент ювелирных изделий?
19. Из каких деталей состоит кольцо?

20. По каким признакам различают кольца и ожерелья?
21. На какие подвиды по форме и конструкции подразделяют цепочки?

РАЗДЕЛ IV. ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКИЕ ТОВАРЫ

Работа 12. Изучение ассортимента, оценка качества и экспертиза парфюмерно-косметических товаров и туалетного мыла. Экскурсия на ОАО «Гомельский жировой комбинат»

Цель работы: изучить признаки классификации парфюмерно-косметических товаров и мыла, факторы, формирующие потребительские свойства, характеристику основных видов; изучить требования к оценке качества парфюмерно-косметических товаров.

Материальное обеспечение

1. Товарные образцы парфюмерно-косметических товаров и туалетного мыла.
2. Каталоги.
3. ГОСТ 172371-93. Изделия парфюмерные жидкие. Общие технические условия. – Введ. 1994-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1995. – 9 с.
4. ГОСТ 7983-82. Пасты зубные. Общие технические условия. – Введ. 1983-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1982. – 14 с.
5. ГОСТ 5972-77. Порошок зубной. Технические условия. – Введ. 1978-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 1988. – 13 с.
6. ГОСТ 27429-87. Изделия парфюмерно-косметические жидкие. Упаковка, маркировка, транспортирование, хранение. – Введ. 1989-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1988. – 6 с.
7. ГОСТ 28303-89. Изделия парфюмерно-косметические. Упаковка, маркировка, транспортирование, хранение. – Введ. 1991-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1990. – 15 с.
8. ГОСТ 28767-90. Изделия декоративные косметические на жировой основе. Общие технические условия. – Введ. 1992-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1991. – 8 с.
9. ГОСТ 28546-90. Мыло туалетное. Общие технические условия. – Введ. 1991-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 1990. – 15 с.
10. ГОСТ 790-89. Мыло хозяйственное твердое и мыло туалетное. Правила приемки и методы выполнения измерений. – Введ. 1998-07-01. – М. : Изд-во стандартов, 1990. – 21 с.

11. ГОСТ 28768-90. Изделия декоративные косметические порошкообразные и компактные. Общие технические условия. – Введ. 1992-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1991. – 10 с.

12. ГОСТ 291880-91. Изделия парфюмерные косметические. Правила приемки, отбор проб, методы органолептических испытаний. – Введ. 1993-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1992. – 5 с.

13. ГОСТ 29189-91. Кремы косметические. Общие технические условия. – Введ. 1993-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1991. – 5 с.

14. **Положение** о поставках товаров в Республике Беларусь : утв. постановлением Кабинета Министров Респ. Беларусь от 8 июля 1996 г. № 444 // Суд. весн. – 1996. – № 4. – С. 37–43.

15. **Об утверждении** положения о порядке осуществления государственной гигиенической регламентации и регистрации химических и биологических веществ, материалов и изделий из них, продукции производственно-технического назначения, товаров для личных (бытовых) нужд, продуктов питания на территории Республики Беларусь и перечня продукции, подлежащей государственной гигиенической регистрации : постановление главного санитарного врача Респ. Беларусь от 13 нояб. 2000 г. № 54 // Нац. реестр правовых актов Респ. Беларусь. – 2000. – № 8/4466. – С. 3–22.

16. **Об утверждении** перечня продукции, услуг, персонала и иных объектов оценки соответствия, подлежащих обязательному подтверждению соответствия в Республике Беларусь : постановление Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Респ. Беларусь от 30 июля 2004 г. № 35 // Нац. реестр правовых актов Респ. Беларусь. – 2004. – № 137. – С. 56–101.

17. **СанПиН 10-33-95.** Санитарные правила и гигиенические нормативы безопасности парфюмерно-косметической продукции. – Введ. 1996-01-01. – Минск : М-во здравоохранения Респ. Беларусь, 1996. – 19 с.

Л. : [14], [17], [20], [22], [24], [25], [28].

Задание 12.1. Изучение классификации ассортимента и качества парфюмерных товаров

При изучении парфюмерных товаров следует учесть, что вначале надо установить психофизиологические основы ощущения запаха – положительное влияние запаха парфюмерии на психические и физиологические функции человека (приятный запах улучшает общее состояние организма и повышает его работоспособность).

Затем следует перейти к изучению материалов, применяемых в производстве парфюмерии, главным образом, душистых веществ. При этом они группируются по природе образования и дальше естественные делятся на растительные (эфирные и экстрактные масла, бальзамы, смолы и другие) и животные (мускус, амбра и другие), а синтетические душистые вещества по исходному сырью делят на вещества, полученные из эфирных масел (герамиол, цитраль, ионон и другие) и из продуктов каменного угля, нефти, сланца (коричный спирт, кумарин и т. д.).

После душистых веществ изучают последовательно технологию производства, ассортимент, упаковку и маркировку парфюмерии, требования к качеству.

Изучая ассортимент парфюмерии, надо его подразделить на соответствующие группы и охарактеризовать отличительные особенности каждой подгруппы по назначению, содержанию душистых веществ и крепости спирта.

Духи классифицируются по следующим основным признакам: консистенции, характеру запаха, количественному содержанию душистых веществ, стойкости запаха.

Одеколон подразделяется по назначению (цветочный, гигиенический), характеру запаха, количественному содержанию душистых веществ и крепости спирта.

Туалетные воды делятся по назначению (для обтирания кожи, для ароматизации жилых помещений и т. п.) и видам (наименованию).

Сюрпризные коробки классифицируются по содержанию набора (духи и одеколон; духи, одеколон и пудра и т. п.) и по наименованию (запах).

При изучении требований к качеству определяются общие показатели доброкачественности парфюмерии и характерные особенности для каждой подгруппы товаров.

По упаковке устанавливаются соответствие формы флакона и его емкости по ГОСТу, отсутствие пороков в стекле флакона, герметичность упаковки, наличие части незаполненного флакона (около 4% емкости), характер обвязки стеклянной пробки и горлышка флакона, вид этикетки.

Результаты работы представьте по форме таблицы 34.

Таблица 34 – Ассортимент парфюмерных товаров

Вид товара	Консистенция	Характер запаха	Цвет	Содержание композиции	Стойкость запаха	Маркировка, упаковка
------------	--------------	-----------------	------	-----------------------	------------------	----------------------

Задание 12.2. Изучение классификации, ассортимента и качества косметических товаров

При изучении косметических товаров следует подразделить ассортимент на две группы: лечебно-гигиенические и декоративные. Группировку необходимо выполнить по назначению с учетом особенностей каждой группы.

Например, в подгруппе «средства для ухода за кожей» устанавливают ассортимент товаров, включенных в эту подгруппу. Указывают назначение косметических кремов, характеризуют материалы, участвующие в составе большинства кремов, при этом фиксируют, какие свойства придадут готовому крему отдельные виды материалов (вазелин – для получения основы крема; ланолин участвует в составе кремов, предназначенных для придания коже мягкости и эластичности; амидохлорная ртуть – для удаления веснушек, пигментных пятен и т. д.).

Технология кремов и пудры несложна, и поэтому необходимо ознакомиться лишь с ее схемой.

Изучая ассортимент косметических кремов, их следует вначале подразделить по составу (жировые, желеобразные и т. д.). После ассортимента следует определить общие требования к качеству косметических кремов (отсутствие вредно действующих на кожу веществ, вид гомогенной массы и т. д.), установить их упаковку.

Пудра изучается по такой же схеме, как и кремы: определяется назначение, устанавливается влияние участвующих материалов на свойства готовой пудры (крахмал впитывает жир, выделяемый сальными железами кожи; цинк-стеарат усиливает кроющую способность пудры и т. д.). Затем пудра классифицируется по виду массы, цвету и наименованию, формулируются общие требования к качеству (способность ложиться на кожу тонким слоем, плотно прилегать к ней и т. д.) и изучается упаковка и маркировка пудры.

При классификации пудры по виду массы следует учесть (в порядке дополнения к учебной литературе), что, помимо порошкообразной и компактной, выпускается еще крем-пудра, состоящая из спермацета, ланолина и других компонентов косметических кремов и порошкообразной пудры. Крем-пудра не осыпается, наносится ровным слоем и предохраняет кожу от пересушивания. Она выпускается таких же цветов, как и порошкообразная.

Результаты работы представьте в произвольной форме.

Задание 12.3. Изучение ассортимента и качества мыла

При изучении следует учесть, что туалетное мыло классифицируется по следующим признакам: назначению, консистенции, товарному виду, способу обработки, форме куска, массе, содержанию жирных кислот.

Необходимо ознакомиться с ассортиментом мыла, вырабатываемого ОАО «Гомельский жировой комбинат» с импортной линии «Вебер-Зеелендер».

Результаты работы представьте по форме таблицы 35.

Таблица 35 – Ассортимент туалетного мыла

Наименование	Назначение	Консистенция	Группа	Форма куска	Масса	Упаковка
--------------	------------	--------------	--------	-------------	-------	----------

Задание 12.4. Изучение требований к качеству, экспертизе, маркировке, упаковке парфюмерных, косметических товаров и мыла

Обратите особое внимание на изучение ТНПА в области стандартизации, регламентирующие требования к качеству парфюмерно-косметических товаров и мыла.

Результаты проделанной работы представьте в произвольной форме.

Вопросы для самоконтроля

1. Какое влияние оказывает приятный запах парфюмерии на психофизиологические функции организма человека?
2. По какому признаку и на какие группы делят душистые вещества, применяемые в производстве парфюмерии?
3. Каковы основные операции приготовления духов и одеколонов? Какие функции выполняет процесс созревания?
4. Какова роль душистых веществ животного происхождения, участвующих в составе композиции?
5. По каким признакам и как группируют парфюмерные товары?
6. На какие виды подразделяются духи по консистенции?
7. Что представляют собой твердые духи и как их применяют?
8. Для каких целей применяют порошкообразные духи?
9. Как группируются духи и одеколоны по характеру запаха?
10. Как группируются духи по содержанию душистых веществ?

11. Что такое стойкость запаха парфюмерии? На какие группы подразделяются духи по стойкости запаха?

12. Какие ткани по природе волокна способны более длительное время удерживать запах духов?

13. Каково прямое назначение духов, одеколонов и туалетных вод?

14. Какие эфирные масла участвуют в композиции гигиенических одеколонов? Каковы свойства этих масел? Какая стойкость запаха должна быть в гигиенических одеколонеах?

15. Как упаковывают набор сюрпризных коробок?

16. Какие общие требования предъявляют к качеству парфюмерии?

17. В каких случаях помутневшие и с осадком парфюмерные товары считаются доброкачественными?

18. Какие требования предъявляют к упаковке и маркировке парфюмерии?

19. По какому признаку и на какие подгруппы подразделяют косметику?

20. Какие изделия включают в подгруппу «средства для ухода за кожей»?

21. Какие материалы применяются в производстве косметических кремов и пудры?

22. Какие свойства кремов активизируются в связи с участием в их составе витаминов А, Д, Е и отдельно пчелиного воска, глицерина и саломаса?

23. По каким признакам подразделяются косметические кремы?

24. Какими отличительными свойствами обладают эмульсионные кремы?

25. Чем отличаются эмульсионные кремы?

26. Какие общие требования предъявляются к качеству косметических кремов?

27. Каково назначение пудры?

28. Какие свойства приобретает пудра вследствие участия в ее составе каолина и талька?

29. Какая пудра выпускается по виду массы?

30. Как называется пудра, которую можно применять для сухой и жирной кожи?

31. Каких цветов бывает пудра?

32. По какому показателю присваивается наименование основной массе пудры?

33. Какие общие требования предъявляются к качеству пудры?

34. Какие предметы косметики включаются в ассортимент средств для бритья?

35. В какие цвета могут окрашивать волосы краски «Хна» и «Басма»?
36. Из каких компонентов состоит краска для волос «Оксигидроль»?
37. По каким признакам подразделяется губная помада?
38. Каких цветов бывают карандаши для бровей?
39. Какие бывают по консистенции румяна?
40. Как подразделяется грим по назначению?
41. На какие группы подразделяется туалетное мыло?
42. Чем отличается группа туалетного мыла для детей?
43. Чем характеризуется качественное число туалетного мыла?

РАЗДЕЛ V. ЧАСЫ

Работа 13. Изучение ассортимента, особенностей устройства и маркировки часов. Контроль качества бытовых часов и секундомеров

Цель работы: изучить видовой и внутривидовой ассортимент часов, ТНПА в области стандартизации часов, научиться группировать ассортимент по классификационным признакам; изучить особенности маркировки часов.

Материальное обеспечение

1. Образцы часов различных типов.
2. Паспорта на часы.
3. Каталоги современного ассортимента часов.
4. Таблицы маркировки часов.
5. ГОСТ 703-76. Часы настенные маятниковые механические. Общие технические условия. – Введ. 1977-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1976. – 18 с.
6. ГОСТ 3145-84. Часы механические с сигнальным устройством. Общие технические условия. – Введ. 1986-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1985. – 18 с.
7. ГОСТ 3309-84. Часы настольные и настенные балансовые механические. Общие технические условия. – Введ. 1989-03-01. – М. : Изд-во стандартов, 1985. – 21 с.
8. ГОСТ 10733-98. Часы наручные и карманные механические. Общие технические условия. – Введ. 1999-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1999. – 24 с.

9. ГОСТ 26272-98. Часы электронно-механические кварцевые наручные и карманные. Общие технические условия. – Введ. 1999-01-01. – М. : Изд-во стандартов, 1998. – 24 с.

10. ГОСТ 23350-98. Часы наручные и карманные электронные. Общие технические условия. – Введ. 1999-08-01. – Минск : БелГИСС, 1998. – 14 с.

Л. : [14], [15], [19], [26].

Задания

Задание 13.1. Изучение наименования часов

Необходимо изучить наименование часов, товарные знаки предприятий-изготовителей, руководствуясь каталогами и паспортами на часы. Результаты работы представьте по форме таблицы 36.

Таблица 36 – **Наименование часов, товарные знаки, предприятия-изготовители**

Наименование часов	Предприятие-изготовитель	Товарный знак предприятия-изготовителя
--------------------	--------------------------	--

Задание 13.2. Изучение классификации часов

По имеющимся образцам часов и каталогам, используя «Справочник товароведа непродовольственных товаров», т. 2. (с. 308–314), следует изучить основные признаки классификации современного ассортимента часов и сгруппировать современные марки часов. Результаты работы представьте по форме таблицы 37.

Таблица 37 – **Группировка современного ассортимента часов**

Признак классификации	Группа по назначению	Марка часов	Индекс (шифр)	Источники энергии
Для показа текущего времени	Наручные Карманные Настольные Настенные Напольные			

Окончание таблицы 37

Признак классификации	Группа по назначению	Марка часов	Индекс (шифр)	Источники энергии
Комбинированные	Будильники Кулоны Прочие			
Специальные	Шахматные Сигнальные			

Задание 13.3. Изучение современного ассортимента часов

Используя образцы и каталоги, необходимо изучить современный ассортимент часов. Результаты работы представьте по форме таблицы 38. Дайте характеристику восьми образцам часов различного назначения.

Таблица 38 – Характеристика современного ассортимента часов

Марка и шифр механизма корпусного оформления	Группа			Класс точности	Калибр
	по месту установки	по способу ношения	по источнику энергии		
1	2	3	4	5	6

Продолжение таблицы 38

Материал корпуса	Отделка	Количество камней	Средний суточный ход	Продолжительность хода	Дополнительные устройства
7	8	9	10	11	12

Задание 13.4. Изучение маркировки часов

Используя имеющиеся ТНПА, «Справочник товаровед непродовольственных товаров», т. 2, учебник Э. И. Орловского «Товароведение ювелирных товаров и часов» (с. 155–159), изучите особенности маркировки, корпусного оформления, стрелок и механизма часов. Следует кратко законспектировать значение каждой группы знаков, выполнить предложенные задания, используя приложение.

Вариант 1

- Присвойте шифр механизму и корпусному оформлению часов на основе следующих данных. Часы наручные прямоугольные размером 15×21 мм, механические с балансовым регулятором и анкерным спуском, с центральной секундной стрелкой и календарем, корпус № 815 из нержавеющей стали, группа циферблата и стрелок № 818.
- Расшифруйте маркировку механизма и корпусного оформления часов «Луч» 2356/1945881 и «Янтарь» 59206/1217198.

Вариант 2

- Часы карманные круглые с диаметром платины 36 мм. Движение механизма осуществляется с помощью электрического тока от батарейки. Секундная стрелка расположена в центре циферблата. Имеется обозначение даты и дня недели. Количество камней увеличено по сравнению с базовой моделью с 12 до 15. Корпус № 33 выполнен из нержавеющей стали, покрыт хромом, номер группы циферблата и стрелок 038.
- Расшифруйте маркировку механизма и корпусного оформления часов «Луч» 1809/6041050П и «Ракета» 26284/231087.

Вариант 3

- Часы настольные с электрическим питанием балансовые транзисторные прямоугольной формы размером 150×123 мм с секундной стрелкой, расположенной в центре циферблата. Корпус № 118 позолоченный лимонно-желтого цвета. Группа циферблата и стрелок 256. В результате модернизации количество камней увеличилось с 10 до 14.
- Расшифруйте маркировку механизма и корпусного оформления часов «Вымпел» 503202Ж/1271855 и «Антарес» 93104/367005.

Задание 13.5. Контроль качества часов

Изучив ГОСТ 703-76, ГОСТ 3145-84, ГОСТ 3309-84, ГОСТ 26272-98, ГОСТ 23350-98 и ГОСТ 10733-98, усвойте особенности качества часов в торговле.

Результаты работы представьте в произвольной форме.

Вопросы для самоконтроля

1. По каким признакам можно сгруппировать современный ассортимент часов?
2. В чем отличия учебной и торговой классификаций часов?
3. Каковы особенности устройства механических часов?
4. Какова характеристика современного ассортимента механических часов?
5. На чем основан принцип действия электронных часов?
6. Какова характеристика современного ассортимента электронно-механических часов?
7. Какими показателями характеризуются функциональные свойства часов?
8. В чем особенности эргономических свойств часов?
9. Что такое единая система цифровой индексации часов?
10. Какие элементы включает маркировка часов?
11. Каковы особенности маркировки механических часов?
12. Как осуществляется контроль качества часов в торговых организациях?
13. Каковы требования к упаковке и хранению часов?
14. Что представляет собой индекс часов?
15. Каков порядок цифровой индексации механических часов?
16. Какую информацию заключает в себе индексация корпусного оформления?
17. Каковы основные параметры, характеризующие качество часов?
18. Чем определяется калибр часов?
19. Каковы дополнительные узлы часов, увеличивающие информативность часов, повышающие их надежность?

РАЗДЕЛ VI. ТОВАРЫ НАРОДНЫХ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ ПРОМЫСЛОВ

Работа 14. Изучение ассортимента, оценка качества товаров народных художественных промыслов

Цель работы: изучить историю развития ремесел и промыслов в Беларуси, классификацию и групповой ассортимент изделий товаров народных художественных промыслов: папье-маше, металлов, дерева, ткачества и художественной вышивки, бересты, керамики, бумаги.

Материальное обеспечение

1. Товарные образцы товаров народных художественных промыслов.

2. СТБ 573-2008. Изделия художественно-декоративные плетеные из лозы и других растительных материалов. Общие технические условия. – Введ. 2008-08-01. – Минск : Госстандарт, 2011. – 8 с.

3. СТБ 566-94. Изделия текстильно-художественные штучные. Общие технические условия. – Введ. 1994-19-08. – Минск : Госстандарт, 2011. – 8 с.

4. СТБ 576-2008. Изделия сувенирные из древесины. Общие технические условия. – Введ. 2008-11-01. – Минск : Госстандарт, 2011. – 8 с.

Л. : [31], [32], [39].

Задания

Задание 14.1. Изучение изделий народных художественных промыслов

Изучите ассортимент изделий народных художественных промыслов по классификационным признакам. Результаты работы представьте по форме таблицы 39.

Таблица 39 – **Характеристика ассортимента изделий народных художественных промыслов**

Наименование изделия	Группа по назначению	Материал	Тематика	Место промысла	Способ изготовления	Примечание
----------------------	----------------------	----------	----------	----------------	---------------------	------------

Задание 14.2. Контроль качества изделий народных художественных промыслов

Используя СТБ 573-2008, СТБ 566-94, СТБ 576-2008 усвойте особенности качества товаров народных художественных промыслов в торговле. Результаты работы представьте в произвольной форме.

Вопросы для самоконтроля

1. Какова классификация ассортимента изделий народных художественных промыслов?
2. Каковы особенности ассортимента изделий народных художественных промыслов?
3. Какие изделия получают художественной обработкой дерева?
4. Что относится к художественным изделиям из керамики и стекла?
5. Что относится к художественным изделиям из соломы, лозы и бересты?
6. Что относится к художественным изделиям из металла?
7. Какова технология получения «золотой росписи»?
8. Какие требования предъявляют к качеству изделий товаров народных художественных промыслов?

СПИСОК РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. **Гусейнова, Т. С.** Товароведение швейных и трикотажных товаров : учеб. для вузов / Т. С. Гусейнова, Т. В. Жильцова. – М. : Экономика, 1985.

2. **Товароведение** промышленных товаров. Текстильные, швейные, трикотажные товары и ковры / Г. Ф. Пугачевский [и др.]. – М. : Экономика, 1978.

3. **Дианич, М. М.** Ассортимент трикотажных изделий из смеси волокон / М. М. Дианич, Б. Д. Семак. – М. : Техника, 1983.

4. **Шалов, И. И.** Технология трикотажного производства / И. И. Шалов, А. С. Далидович, Л. А. Кудрявин. – М. : Легкая пищевая промышленность, 1984.

5. **Исследование** непродовольственных товаров : учеб. пособие для товароведного факультета торговых вузов / И. М. Лифиц [и др.]. – М. : Экономика, 1988.

6. **Лабораторный** практикум по текстильному материаловедению : учеб. пособие для вузов / А. И. Кобляков [и др.]. – Изд. 2-е, перераб. и доп. – М. : Легкпромбытиздат, 1986.

7. **Товароведение** текстильных, швейных и трикотажных товаров / Д. И. Козмич [и др.]. – Киев : Вища шк., 1992. – 404 с.

8. **Применение** математических методов оптимального планирования на рынке непродовольственных товаров / В. Е. Сыцко [и др.]. – Гомель : БелГУТ, 1995.

9. **Сыцко, В. Е.** Управление ассортиментом, комплексная оценка качества и конкурентоспособности товаров с применением ЭВМ : пособие / В. Е. Сыцко, М. Н. Миклушов, Т. М. Моисеева. – Гомель : ГКИ, 1998.

10. **Методические** рекомендации по математико-статистической обработке данных эксперимента / В. Е. Сыцко [и др.]. – М. : ЦУМК Центросоюза, 1986.

11. **Сыцко, В. Е.** Новое в ассортименте и качестве трикотажных товаров : лекция / В. Е. Сыцко. – М. : ЦУМК Центросоюза, 1991.

12. **Магомедов, Ш. М.** Конкурентоспособность товаров : учеб. пособие / Ш. М. Магомедов. – М. : Дашков и К°, 2003.

13. **Товароведение** непродовольственных товаров. В 3 т. Т. 2 / Г. П. Капица [и др.]. – М. : Экономика, 1985. – С. 3–60.
14. **Справочник** товароведа непродовольственных товаров. В 3 т. Т. 1 и 2. – М. : Экономика, 1990.
15. **Логинов, В. Д.** Ювелирные товары и часы. Товароведение / В. Д. Логинов. – М. : Экономика, 1989.
16. **Месяченко, В. Т.** Товароведение текстильных товаров / В. Т. Месяченко, В. И. Кокошинская. – М. : Экономика, 1989.
17. **Савенко, Л. В.** Товароведение галантерейных и парфюмерно-косметических товаров / Л. В. Савенко. – М. : Экономика, 1989.
18. **Сыцко, В. Е.** Ассортимент гардинно-тюлевых и кружевных изделий : лекция / В. Е. Сыцко. – М. : МКИ, 1987.
19. **Орловский, Э. И.** Товароведение ювелирных товаров и часов / Э. И. Орловский. – М. : Экономика, 1983.
20. **Товароведение** промышленных товаров (кожевенно-обувные, пушно-меховые, галантерейные, парфюмерно-косметические, ювелирные и художественные товары) : учеб. для кооп. вузов / Г. А. Демидова [и др.]. – М. : Экономика, 1981.
21. **Емцова, М. К.** Контроль качества галантерейных товаров в торговле / М. К. Емцова, В. С. Дианов. – М. : Экономика, 1981.
22. **Сыцко, В. Е.** Методические рекомендации по индивидуальной самостоятельной работе студентов по разделу «Парфюмерно-косметические товары» / В. Е. Сыцко. – Гомель : БИИЖТ, 1990.
23. **Шишкина, И. В.** Товароведение и экспертиза галантерейных товаров / И. В. Шишкина. – М. : Академия, 2003.
24. **Химический** энциклопедический словарь / под ред. И. Л. Кнунянц. – М. : Совет. энциклопедия, 1983.
25. **Юдин, А. М.** Химия в быту / А. М. Юдин, В. Н. Сучков. – М. : Химия, 1984.
26. **Дианич, М. М.** Товароведение промышленных товаров (мебель, электробытовые и культтовары, часы) / М. М. Дианич. – М. : Экономика, 1981.
27. **Сыцко, В. Е.** Новое в ассортименте и качестве металлической галантереи : лекция / В. Е. Сыцко. – Гомель : ГКИ, 1999.

28. **Сыцко, В. Е.** Новый ассортимент туалетного мыла : лекция / В. Е. Сыцко. – Гомель : ГКИ, 2001.

29. **СТБ 1243-2000.** Полотно трикотажное с основовязальных и кругловязальных машин. Определение сортности – Введ. 2001-07-01. – Минск : Госстандарт, 2000. – 14 с.

30. **СТБ 581-97.** Изделия галантерейные из металла. Общие технические условия. – Введ. 1998-01-01. – М. : Госстандарт, 1997. – 11 с.

31. **Бардина, Р. А.** Изделия народных художественных промыслов и сувениры : пособие / Р. А. Бардина. – М. : Высш. шк., 1996.

32. **Сыцко, В. Е.** Товары народных художественных промыслов и антиквариат : лекция / В. Е. Сыцко. – Гомель : ГКИ, 1991.

33. **Сыцко, В. Е.** Товары народных художественных промыслов : пособие / В. Е. Сыцко. – Гомель : Бел. торгово-экон. ун-т потребит. кооп., 2004. – 83 с.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Цифровые обозначения отличительных конструктивных особенностей механизмов часов наручных, карманных, настольных, настенных, напольных, будильников, секундомеров и блоков электронных часов

Цифровое обозначение	Отличительные конструктивные особенности механизмов
<i>Механизмы балансовые с анкерным спуском на рубиновых камнях наручных и карманных механических часов</i>	
00	Без секундной стрелки
01	Без секундной стрелки, с противоударным устройством
02	С боковой секундной стрелкой
03	С боковой секундной стрелкой и противоударным устройством
04	С боковой секундной стрелкой и календарем
05	С боковой секундной стрелкой, противоударным устройством и календарем
06	С цифровой индексацией часов, минут и секунд, с противоударным устройством
07	С вращающимся диском, заменяющим секундную стрелку, и противоударным устройством
08	С центральной секундной стрелкой
09	С центральной секундной стрелкой и противоударным устройством
10	С центральной секундной стрелкой и противоударным устройством, антимагнитные
11	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством и подсветом циферблата
12	С центральной секундной стрелкой, противоударным и сигнальным устройствами
13	С центральной секундной стрелкой и календарем
14	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством и календарем
15	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством и автоподзаводом
16	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством, автоподзаводом и календарем
17	С однострелочным секундомером суммирующего действия
18	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством, удлинителем покая секундной стрелки до одной секунды
19	Без секундной стрелки, с противоударным устройством и календарем
20	Без секундной стрелки, с противоударным устройством и автоподзаводом

Продолжение

Цифровое обозначение	Отличительные конструктивные особенности механизмов
21	Без секундной стрелки, с противоударным устройством, автоподза- водом и календарем
22	Без секундной стрелки, с противоударным устройством и вращаю- щимся диском, заменяющим часовую стрелку
23	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством и часовой стрелкой, делающей один оборот за 24 ч
24	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством, календарем и часовой стрелкой, делающей один оборот за 24 ч
25	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством, календарем и указанием поясного времени
26	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством, автоподзаводом, календарем и указанием поясного времени
27	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством, автоподзаводом и двойным календарем (показывает дату и день не- дели)
28	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством и двойным календарем (показывает дату и день недели)
29	Без секундной стрелки, с противоударным устройством и двойным календарем (показывает дату и день недели)
30	Без секундной стрелки, с противоударным устройством, автоподза- водом и двойным календарем (показывает дату и день недели)
31	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством, автоподзаводом, двойным календарем (показывает дату и день неде- ли) и сигнальным устройством
32	С однострелочным секундомером и противоударным устройством
33	Без секундной стрелки, с противоударным устройством, календарем и высотомером
34	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством, календарем и останом баланса
35	С цифровой индикацией часов и минут, противоударным устройством
651	С цифровой индикацией часов и минут, противоударным устрой- ством и центральной секундной стрелкой
652	С цифровой индикацией часов и минут, противоударным устрой- ством, центральной секундной стрелкой и автоподзаводом
653	С цифровой индикацией часов и минут, центральной секундной стрелкой и календарем

Продолжение

Цифровое обозначение	Отличительные конструктивные особенности механизмов
654	С цифровой индикацией часов и минут, противоударным устройством, центральной секундной стрелкой, автоподзаводом и календарем
655	С центральной секундной стрелкой, противоударным устройством, двойным календарем (показывает дату и день недели) и указанием поясного времени
<i>Механизмы электронно-механические наручных и карманных часов с автономным питанием</i>	
37	Камертонный, с центральной секундной стрелкой
44	Балансовый, с центральной секундной стрелкой, противоударным устройством и календарем
45	Балансовый, с центральной секундной стрелкой и противоударным устройством
46	Кварцевый, с центральной секундной стрелкой
47	Камертонный, с центральной секундной стрелкой и календарем
48	Балансовый, с центральной секундной стрелкой, противоударным устройством и двойным календарем (показывает дату и день недели)
50	Кварцевый, с шаговым двигателем, центральной секундной стрелкой и двойным календарем (показывает дату и день недели)
52	Камертонный, с центральной секундной стрелкой и двойным календарем (показывает дату и день недели)
53	Кварцевый, с камертонным двигателем, центральной секундной стрелкой и двойным календарем (показывает дату и день недели)
54	Балансовый, с центральной секундной стрелкой, противоударным устройством, двойным календарем (показывает дату и день недели) и с устройством отключения питания
55	Кварцевый, с балансовым двигателем, центральной секундной стрелкой, противоударным устройством и двойным календарем (показывает дату и день недели)
<i>Блоки электронные цифровые для электронных наручных и карманных часов</i>	
49	Кварцевый, с пассивной отражающей свет индикацией часов, минут и секунд
51	Кварцевый, с активной излучающей свет индикацией часов, минут, секунд, чисел месяца и дней недели
<i>Механизмы секундомеров</i>	
81	Однострелочный, суммирующего действия механизма управления стрелок, с прерываемой работой часового механизма, с заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секунд-

	ной – 30 с, счетчика минут – 30 мин
--	-------------------------------------

Продолжение

Цифровое обозначение	Отличительные конструктивные особенности механизмов
82	Однострелочный, механизм управления стрелок простого действия, с прерываемой работой часового механизма, с заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 60 с, счетчика минут – 30 мин
83	Однострелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 60 с, счетчика минут – 30 мин
84	Однострелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с непрерывной работой часового механизма, с одной кнопкой и заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 60 с, счетчика минут – 30 мин
85	Однострелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма с одной кнопкой и заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 60 с, счетчика минут – 30 мин
86	Двухстрелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с одной кнопкой и заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 60 с, счетчика минут – 30 мин
87	Двухстрелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с двумя кнопками и заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 60 с, счетчика минут – 30 мин
88	Двухстрелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с непрерывной работой часового механизма, с двумя кнопками и заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 60 с, счетчика минут – 30 мин
89	Однострелочный, механизм управления стрелок простого действия, с прерываемой работой часового механизма, с заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 6 с, счетчика минут – 3 мин
90	Однострелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с одной кнопкой и заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 6 с, счетчика минут – 3 мин
92	Однострелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с одной кнопкой и заводной головкой, с центральной стрелкой счетчика минут, ем-

	кость шкал: секундной – 3 с, счетчика минут – 3 мин
--	---

Продолжение

Цифровое обозначение	Отличительные конструктивные особенности механизмов
95	Однорелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с одной кнопкой и заводной головкой, емкость шкал: секундной – 60 с, счетчика минут – 60 мин
96	Двухстрелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с двумя кнопками и заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 60 с, счетчика минут – 30 мин
97	Двухстрелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с двумя кнопками и заводной головкой, с боковой стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 60 с, счетчика минут – 60 мин
98	Двухстрелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с двумя кнопками и заводной головкой, с центральной стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 30 с, счетчика минут – 30 мин
99	Двухстрелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с двумя кнопками и заводной головкой, с центральной стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 60 с, счетчика минут – 60 мин
601	Однорелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с одной кнопкой и заводной головкой, емкость шкал: секундной – 1 с, счетчика секунд – 60 с
604	Двухстрелочный, механизм управления стрелок суммирующего действия, с прерываемой работой часового механизма, с двумя кнопками и заводной головкой, с центральной стрелкой счетчика минут, емкость шкал: секундной – 60 с и 60 с на 100 делений, счетчика минут – 60 мин
<i>Механизмы балансовые будильников</i>	
71	С анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с центральной сигнальной стрелкой и непрерывным звонковым сигналом, пружины хода и боя в барабанах
72	С анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с центральной сигнальной стрелкой, непрерывным звонковым сигналом и предупредительным сигналом в виде мелодии, подаваемым перед непрерывным сигналом, пружины хода и боя в барабанах
73	С анкерным штифтовым спуском, на рубиновых камнях, централь-

	ной сигнальной стрелкой и непрерывным звонковым сигналом, пружины без барабанов
--	---

Продолжение

Цифровое обозначение	Отличительные конструктивные особенности механизмов
74	С анкерным штифтовым спуском, на рубиновых камнях, с центральной сигнальной стрелкой, непрерывным звонковым сигналом и календарем, пружины без барабанов
75	С анкерным штифтовым спуском, на рубиновых камнях, с центральной сигнальной стрелкой, непрерывным звонковым сигналом и прерывистым предупредительным – звонковым сигналом, подаваемым перед непрерывным сигналом, пружины без барабанов
76	С анкерным спуском, на рубиновых камнях, с центральной сигнальной стрелкой, непрерывным звонковым сигналом и предупредительным сигналом в виде мелодии, подаваемым перед непрерывным сигналом, пружины без барабанов
78	С анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с центральной сигнальной стрелкой, непрерывным сигналом в виде мелодии и световым сигналом, пружина хода в барабане
79	С анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с центральной сигнальной стрелкой и непрерывным звонковым сигналом, пружины хода и боя в одном барабане
80	С анкерным штифтовым спуском, на рубиновых камнях, с центральной сигнальной стрелкой и непрерывным звонковым сигналом, пружины хода и боя в одном барабане
500	С анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с центральной сигнальной стрелкой и непрерывным сигналом в виде мелодии, пружина хода в барабане
501	С анкерным штифтовым спуском, на рубиновых камнях, с центральной сигнальной стрелкой, непрерывным звонковым сигналом, устройством для включения светового, воздушного или вибрационного сигнала совместно со звонковым сигналом
<i>Механизмы настенных маятниковых часов с гиревым двигателем и суточной заводкой</i>	
100	С возвратно-крючковым спуском без дополнительных устройств
104	С возвратно-крючковым спуском, боем через час и полчаса, с «кукушкой» и кукованием через час и полчаса
109	С возвратно-крючковым спуском, с «кукушкой» и кукованием через час и полчаса
<i>Механизмы настольных, настенных и напольных часов с недельной заводкой</i>	

121	Маятниковый, с пружинным двигателем, возвратно-крючковым спуском, без дополнительных устройств, пружина без барабана
-----	--

Продолжение

Цифровое обозначение	Отличительные конструктивные особенности механизмов
122	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки и дополнительных устройств, пружина без барабана
123	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с центральной секундной стрелкой, без дополнительных устройств, пружина без барабана
124	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки, с боем через каждый час, пружина в барабане
125	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки, с боем через каждый час и полчаса, пружина в барабане
126	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с тройным календарем (показывает дату, день недели и месяц), пружина без барабана
127	Балансовый, с анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки и дополнительных устройств, пружина в барабане
128	Балансовый, с анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с центральной секундной стрелкой, без дополнительных устройств, пружина в барабане
129	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки, с боем через каждый час и полчаса, пружина в барабане
130	Маятниковый, с гиревым двигателем, возвратно-крючковым спуском и боем через каждый час и четверть часа
132	Балансовый, с анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с центральной секундной стрелкой, с календарем (показывает дату, день недели и фазу Луны), пружина в барабане
133	Балансовый, с анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки, с календарем (показывает дату, день недели и фазу Луны), пружина в барабане
134	Балансовый, с анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки, с календарем, пружина в барабане
135	Маятниковый, с анкерным палетным спуском, без дополнительных

	устройств, пружина в барабане
136	Маятниковый, с пружинным двигателем, возвратно-крючковым спуском и боем через каждый час и полчаса, пружина в барабане

Продолжение

Цифровое обозначение	Отличительные конструктивные особенности механизмов
137	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки, с боем через каждый час и четверть часа, пружина в барабане
138	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с цифровой индикацией, пружина в барабане
<i>Механизмы настольных, настенных и напольных часов с двухнедельной заводкой</i>	
151	Маятниковый, с пружинным двигателем, возвратно-крючковым спуском и боем через каждый час и полчаса, пружины в барабане
152	Маятниковый, с пружинным двигателем, возвратно-крючковым спуском и боем через каждый час и четверть часа, пружины в барабанах
153	Маятниковый, с гиревым двигателем, возвратно-крючковым спуском и боем через каждый час и четверть часа
154	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки, дополнительных устройств, пружина без барабана
155	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки и дополнительных устройств, пружина в барабане
156	Балансовый, с приставным анкерным спуском, на рубиновых камнях, с боковой секундной стрелкой, без дополнительных устройств, пружина в барабане
157	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с боковой секундной стрелкой и календарем, пружина в барабане
159	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с центральной секундной стрелкой, без дополнительных устройств, пружина в барабане
160	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки, с боем через четверть часа, пружина в барабане
161	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с вращающимся диском взамен секундной стрелки, пружина в барабане

162	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, с мелодией, пружины в барабанах
163	Маятниковый, с пружинным двигателем, возвратно-крючковым спуском, с мелодией, пружины в барабанах

Продолжение

Цифровое обозначение	Отличительные конструктивные особенности механизмов
164	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки, с календарем, пружина в барабане
165	Балансовый, с приставным анкерным палетным спуском, на рубиновых камнях, без секундной стрелки, с тройным календарем (показывает дату, день недели и месяц), пружина в барабане
<i>Механизмы электронно-механические будильников, настольных, настенных и напольных часов</i>	
38	Балансовый, с центральной сигнальной стрелкой и электрическим сигнальным устройством
40	Камертонный, с центральной сигнальной стрелкой и электрическим сигнальным устройством
41	Камертонный, с центральной сигнальной стрелкой, электрическим сигнальным устройством и календарем
42	Камертонный, с центральной сигнальной стрелкой и механическим сигнальным устройством
181	Балансовый, с центральной секундной стрелкой
186	Балансовый, без дополнительных устройств
187	Балансовый, с центральной секундной стрелкой, электрическим сигнальным устройством и двойным календарем (показывает дату и день недели)
188	Балансовый, с цифровой лепестковой индикацией
189	Балансовый, с двойным календарем (показывает дату и день недели)
191	Балансовый, с музыкальной мелодией, проигрываемой через каждый час
194	Камертонный, с центральной секундной стрелкой
196	Балансовый, с центральной секундной стрелкой и электрическим сигнальным устройством
197	Балансовый, с центральной секундной стрелкой и механическим сигнальным устройством
198	Балансовый, с центральной секундной стрелкой и календарем

199	Балансовый, с центральной секундной стрелкой и боем через каждый час
200	Балансовый, с центральной секундной стрелкой и автоматической корректировкой показаний по сигналам точного времени

Окончание

Цифровое обозначение	Отличительные конструктивные особенности механизмов
202	Кварцевый, с центральной секундной стрелкой
<i>Блоки электронные для электронных будильников, настольных, настенных и напольных часов</i>	
195	Кварцевый, с цифровой индикацией часов, минут и секунд
201	Кварцевый, с цифровой индикацией часов и минут
801	Камертонный, с цифровой индикацией часов и минут, с сигнальным устройством

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка	3
Примерный тематический план лабораторных работ	4
РАЗДЕЛ I. ТРИКОТАЖНЫЕ ТОВАРЫ.....	6
Работа 1. Исследование показателей строения и свойств трикотажных полотен	6
Работа 2. Изучение ассортимента верхних трикотажных изделий	17
Работа 3. Изучение ассортимента бельевых, чулочно-носочных, перчаточных товаров, головных уборов и шарфов	20
Работа 4. Качество трикотажных изделий. Определение сортности	25
Работа 5. Деловая игра «Оценка уровня качества и конкурентоспособности трикотажных изделий»	40
Работа 6. Изучение технологии производства трикотажных изделий в ОАО «8 Марта»	44
РАЗДЕЛ II. ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ ТОВАРЫ	45
Работа 7. Изучение ассортимента, оценка качества изделий текстильной галантереи	45
Работа 8. Изучение ассортимента, оценка качества изделий кожаной галантереи.....	53
Работа 9. Изучение ассортимента, оценка качества изделий металлической галантереи	61
Работа 10. Изучение ассортимента, оценка качества галантереи из пластмасс и поделочных материалов, щеточных изделий и зеркал.....	66
РАЗДЕЛ III. ЮВЕЛИРНЫЕ ТОВАРЫ	70
Работа 11. Изучение ассортимента, оценка качества ювелирных изделий....	70
РАЗДЕЛ IV. ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКИЕ ТОВАРЫ	73
Работа 12. Изучение ассортимента, оценка качества и экспертиза парфюмерно-косметических товаров и туалетного мыла. Экскурсия на ОАО «Гомельский жировой комбинат»	73
РАЗДЕЛ V. ЧАСЫ.....	79
Работа 13. Изучение ассортимента, особенностей устройства и маркировки часов. Контроль качества бытовых часов и секундомеров.....	79
РАЗДЕЛ VI. ТОВАРЫ НАРОДНЫХ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ ПРОМЫСЛОВ	83
Работа 14. Изучение ассортимента, оценка качества товаров народных художественных промыслов.....	83

Список рекомендуемой литературы	86
Приложение	89

Учебное издание

**ТОВАРОВЕДЕНИЕ
ОДЕЖНО-ОБУВНЫХ ТОВАРОВ
(ТРИКОТАЖНЫЕ, ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ,
ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКИЕ,
ЮВЕЛИРНЫЕ ТОВАРЫ И ЧАСЫ)**

**Практикум
для реализации содержания образовательных
программ высшего образования I степени
и переподготовки руководящих
работников и специалистов**

Авторы-составители:
Сыцко Валентина Ефимовна
Багрянцева Екатерина Петровна
Целикова Лариса Владимировна и др.

Редактор Ю. Г. Старовойтова
Компьютерная верстка И. П. Минина

Подписано в печать 13.12.16. Формат 60 × 84 ¹/₁₆.
Бумага типографская № 1. Гарнитура Таймс. Ризография.
Усл. печ. л. 5,81. Уч.-изд. л. 5,90. Тираж 124 экз.
Заказ №

Издатель и полиграфическое исполнение:
учреждение образования «Белорусский торгово-экономический
университет потребительской кооперации».
Свидетельство о государственной регистрации издателя,

изготовителя, распространителя печатных изданий

№ 1/138 от 08.01.2014.

Просп. Октября, 50, 246029, Гомель.

<http://www.i-bteu.by>

БЕЛКООПСОЮЗ

УЧРЕЖДЕН ИЯ ОРАЗОВАНИЯ

**«БЕЛОРУССКИЙ ТО _ _ _ _ _-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ПОТРЕБИТЕЛЬСКОЙ КООПЕРАЦИИ»**

Кафедра товароведения

**ТОВАРОВЕДЕНИЕ
ОДЕЖНО-ОБУВНЫХ ТОВАРОВ
(ТРИКОТАЖНЫЕ, ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ,
ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКИЕ,
ЮВЕЛИРНЫЕ ТОВАРЫ И ЧАСЫ)**

**Практикум
для реализации содержания образовательных
программ высшего образования I ступени
и переподготовки руководящих
работников и специалистов**

Гомель 2016